



WELDLINE™
by Lincoln Electric



AKCESORIA

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

KATALOG 2020



Bezpieczeństwo i komfort pracy spawaczy

Weldline® by Lincoln Electric jest marką produktów przeznaczonych do prac spawalniczych.

W jej skład wchodzi szeroka gama narzędzi i akcesoriów spawalniczych oraz środki ochrony indywidualnej dla spawaczy, zapewniające bezpieczeństwo oraz wysoki komfort pracy. Nasze portfolio to staranny wybór wysokiej jakości produktów, w tym:

- Uchwyty spawalnicze i materiały eksploatacyjne
- Środki ochrony indywidualnej
- Pozostałe akcesoria spawalnicze

MARKA PRODUKTÓW OPARTA NA TRZECH FILARACH:

Wysokiej jakości produkty

Zaprojektowane i wyprodukowane przez międzynarodowy zespół WELDLINE® by Lincoln Electric, doskonale dostosowane do potrzeb użytkowników produkty, spełniają surowe europejskie normy branżowe.

Dobry stosunek jakości do ceny

Dzięki sile nabywczej naszej grupy możemy zaproponować klientowi końcowemu doskonałe produkty w dobrej cenie.

Optymalna logistyka

Jedna marka obsługująca sieć sprzedaży Lincoln Electric i OERLIKON zapewnia naszym klientom większą dostępność produktów.

Produkty dystrybuowane są przez sieć sprzedaży LINCOLN ELECTRIC i OERLIKON.



www.saf-fro.com



www.oerlikon-welding.com



www.lincolnelectric.eu



Pobierz karty charakterystyki
SDS i certyfikaty zgodności
z naszych stron internetowych



SPIS TREŚCI



1 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

- ♦ Filtr spawalniczy LCD 7
- ♦ Przyłbice samościemniające 8–18
- ♦ Ochrona dróg oddechowych 19
- ♦ Przyłbice i maski spawalnicze 20–23
- ♦ Filtry spawalnicze 24–25
- ♦ Gogle / okulary ochronne 26–29
- ♦ Odzież skórzana 30–35
- ♦ Obuwie ochronne do spawania 36–37
- ♦ Rękawice 38–42



2 SPAWANIE ŁUKOWE

- ♦ Przewody i złączki 44–45
- ♦ Zaciski masowe 46–47
- ♦ Magnetyczne zaciski masowe 48–49
- ♦ Młotki i szczotki 50
- ♦ Narzędzia 51
- ♦ Akcesoria / markery 52



3 SPAWANIE MMA

- ♦ Uchwyty spawalnicze 54–57
- ♦ Zestawy MMA (*uchwyt elektrodowy + zacisk masowy + przewody*) 58
- ♦ Uchwyty do żłobienia 59
- ♦ Elektrody do żłobienia 60
- ♦ Suszarki elektrod 61–64
- ♦ Akcesoria spawalnicze 65



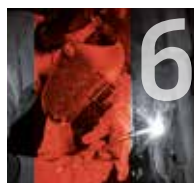
4 SPAWANIE TIG

- ♦ Uchwyty TIG 68–73
- ♦ Elektrody wolframowe 74–75
- ♦ Pozostałe akcesoria 76–77



5 CIĘCIE PLAZMOWE

- ♦ Przecinarki plazmowe 80–82



6 SPAWANIE MIG/MAG

- ♦ Uchwyty MIG/MAG 84–88
- ♦ Końcówki prądowe z dodatkiem cyrkonu / Pudełka z częściami eksploatacyjnymi 86
- ♦ Podkładki ceramiczne 87
- ♦ Pozostałe akcesoria 88



7 SPAWANIE GAZOWE

- ♦ Węże i zwijak bębnowy do węży 89
- ♦ Szybkozłączki 90–91
- ♦ Dysze tnące i inne akcesoria 92



8 PŁYNY I SPRAYE

- ♦ Preparaty antyodpryskowe 97
- ♦ Preparaty antykorozyjne / Osłona termiczna 98
- ♦ Badania penetracyjne 99
- ♦ Nieniszczące badania penetracyjne 100
- ♦ Chłodziwa do palników / Wykrywanie nieszczelności 101
- ♦ Obróbka stali nierdzewnej 102
- ♦ Czyszczenie, polerowanie i znakowanie stali nierdzewnej 103



9 TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

- ♦ Tarcze do cięcia i szlifowania 106–108

1 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA OSOBISTA

♦ Filtr spawalniczy LCD	7
♦ Przyłbice samościemniające	8–18
♦ Ochrona dróg oddechowych	19
♦ Przyłbice i maski spawalnicze	20–23
♦ Filtry spawalnicze	24–25
♦ Gogle / okulary ochronne	26–29
♦ Odzież skórzana	30–35
♦ Obuwie ochronne do spawania	36–37
♦ Rękawice	38–42



CZY ZAPEWNIASZ SPAWACZOM NAJLEPSZĄ MOŻLIWĄ OCHRONĘ?



ZAGROŻENIA

TWARZ I OCZY

Stosując odpowiednią ochronę oczu (przyłbice spawalnicze i okulary ochronne) można zapobiec 90% wszystkich urazów oczu w miejscu pracy. Spośród ok. 770 spawaczy, którzy odnieśli obrażenia twarzy w czasie pracy, aż 99% nie stosowało środków ochrony osobistej.

TUŁÓW

Corocznie wiele osób z obrażeniami spowodowanymi działaniem łuku elektrycznego trafia do specjalistycznych ośrodków leczenia oparzeń.

DŁONIE I PRZEDRAMIONA

25% wszystkich wypadków w miejscu pracy dotyczy urazów rąk i dłoni.

NOGI

Ryzyko kontaktu z odpryskami spawalniczymi i kroplami stopionego metalu.

STOPY

Główne zagrożenia dla stóp to perforacja obuwia, spadające przedmioty, oparzenia i ryzyko poślizgu.

OCHRONA

PRZYŁBICA SPAWALNICZA I SZKŁA OCHRONNE

Samościemniająca przyłbica spawalnicza chroni spawacza w sposób automatyczny przed skutkami łuku elektrycznego od momentu jego zajarzenia. Para szkieł ochronnych stanowi dodatkowe zabezpieczenie przed cząsteczkami powstającymi w trakcie szlifowania.

KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka spawalnicza wykonana z niepalnego materiału skórzanego chroni górną część ciała przed odpryskami ze spawania i szlifowania, mogącymi spowodować poparzenia ciała.

FARTUCH SPAWALNICZY

Najwyższej jakości fartuch spawalniczy wykonany z dwoiny lub skóry licowej zabezpieczy odzież przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

RĘKAWICE I RĘKAWY SPAWALNICZE

Dobór odpowiednich rękawic spawalniczych do procesu spawalniczego, powinien zapewnić właściwą ochronę i komfort pracy. Rękawy spawalnicze zakładane na kurtkę stanowią dodatkowe zabezpieczenie ramion.

SPODNIE

Spodnie wykonane z niepalnego materiału chronią dolną część ciała przed odpryskami ze spawania i szlifowania oraz cząstkami roztopionego metalu.

BUTY I GETRY

Połączenie butów spawalniczych z getrami umożliwia kompletną ochronę stopy i podudzia.

**Weldline by Lincoln Electric zapewnia spawaczom bezpieczeństwo
i większy komfort pracy.**

Dowiedz się więcej o naszej ofercie na www.weldline.eu



Wszystkie produkty posiadają
oznaczenie CE i są w pełni zgodne
z normą europejską:

EN 175

PRZYŁBICE

Dobór ochrony głowy

Przyłbice samościemniające

gwarantują spawaczowi
bezwłoczną ochronę od
momentu rozpoczęcia spawania

Zapewniają większy komfort pracy
i w efekcie lepszą wydajność.

Przyłbice samościemniające ze
stałym lub zmiennym stopniem
zaciemnienia.

Dobór odpowiedniej przyłbicy
zależy od procesu spawalniczego.



	EUROONE	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V LS	EUROLUX 4500 LS	GOLDENARK LS	ZEPHYR 4500 LS FLIP-AIR 4500 LS
Nr kat.	W000403823	W000403824	W000403668	W000403672	W000403673	W000403674 W000403675
Zalecany proces spawalniczy	MMA, MIG MAG	MMA, MIG MAG, TIG	Wszystkie procesy spawalnicze, szczególnie TIG	Wszystkie procesy spawalnicze	Wszystkie procesy spawalnicze	MMA, MIG MAG
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Czas przełączenia jasny-ciemny	0,06 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms
Stopień zaciemnienia	3,5/9-13	3,5/9-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13
Liczba niezależnych czujników	2	2	3	4	4	4
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	>= 10A DC & >= 10A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	
Technologia Light Shade	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Pole widzenia (mm²)	4 312	4 312	4 559	4 312	8 736	5 820
Przełącznik trybu szlifowania	Zewnętrzny	Wewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny
Ustawienia cyfrowe	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak
Cechy dodatkowe		W zestawie seria naklejek ozdobnych	-	Tryb X & Infotrack	Tryb X & Infotrack	Tryb X & Infotrack 2 przepływy: 160-200 l/min Materiał niepalny Bateria litowa
Ciężar (g)	490	475	614	542	668	938g + 1760g
Gwarancja	12 miesięcy	18 miesięcy	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata

Pasywne środki ochrony (maski i przyłbice) przeznaczone są
do prac sporadycznych i spawania punktowego. W przypadku
intensywnych i długotrwałych prac spawalniczych,
zdecydowanie konieczna jest **przyłbica samościemniająca**.

Ostony i przyłbice pasywne przeznaczone są do dwóch
rodzajów zastosowań: **lekkich i ciężkich prac spawalniczych**.

- ♦ **Prace lekkie:** produkty z tworzywa
termoplastycznego (*lekkie, elastyczne i tanie*).
- ♦ **Prace ciężkie:** przeważnie wykonane z poliestru
wzmocnionego włóknem szklanym (*odporne
na gorąco, wilgoć i odpryski*).

Wielkość okna zależy od kraju i panujących tam przyzwyczajęń.



ZOBACZ WIĘCEJ! SPAWAJ LEPIEJ!

FILTR SPAWALNICZY LCD

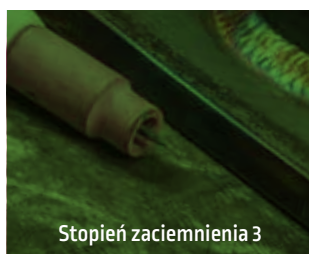
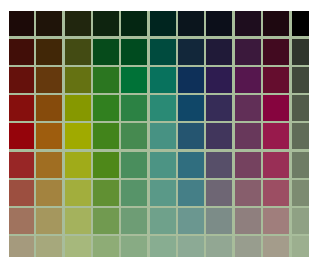
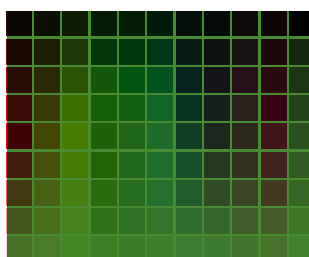
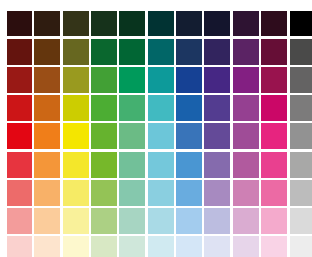
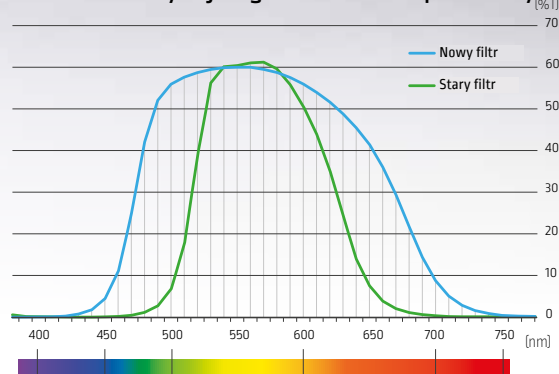


NOWA SERIA WYSOKIEJ JAKOŚCI FILTRÓW DO PRZYŁBIC SAMOŚCIEMNIAJĄCYCH

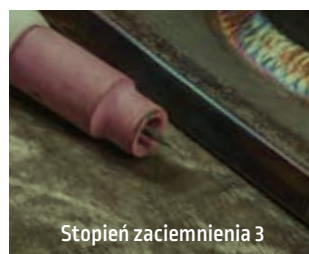
NOWA TECHNOLOGIA LIGHT SHADE – DOSKONAŁY WIDOK SPOINY

- ♦ Bardzo dobra widoczność zapewnia komfort pracy
- ♦ Lepsza percepcja kolorów to większe bezpieczeństwo
- ♦ Bardzo duże pole widzenia gwarantuje przejrzysty widok jeziora spawalniczego w zakresie stopnia zaciemnienia od 3 do 13.

Porównanie krzywej długości fali filtrów spawalniczych



Stopień zaciemnienia 3



Stopień zaciemnienia 3



Stopień zaciemnienia 9



Stopień zaciemnienia 9

BEZ FILTRA SPAWALNICZEGO

STARY FILTR SPAWALNICZY

Ze względu na warstwę chroniącą przed szkodliwym promieniowaniem, współczynnik przenikania jest dużo niższy w porównaniu do przezroczystego filtra, użytkownik widzi głównie żółto-zielone zabarwienie.

NOWY FILTR SPAWALNICZY LIGHT SHADE

Nowy filtr spawalniczy zapewnia ochronę przed szkodliwym promieniowaniem oraz lepszy współczynnik przenikania, co sprawia, że użytkownik widzi jasny i przejrzysty obraz.

Ulepszona została rozpoznawalność koloru, zamiast tradycyjnego żółto-zielonego zabarwienia widziany obraz ma bardziej naturalny kolor.

Lepsza widoczność zapewnia mniejsze przemęczenie oczu i poprawę wydajności pracy.

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

NAGŁOWIE

Obok filtra spawalniczego, nagłowie jest jednym z najważniejszych elementów przyłbicy, odpowiedzialnym za komfort pracy spawacza.

Weldline by Lincoln Electric zawsze zwraca szczególną uwagę na jakość pracy użytkownika.

Dlatego zaprojektował nowe nagłowia, które charakteryzuje połączenie komfortu i ergonomii pracy.

Nagłowie nie jest mało istotnym elementem, lecz jednym z głównych kryteriów doboru przyłbicy spawalniczej, mającym przełożenie na komfort i jakość pracy.

Nowe, wygodne
nagłowia

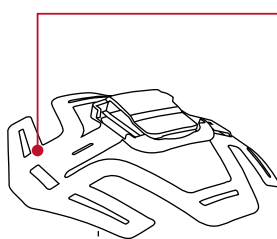
FLEXTECH 1

(do CHAMELEON 4V+ LS i EUROLUX LS)



FLEXTECH 2

(do GOLDENARK)



Flextech 2 PAD: element amortyzacyjny nagłowia

Wykonany z bardzo elastycznej pianki poliuretanowej, metodą dwukrotnego wtrysku. Równomiernie rozkłada ciężar przyłbicy i ma działanie antypoślizgowe, zapobiegając przesuwaniu się przyłbicy na głowie. Zapewnia wygodne i elastyczne dopasowanie do wszystkich kształtów głowy, nawet przez długi czas pracy.

Ergonomiczna górna konstrukcja nagłowia

Złożona z dwóch pasów, umożliwia szeroki zakres regulacji, lepszy rozkład ciężaru i dopasowanie do głowy. Jeden z pasów ma możliwość przesuwu, co jeszcze bardziej poprawia stabilność konstrukcji podczas użytkowania.

Wyściółka: niezwykle wygodne przyleganie do tylnej części głowy.

Zwiększając powierzchnię styku, poprawia rozkład ciężaru przyłbicy, pozwalając na jej noszenie przez długie godziny bez zmęczenia szyi.

Proste odłączenie i regulacja przesuwna

Sześciostopniowa regulacja odległości oczu od filtra. Za pomocą jednego przycisku.

Elastyczna pianka poliuretanowa nie odkształca się podczas zakładania czy zdejmowania przyłbicy i dobrze przylega do różnych kształtów głowy. Przenosi środek ciężkości na tył głowy, zapewniając odpowiedni rozkład ciężaru, stabilne dopasowanie i komfort użytkowania.

FLEX ONE

(do EUROONE)



FLEX SPEED LS

(do EUROSPEED LS)



- 1 Wymienna opaska przeciwpotna
- 2 Regulowana górna konstrukcja nagłowia
- 3 Regulacja obwodu za pomocą pokrętki w tylnej części nagłowia
- 4 Wyściółka

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

EUROONE

Wygodne i bezpieczne przyłbice spawalnicze korzystające z technologii ciekłokrystalicznej.

- ◆ Kształt przyłbicy zapewnia optymalną ochronę głowy.
- ◆ Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania.
- ◆ Pole widzenia 4 312 mm².

W zestawie:

Zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 2 wewnętrzne oraz 1 opaska przeciwpotna.

GWARANCJA

1
ROK



	EUROONE
Zastosowania	Wszystkie procesy spawalnicze Za wyjątkiem spawania laserowego i spawania/cięcia tlenowo-acetylenowego
Rodzaj filtra	Samościemniający, DIN 3,5/9-13
Klasa optyczna	1/1/1/2
Stopień zaciemnienia	Zmienny
Rozmiar kasety	110 x 90 x 9 mm
Ciężar (filtr + osłona + opaska)	490g
Pole widzenia	98 x 44 mm
Stopień rozjaśnienia	DIN 3,5
Stopień zaciemnienia	Zmienny, DIN 9-13
Czas przełączenia jasny-ciemny	1/16000 s
Regulacja czułości	Płynna regulacja pokrętkiem
Czas przełączenia ciemny-jasny	0,1-1,0 s, płynna regulacja pokrętkiem
Czujniki	2 czujniki optyczne
Tryb szlifowania (stopień zaciemnienia 4)	Zewnętrzny przycisk
Zasilanie	Słoneczne, brak konieczności wymiany baterii
Ochrona	Stała ochrona przed UV i IR
Nr kat.	
Przyłbica	W000403823
Filtr LCD	W000404067

Wykaz części zamiennych: patrz str. 14

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

EUROSPEED LS / CHAMELEON 4V+ LS



Wygodne i bezpieczne przyłbice spawalnicze korzystające z technologii ciekłokrystalicznej.

EUROSPEED LS

- ♦ Wytrzymała i wygodna konstrukcja skorupy.
- ♦ Tryb szlifowania ustawiany wewnątrz przyłbicy.
- ♦ Miękka i wygodna opaska przeciwpotna.

W zestawie:

Zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 1 wewnętrzna oraz 1 opaska przeciwpotna. 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.

GWARANCJA
18
MIESIĘCY



Wersja BlackRobot



CHAMELEON 4V+ LS - ustawienia cyfrowe

- ♦ Kształt przyłbicy zapewnia optymalną ochronę głowy.
- ♦ Nagłowie z wygodną wyściółką, umożliwiające czterostopniową regulację.
- ♦ Automatyczne załączanie filtra LCD.
- ♦ Przycisk kasowania: dwukrotne wciśnięcie przycisku przywraca ustawienia fabryczne.
- ♦ Ostrzeżenie o niskim stanie baterii pojawia się 2-3 dni przed całkowitym rozładowaniem.

W zestawie:

Zapasowe szybki ochronne – 5 zewnętrznych i 2 wewnętrzne, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.



2011-489

	EUROSPEED LS / BLACKROBOT	CHAMELEON 4V+ LS
Zastosowania	Wszystkie procesy spawalnicze Za wyjątkiem spawania laserowego i spawania/cięcia tlenowo-acetylenowego	Wszystkie procesy spawalnicze Zalecana do spawania TIG
Rodzaj filtra	Samościemniający, DIN 3,5/9-13	Samościemniający, DIN 3/8-13
Klasa optyczna	1 / 1 / 1 / 2	
Stopień zaciemnienia	Zmienny, regulacja wewnątrz przyłbicy	Zmienny
Rozmiar kasety	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 10 mm
Ciężar [filtr + osłona + opaska]	475 g	614 g
Pole widzenia	98 x 44 mm	97 x 60 mm
Stopień rozjaśnienia	DIN 3,5	DIN 3
Stopień zaciemnienia	Zmienny, DIN 9-13	Zmienny, DIN 8-13
Czas przełączenia jasny-ciemny	1/25000 s	1/20000 s
Regulacja czułości	Płynna regulacja pokręteł	Tak
Czas przełączenia ciemny-jasny	0,1-1,0 s, płynna regulacja pokręteł	Regulowany w zakresie 1,0-0,1 s
Czujniki	2 czujniki optyczne	3 niezależne czujniki
Tryb szlifowania [stopień zaciemnienia 4]	Zewnętrzny przycisk	Tak
Zasilanie	Słoneczne + wymienne baterie (2 x alkaliczne AAA) alert o niskim stanie baterii, przycisk testu	2 baterie litowe CR2450 3 V + zasilanie słoneczne
Ochrona	Stała ochrona przed UV i IR	Stała ochrona przed UV i IR
Nr kat.		
Przyłbica	W000403824	W000403668
Wersja BlackRobot	W000403824-1	-
Filtr LCD	W000404097	W000402680

Wykaz części zamiennych: patrz str. 14



2011-518

GWARANCJA
2
LATA



Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania



PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

EUROLUX LS



Przyłbica samościemniająca LCD

- ◆ Zaawansowany filtr samościemniający LCD.
- Bardzo duże pole widzenia: 5820 mm²

Zalety przyłbicy EUROLUX LS

Wyjątkowa konstrukcja:

- ◆ Łatwe załączenie filtra za pomocą zewnętrznego przycisku.
- ◆ Regulowane w 4 płaszczyznach nagłowicie.

Wygoda i bezpieczeństwo:

- ◆ Kształt przyłbicy zapewnia optymalną ochronę głowy.
- ◆ Optymalny rozmiar skorupy, zapewniający lepsze oddychanie.
- ◆ Wykonane z bardzo wytrzymałych materiałów syntetycznych (Nylon 66).
- ◆ Lekkie i odporne na wysokie temperatury.
- ◆ Ostrzeżenie o niskim stanie baterii pojawia się 2-3 dni przed całkowitym rozładowaniem.

W zestawie:

Zapasowe szybki ochronne –
5 zewnętrznych
i 2 wewnętrzne,
1 opaska przeciwpotna
i 1 zapasowa wyściółka
do nagłowia.



Zewnętrzny
przycisk do
przełączania
w tryb szlifowania

	EUROLUX LS
Klasa optyczna	1/1/1/2
Czas przełączenia jasny-ciemny	0,05 ms
Czas przełączenia ciemny-jasny	10 stopni, od 0,1 s do 1 s ustawiany cyfrowo
Regulacja czułości	ustawiany cyfrowo (10 stopni)
Tryb pracy: spawanie szlifowanie cięcie tryb X* system Infotrack**	Tak, zaciemnienie DIN 8-13, ustawiany cyfrowo Tak, DIN 3 (zewnętrzny przycisk) Tak, zaciemnienie DIN 5-9, ustawiany cyfrowo Tak Tak
Czujniki	4 niezależne czujnik optyczne Czujnik magnetyczny w trybie X
Stopień rozjaśnienia	DIN 3
Stopień zaciemnienia	Regulowany, DIN 5-13
Pole widzenia	97 x 60 mm
Stała ochrona przed UV i IR	Tak
Rodzaj baterii	2 baterie litowe CR2450 3 V
Zasilanie słoneczne	Tak
Temperatura pracy przechowywania	od -5°C do +55°C od -30°C do +70°C
Ciężar (filtr + osłona + opaska)	542 g
Norma	Filtr LCD Przyłbica
	CE EN 379 CE EN 175

Nr kat.	
Przyłbica, komplet	W000403672
Filtr LCD	W000402681

* Tryb X: stosowany podczas spawania na zewnątrz i spawania niskim prądem
** System Infotrack dostarcza istotne dane

Wykaz części zamiennych: patrz str. 14

Kaseta z filtrem Advance 4500 LS – Infotrack DIN 3/8-13:

Zaawansowane rozwiązanie do wszystkich zastosowań:

4 regulowane tryby pracy, ustawiane cyfrowo na ekranie LCD:

- ◆ Spawanie: zmienny stopień zaciemnienia 8-13, 4 czujniki optyczne, regulacja czułości i powrót do trybu jasnego.
- ◆ Szlifowanie: praca w trybie jasnym DIN 3.
- ◆ Cięcie, spawanie niskim prądem: regulowany stopień zaciemnienia 5-8 (spawanie TIG o małej intensywności, mikroplazmą, tlenowo-acetylenowe...)
- ◆ Tryb X: do spawania na zewnątrz lub gdy łuk elektryczny jest niewidoczny, stopień zaciemnienia 3/8-13 sterowany za pomocą czujników magnetycznych.

System Infotrack dostarcza istotne dane
(aktualny czas – całkowity czas spawania
– alarm - temperatura).

GWARANCJA
2
LATA

- ◆ Samoczynne załączanie: nie ma potrzeby wciskania przycisku w momencie rozpoczęcia pracy.
- ◆ Przycisk kasowania: dwukrotne wciśnięcie przycisku przywraca ustawienia fabryczne.
- ◆ Szlifowanie: stały stopień zaciemnienia 4, zapewniający optymalne warunki pracy.



PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

GOLDENARK LS

Zobacz więcej.

♦ Bardzo duże pole widzenia:

112 x 78 mm

♦ Wiele zastosowań:

4 tryby pracy: spawanie, cięcie, szlifowanie i tryb X.

♦ Wielojęzyczne menu pomocy

Dostępne w języku angielskim, francuskim i hiszpańskim (w module InfoTrack).

♦ Ostrzeżenie o niskim stanie baterii

pojawia się 2-3 dni przed całkowitym rozładowaniem.



GWARANCJA
2
LATA

Moduł I50iw – InfoTrack

(filtr samościemniający do przyłbicy spawalniczej)



Wyświetlanie „czasu łuku”

Funkcja rejestruje czas, w którym przyłbica jest w stanie zaciemnienia (wystawiona na działanie łuku). Czas łuku jest sumowany i wyświetlany w godzinach i minutach (maks. 99 godzin i 59 minut).



Wyświetlanie aktualnego czasu

Pozwala na ustawienie czasu lokalnego.



Funkcja timera

Zarządzanie timerem i alarmami.



Menu wielojęzyczne

Domyślnie ustawiony język angielski (łącznie 6 języków)



2016-231

Obejrzyj film



Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania.

4 czujniki optyczne



Alarm

Funkcja załączająca sygnał alarmu o wyznaczonej godzinie.



Menu pomocy

Menu pomocy wyświetla krótkie instrukcje i wskazówki dotyczące właściwego użytkowania.

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

Równomierny rozkład ciężaru przyłbicy na głowie.
Zapewnia poczucie komfortu i wygodę podczas pracy.



	GOLDENARK LS
Klasa optyczna	1/1/2
Pole widzenia	112 x 78 mm
Czas przełączenia jasny-ciemny	0,00005 s
Czas przełączenia ciemny-jasny	w zakresie od 0,1 s do 1,0 s
Stopień rozjaśnienia	DIN 3
Stopnie zaciemnienia Każdy z nich zapewnia stałą ochronę przed UV i IR	- spawanie: DIN 8-13 - cięcie: DIN 5-8 - szlifowanie: DIN 3 - tryb X: DIN 8-13
Barwa filtra	Żółta, ułatwiająca rozróżnianie kolorów
Zasilanie	baterie litowe CR 2450
Czujniki	4 niezależne
Temperatura pracy	od -10°C do +55°C
Temperatura przechowywania	od -20°C do +70°C
Ciężar (filtr + osłona + opaska)	668 g

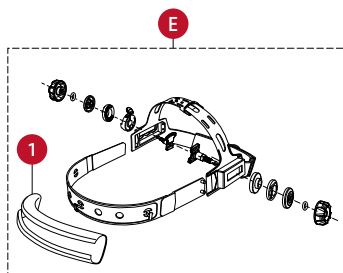
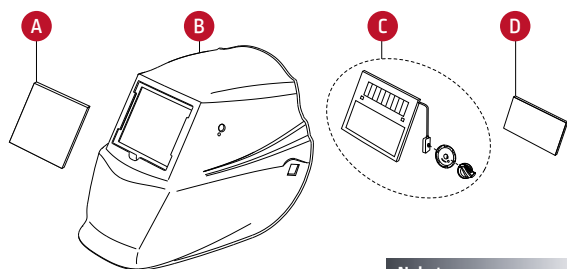
Nr kat.	
Przyłbica samościemniająca GOLDENARK	W000403673
Filtr LCD	W000402683

Wykaz części zamiennych: patrz str. 14



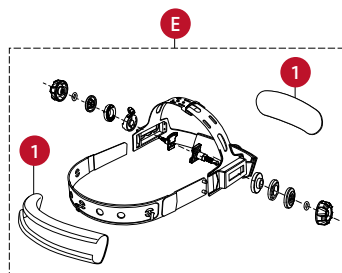
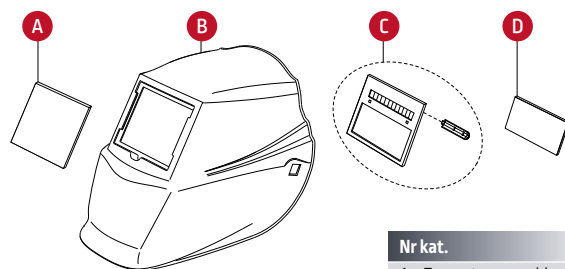
PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

Części zamienne do EUROONE



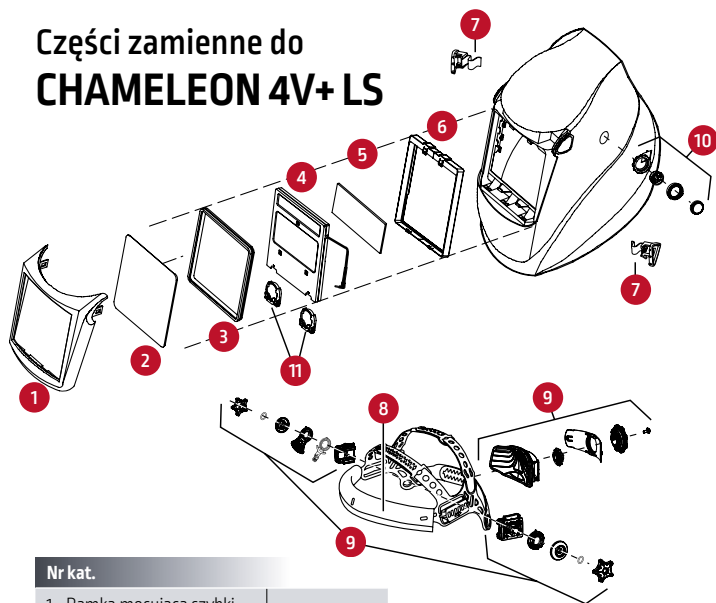
Nr kat.	
A - Zewnętrzna szybka ochronna	W000404065
B - Skorupa przyłbicy	W000404066
C - Filtr samościeniający	W000404067
D - Szybka wewnętrzna	W000404068
E - Nagłowie FLEX ONE (z opaską przeciwpotną)	W000404069
1 - Opaska przeciwpotna	W000404073-1

Części zamienne do EUROSPEED LS



Nr kat.	
A - Zewnętrzna szybka ochronna	W000404065
B - Skorupa przyłbicy	W000404096
C - Filtr samościeniający	W000404097
D - Szybka wewnętrzna	W000404068
E - Nagłowie FLEX SPEED LS (z opaską przeciwpotną)	W000404098
1 - Opaska przeciwpotna	W000404073

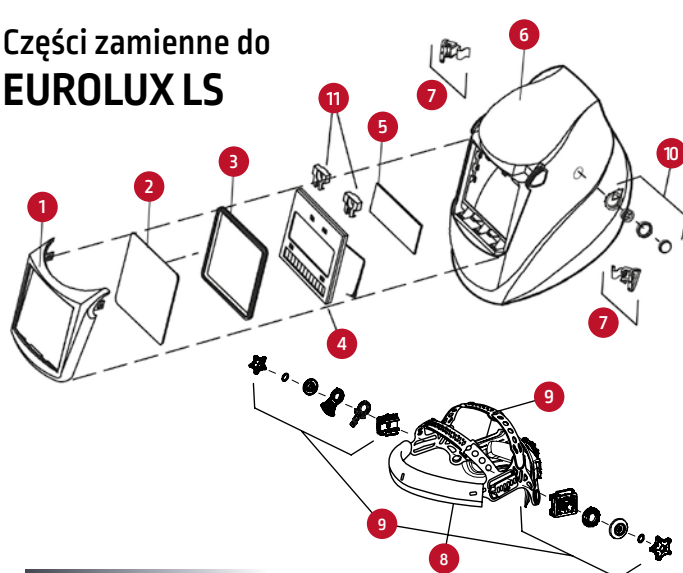
Części zamienne do CHAMELEON 4V+ LS



Nr kat.	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000373136
2 - Szybka zewnętrzna	W000261993
3 - Uszczelka zewnętrznej szybki ochronnej	W000261992
4 - Ogniuwo 4V+	W000402680
5 - Szybka wewnętrzna	W000261984
6 - Ramka mocująca szybki wewnętrznej 4V+	W000380495
7 - Nakrętka mocująca (lewa i prawa)	W000276258
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690

Nr kat.	
9 - Nagłowie FLEXTECH 1 (z opaską przeciwpotną)	W000402692
10 - Przycisk zewnętrzny do trybu szlifowania	W000378989
11 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920

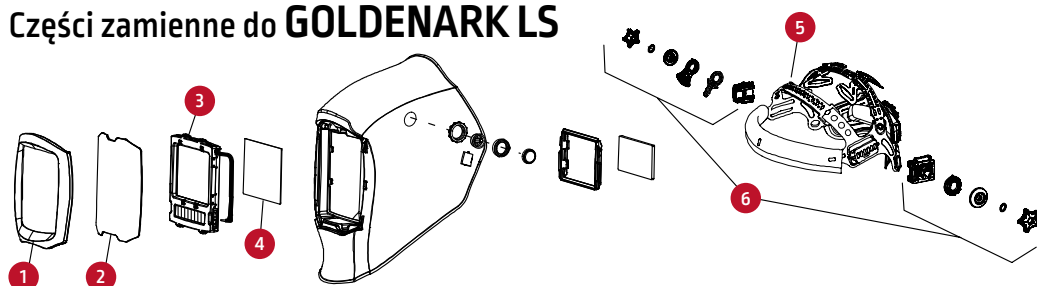
Części zamienne do EUROLUX LS



Nr kat.	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000272829
2 - Szybka zewnętrzna	W000261993
3 - Uszczelka szybki ochronnej	W000261992
4 - Filtr samościeniający Advance 4500	W000402681
5 - Szybka wewnętrzna	W000261994
6 - Skorupa przyłbicy	Prosimy o kontakt
7 - Nakrętka mocująca (L/R)	W000276258

Nr kat.	
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690
9 - Nagłowie FLEXTECH 1 (z opaską przeciwpotną)	W000402692
10 - Przycisk zewnętrzny do trybu szlifowania	W000378989
11 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920

Części zamienne do GOLDENARK LS



Nr kat.	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000386520
2 - Szybka zewnętrzna	W000386521
3 - Filtr samościeniający LCD	W000402683
4 - Szybka wewnętrzna	W000386528
5 - Opaska przeciwpotna	W000402693
6 - Nagłowie FLEXTECH 2 (z opaską przeciwpotną)	W000402694

Pure Stream to inicjatywa, mająca na celu zmniejszenie narażenia spawacza na dymy i pyły spawalnicze.

**PURE
STREAM**

PURE STREAM OPARTY JEST NA TRZECH ELEMENTACH

1. Optymalizacji
2. Wentylacji i filtracji powietrza
3. BHP i środkach ochrony indywidualnej

Proponowane przez **LINCOLN ELECTRIC** rozwiązania mogą znacząco zmniejszyć ilość dymów i pyłów spawalniczych, z którymi spawacz ma kontakt podczas pracy.



ZMNIJSZONE RYZYKO KONTAKTU Z DYMEM I PYŁEM SPAWALNICZYM

Jednym z najważniejszych czynników mających wpływ na bezpieczeństwo spawaczy w trakcie spawania jest jakość wdychanego powietrza. **PURE STREAM** to nie tylko spersonalizowana oferta, ale przede wszystkim inicjatywa, pozwalająca zredukować ryzyko kontaktu spawaczy z dymem i pyłem spawalniczym.



ZEPHYR LS CLEANSPACE 2™

Zastosuj ochronę przed dymem i utrzymaj przez cały dzień czyste powietrze na stanowisku pracy dzięki przyłbicy **ZEPHYR LS** z system nawiewowym lub masce ochronnej **CLEANSAPCE2™**.



Skontaktuj
się z nami

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



Norma dla przyłbicy
CE EN 175
Norma dla filtra
CE EN 379



**Wyjątkowa ochrona spawacza.
Kompletne rozwiązanie zaprojektowane,
aby chronić spawacza w najbardziej
efektywny sposób.**

Kompletny zestaw ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS, dostarczany w solidnej torbie zawiera:

- ♦ Przyłbicę ZEPHYR LS lub FLIP'AIR LS,
- ♦ System nawiewu powietrza (ZEPHYR)
- ♦ Przewód łączący przyłbicę z systemem nawiewu
- ♦ Paski naramienne,
- ♦ Ładowarkę baterii,
- ♦ Przepływomierz,
- ♦ Dodatkowy filtr.

Przyłbica z systemem
nawiewu czystego
powietrza



Przyłbica uchylna
z filtrem LCD,
do szlifowania



Zewnętrzny przycisk
do przełączania w tryb
szlifowania



Samościemniające filtry LCD z szerokim polem widzenia

Kaseta z filtrem Advance 4500 LS – Infotrack DIN 3/8-13:

Zaawansowane rozwiązanie do wszystkich zastosowań:

4 regulowane tryby pracy, ustawiane cyfrowo na ekranie LCD:

- ♦ Spawanie: zmienny stopień zaciemnienia 8-13, 4 czujniki optyczne, regulacja czułości i powrót do trybu jasnego.
- ♦ Szlifowanie: praca w trybie jasnym DIN 3 (z wyjątkiem przyłbicy FLIP'AIR z uchylnym panelem czołowym)
- ♦ Cięcie, spawanie niskim prądem: regulowany stopień zaciemnienia 5-8 (spawanie TIG o małej intensywności, mikroplazmą, tlenowo-acetylenowe...)
- ♦ Tryb X: do spawania na zewnątrz lub gdy łuk elektryczny jest niewidoczny, stopień zaciemnienia 3/8-13 sterowany za pomocą czujników magnetycznych.

System Infotrack dostarcza istotne dane (aktualny czas – całkowity czas spawania – alarm - temperatura).



GWARANCJA
2
LATA

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

System nawiewowy ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- ◆ System nawiewu **2 przepływy** (niski 160 l/min i wysoki 200 l/min).
- ◆ Urządzenie posiada wskaźnik **ustawionego przepływu powietrza**, wskaźnik **naładowania baterii** oraz **dwa alarmy**, ostrzegające przed niedostatecznym przepływem powietrza: **dźwiękowy i wibracyjny**. Sygnalizacja wibracjami jest pomocna, gdy poziom hałasu na stanowisku pracy jest wysoki. Alarm dźwiękowy wysyłany jest do spawacza **przewodem**.
- ◆ Pas biodrowy oraz paski ramienne wykonane z materiału **trudnopalnego**.
- ◆ Pas biodrowy zawiera wyściółkę, zwiększającą komfort użytkowania.
- ◆ **Szybka wymiana baterii**, odłączenie za pomocą jednego przycisku. W zestawie **bateria litowa z 8 godzinnym czasem pracy na jednym naładowaniu**. Możliwość zastosowania dodatkowej baterii, zapewniającej **14 godzin pracy (±5%) (na żądanie)**. Brak konieczności pełnego rozładowania baterii litowo-jonowej przed doładowaniem.
- ◆ Prosta wymiana filtra (obrócenie pokrywy nawiewu o ćwierć obrotu) Stan otwarcia i zamknięcia pokrywy sygnalizowany jest dwoma wskaźnikami. Sygnalizowane jest również niewłaściwe położenia filtra.

Wewnątrz systemu nawiewu można zainstalować trzy filtry:

- ◆ jeden filtr wstępny do dużych cząstek,
- ◆ jeden filtr zatrzymujący cząstki pyłu i kurzu (> 0,3 mikrona)
- ◆ jeden filtr węglowy, pochłaniający dymy i nieprzyjemne zapachy.

System nawiewu gwarantuje pełną wodoszczelność.



Przewód połączeniowy i nakrycie i uszczelnienie przyłbicy:

Połączenie między systemem nawiewu powietrza i przyłbicą zapewnia elastyczny przewód. Przewód i przyłącza systemu nawiewu są wodoodporne. Przyłbica posiada obracaną szybkozłączkę, zapewniającą dobrą elastyczność, gdy spawacz obraca głowę. Przewód zabezpieczony jest zewnętrzną osłoną (75% bawełna, 25% Kevlar).



Obieg powietrza

Masz do wyboru:

- ◆ przepływ powietrza z górnej do dolnej części przyłbicy **1**
- ◆ lub obustronny przepływ boczny **2** (tylko ZEPHYR),
- ◆ lub też obydwa rozwiązania jednocześnie. Funkcjonalność ta zapewnia spawaczowi duży komfort pracy.



	ZEPHYR LS Advance 4500	FLIP'AIR LS 4500 i
Klasa optyczna	1/1/1/2	
Czas przełączenia jasny-ciemny	0,05 ms	
Czas przełączenia ciemny-jasny	10 stopni, od 0,1 s do 1 s (ustawianych cyfrowo)	
Ustawienie zwłoki czasowej	10 stopni (ustawianych cyfrowo)	
Tryb pracy: spawanie szlifowanie	Tak, zaciemnienie DIN 8-13, ustawiany cyfrowo Tak, DIN 4 (zewnątrzny przycisk) w przypadku FLIP'AIR filtr uchylony	
cięcie tryb X* system Infotrack**	Tak, zaciemnienie DIN 5-9, ustawiany cyfrowo Tak Tak	
Czujniki	4 niezależne czujniki optyczne Czujnik magnetyczny w trybie X	
Pole widzenia	97 x 60 mm	
Stała ochrona przed UV i IR	Tak	
Rodzaj baterii	2 baterie litowe CR2450 3 V	
Zasilanie alternatywne (bateria/ogniwo)	Tak	
Temperatura	praca: od -5°C do +55°C, przechowywanie: od -30°C do +70°C	
Ciężar	938 g (przyłbica) + 1 760 g (system nawiewu)	
Norma	Filtr LCD: CE EN 379. Przyłbica: CE EN 175	

* Tryb X: stosowany podczas spawania na zewnątrz i spawania niskim prądem

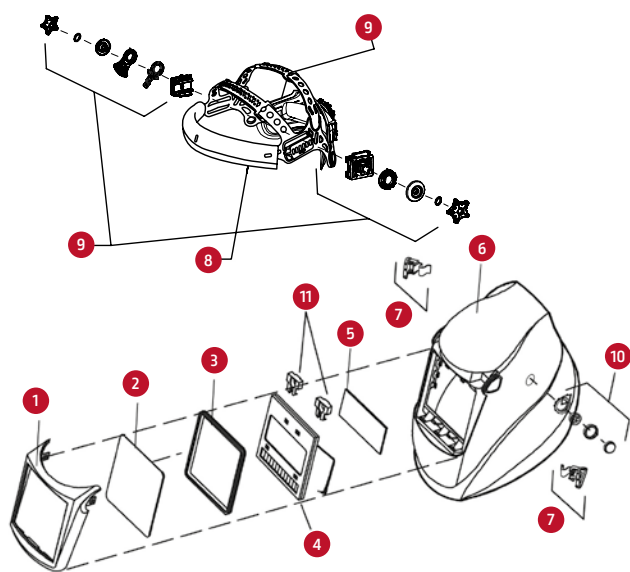
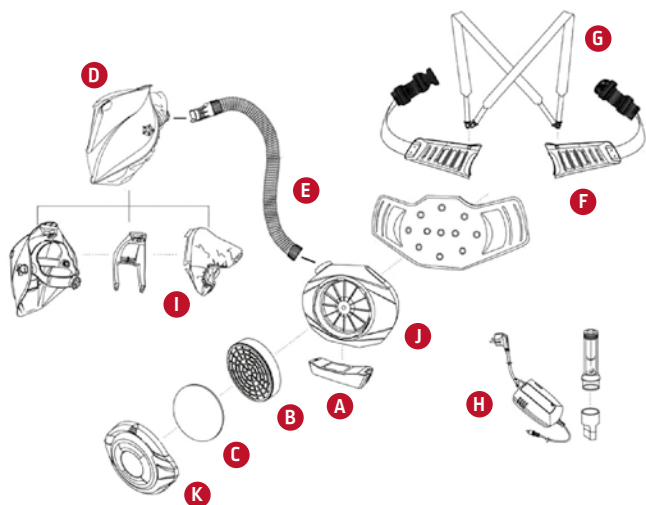
** System Infotrack dostarcza istotne dane (aktualny czas – całkowity czas spawania – alarm - temperatura)

Nr kat.		
Zestaw (przyłbica + system nawiewu + kaseta z filtrem LCD)	W000403674	W000403675
Filtr LCD	W000402681	W000402682

Wykaz części zamiennych: patrz str. 18

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

Części zamienne do ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

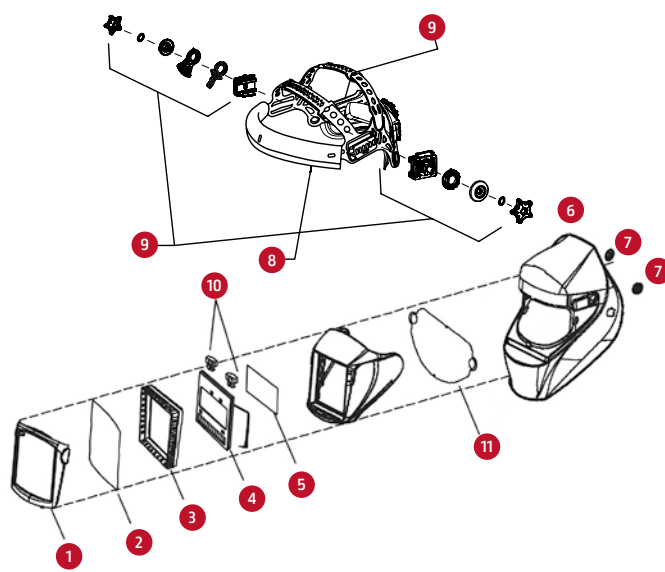


ZEPHYR LS 4500

Nr kat.	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000272828
2 - Zewnętrzna szybka ochronna	W000261993
3 - Uszczelka zewnętrznej szybki ochronnej	W000261192
4 - Filtr samościemniający Advance 4500	W000402681
5 - Wewnętrzna szybka ochronna	W000261994
6 - Skorupa przyłbicy	W000402494
7 - Nakrętka mocująca (L/R)	W000276258
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690
9 - Nagłowie FLEXTECH 1 (z opaską przeciwpotną)	W000402692
10 - Przycisk zewnętrzny do trybu szlifowania	W000378989
11 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920

System nawiewu powietrza ZEPHYR LS

Nr kat.		
A	Bateria podstawowa (8 godz. pracy) ($\pm 5\%$)	W000271210
A	Bateria dodatkowa (łącznie 14 godz. pracy) ($\pm 5\%$)	W000274379
B	Filtr cząstek stałych P3	W000271208
C	Filtr wstępny	W000271207
	Filtr węglowy (aktywny)	W000271209
D	Skorupa przyłbicy ZEPHYR bez filtra	W000271212
E	Przewód nawiewowy o długości 110 cm	W000271205
	Ostona przewodu nawiewowego	W000271206
F	Pas biodrowy systemu nawiewu (rozmiar 70-113 cm)	W000271203
G	Paski naramienne	W000271204
H	Ładowarka	W000271211
I	Tkanina zabezpieczająca zielona ZEPHYR	W000272540
I	Tkanina zabezpieczająca zielona FLIP'AIR	W000382676
J	Silnik	W000377929
K	Pokrywa filtra	W000378987



FLIP'AIR LS

Nr kat.		
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000378990	
2 - Zewnętrzna szybka ochronna	W000375551	
3 - Uszczelka zewnętrznej szybki ochronnej	W000382321	
4 - Filtr samościemniający Advance 4500	W000402682	
5 - Wewnętrzna szybka ochronna	W000261994	
6 - Skorupa przyłbicy	W000380263	
7 - Nakrętka mocująca (L/R)	W000382922	
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690	
9 - Nagłowie FLEXTECH 1 (z opaską przeciwpotną)	W000402692	
10 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920	
11 - Ostona do szlifowania, zestaw	W000374799	

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH

CLEANSPACE2™

Innowacyjne rozwiązanie ochronne dróg oddechowych – zasilany baterią, kompaktowy i lekki system nawiewowy, umieszczany z tyłu na szyi oraz wyważona silikonowa maska – zapewniają świeże i przefiltrowane powietrze do oddychania. Ten prosty lecz bardzo skuteczny aparat oddechowy znacznie niweluje ryzyko zagrożenia dróg oddechowych w czasie pracy.



INNOWACYJNOŚĆ

- ◆ Ergonomiczna, kompaktowa konstrukcja bez żadnych przewodów i węży.
- ◆ Opatentowany wentylator, wyposażony w tylko jeden element ruchomy wytwarza przepływ powietrza do o 200 l/min.
- ◆ Brak zanieczyszczeń wewnątrz maski, zintegrowany czujnik ciśnienia reguluje przepływ powietrza w taki sposób, że wewnątrz maski jest zawsze nadciśnienie.
- ◆ Samoczynne załączanie i wyłączanie reagujące na oddech.

ŁATWOŚĆ UŻYCIA

- ◆ Łatwe dopasowanie i użycie.
- ◆ Prosta i szybka wymiana filtra.
- ◆ Łatwa do utrzymania w czystości.
- ◆ Szybkie ładowanie baterii (2 godziny).
- ◆ Do 11 godzin na jednym naładowaniu baterii [*z dodatkowym zasilaniem CleanSpace2™ Endurance].

NIEZAWODNA OCHRONA

- ◆ Lekka, silikonowa maska zapewnia dobre dopasowanie do twarzy przez długi czas.
- ◆ Wytrzymały silniczek wentylatora (do 10 lat pracy).
- ◆ Filtry o wysokiej wydajności chronią układ oddechowy przed przedostaniem się cząstek stałych i ciekłych.

KOMPATYBILNOŚĆ

- Przyłbice spawalnicze i kaski ochronne
- Gogle, okulary ochronne i osłony twarzy
- Nauszniki przeciwhałasowe

WYGODA

- ◆ Miękka, silikonowa maska szczelnie przylega do twarzy. Aby zapewnić najlepsze dopasowanie dostępna jest w trzech rozmiarach.
- ◆ System nawiewowy AirSensit™ dostosowuje ilość dostarczanego powietrza do potrzeb użytkownika.
- ◆ Kompaktowy i lekki aparat nawiewowy przylega do tylnej części szyi.



	CLEANSPACE2™
Nastawy przepływu powietrza	3 poziomy
Maksymalny przepływ powietrza	200 l/min
Ciężar	System nawiewu: 485 g / maska: 115 g
Poziom natężenia dźwięku alarmu przy uchu	75 DB [A]
Trwałość	Wentylator: 10 lat / bateria: 3 lata lub 500 cykli ładowania
Samoczynne wyłączenie	po 3 minutach bezczynności
Czas pracy baterii	Min. 4,5 godziny (średnio > 6 godzin)
Czas ładowania baterii	2 godziny (do 95%)
Napięcie ładowania (AC)	100 - 240 V
Napięcie zasilania	13,5 V

Nr kat.	
Aparat oddechowy CLEANSPACE2™*	W000386837
Maska silikonowa (mała)	W000386838
Maska silikonowa (średnia)	W000386839
Maska silikonowa (duża)	W000386840
Filtr cząstek stałych P3	W000386841
Filtr wstępny P3	W000386842
Ładowarka	W000386843
Uprząż nagłowia	W000386844
Wkład ochronny szyi (gruby)	W000386846
Wkład ochronny szyi (cienki)	W000386847
Adapter filtra	W000400236
Filtr cząstek stałych P3	W000400233
Filtr A1P3	W000400234
Filtr ABE1P3	W000400235

* W zestawie: 1 moduł nawiewowy + 1 filtr P3 + 1 ładowarka + 2 wkłady ochronne szyi (cienki i gruby) + 1 zatyczka zaworu wydechowego + 1 torba + 1 uprząż nagłowia.

MASKI SPAWALNICZE

Do lekkich prac spawalniczych

Hand TP

- ◆ Tworzywo termoplastyczne.
- ◆ Średnia odporność.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Niewielki ciężar: 332 g

Okienko 108 x 51 mm

Nr kat. W000335125

Okienko 98 x 75 mm

Nr kat. W000011121



2007-831

Do cięższych prac spawalniczych

Hand FG

- ◆ Poliester wzmocniony włóknem szklanym.
- ◆ Doskonała odporność na wysoką temperaturę (do 400°C) i odpryski.
- ◆ Ochrona przed UV/IR, stopień zaciemnienia 11.
- ◆ Doskonała izolacja termiczna i elektryczna.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 424 g (bez okienka).

Okienko 105 x 50 mm

Nr kat. W000372272

Okienko 110 x 90 mm

Nr kat. W000372273



2011-483

Hand FG

(z przesuwanym oknem)

- ◆ Wzmocnienie włóknem szklanym.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 424 g.

Okienko przesuwane 110 x 90 mm

Nr kat. W000011123



2007-830

EARPLUG

EN 352

- ◆ Zatycki do uszu.
- ◆ Zestaw 500 sztuk.
- ◆ Bez tasiemek.
- ◆ SNR 34 dB.

Nr kat. W000010989

Opis

- ◆ Niedrażniąca i hipoalergiczna powłoka piankowa.



MASKI SPAWALNICZE

Do lekkich prac spawalniczych

Maska TP

- ◆ Z tworzywa termoplastycznego.
- ◆ Okienko 108 x 51 mm, 98 x 75 mm lub 110 x 90 mm.
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 420 gr.

Okienko 110 x 90 mm

Nr kat. W000011113

Okienko 98 x 75 mm

Nr kat. W000011114



2007-833

Flip-up WTP Maska uchylna

- ◆ Z tworzywa termoplastycznego.
- ◆ Odporność termiczna do 100°C.
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Niewielki ciężar: 450 gr.



2011-481

Uchylne okienko 105 x 50 mm

Nr kat. W000372270

Uchylne okienko 110 x 90 mm

Nr kat. W000374762

MASKI SPAWALNICZE

Do cięższych prac spawalniczych

Maska FG

- ◆ Wzmocnienie włóknem szklanym.
- ◆ Doskonała odporność na wysoką temperaturę (do 400°C).
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 414 gr.



Okienko 105 x 50 mm

Nr kat. W000011103

Okienko 110 x 90 mm

Nr kat. W000011104

2007-832

Maska uchylna FG

- ◆ Wzmocnienie włóknem szklanym.
- ◆ Doskonała odporność na wysoką temperaturę (do 400°C).
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 574 gr.

Uchylne okienko
105 x 50 mm

Nr kat. W000372271



2011-477

Multi Flip-up

- ◆ Lekka maska spawalnicza
- ◆ Optymalna wygoda pracy.
- ◆ Wysoka trwałość.
- ◆ Regulowane nagłowie, wytrzymałe i bardzo wygodne.
- ◆ W zestawie z nagłowiem, opaską przeciwpotną, 2 wkładami z osłoną uchylną.
- ◆ Stopień zaciemnienia 10.



Uchylne okienko
105 x 50 mm

Nr kat. W000010804

2014-563

MASKI SKÓRZANE

Maski skórzane do spawania w miejscach trudno dostępnych.
Przeznaczone do zadań krótkotrwałych i sporadycznych oraz nadzoru.

Składana maska skórzana

- ◆ Skóra licowa.
- ◆ Model kieszonkowy, idealny dla pracowników nadzoru.
- ◆ Bardzo lekka (120 g).
- ◆ Dostarczana ze szkłem ochronnym 105 x 50 mm, stopień zaciemnienia 11.



Okienko 105 x 50 mm

Nr kat. W000011115

Przyłbica skórzana uchylna

- ◆ Odpowiednia do pracy w miejscach o utrudnionym dostępie.
- ◆ Regulowane nagłowie.
- ◆ Wewnętrzne pokrycie piankowe w okolicach twarzy.
- ◆ Dostarczana ze szkłem ochronnym 105 x 50 mm, stopień zaciemnienia 11 i dwoma osłonami CR39.
- ◆ 250 g [bez okienka].



Do spawania rur i zbiorników

Uchylne okienko 105 x 50 mm

Nr kat. W000011135

CZĘŚCI ZAMIENNE

Regulowane nagłowie typu "A"

Do maski WELDLUX.



Nr kat. W000335158

Ostona skórzana szyi

- ◆ Skóra licowa.
- ◆ Mocowana taśmą samoprzylepną.
- ◆ Ochrona szyi przed łukiem elektrycznym.



Nr kat. W000335139

Opaska przeciwpotna

Wykonana z pianki.



Nr kat. W000260486
(10 sztuk)

Regulowane nagłowie typu "B"

Do masek TP i FG.



Nr kat. W000010884

Opaska przeciwpotna Comfort

- Opaska do maski WELDLUX.
- ◆ Opaska tekstylna pokryta tworzywem piankowym.
- ◆ Zapięcie na rzep.
- ◆ Odporna na wysoką temperaturę.



Nr kat. Z00820115
(2 sztuki)

FILTRY SPAWALNICZE

WELDGLASS

Dobierz odpowiednie szkło ochronne w zależności od zastosowania.

Szkła przezroczyste
EN 166
Szkła barwione
EN 169

Prąd (A)	 Elektrody otulone	 MIG, metale ciężkie	 MIG, stopy lekkie	 MAG	 TIG	 Żłobienie	 Cięcie plazmowe	 Spawanie plazmowe
1								
2,5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11			12
80				10			11	
100		10			12			12
150	11	11	11	11		10		13
175					13			
200			12	12		11	12	
225	12	12				12		14
250			13	13			13	
300				14	14	13		
350	13	13	14					15
400								
450								
500	14	14	15	15		15		



2007-839



2007-840

FILTRY SPAWALNICZE WELDGLASS



Barwione szkła ochronne

EN 169 - EN 166

WYMIARY 105 x 50 mm				
Etui		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335009	5	W000010915	100 sztuk
5 sztuk	W000335010	6	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335011	7	W000010917	100 sztuk
5 sztuk	W000335012	8	W000010918	100 sztuk
5 sztuk	W000335013	9	W000010919	100 sztuk
5 sztuk	W000335014	10	W000010920	100 sztuk
5 sztuk	W000335015	11	W000010921	100 sztuk
5 sztuk	W000335016	12	W000010922	100 sztuk
5 sztuk	W000335017	13	W000010923	100 sztuk

WYMIARY 98 x 75 mm				
Etui		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335089	5	W000010939	100 sztuk
5 sztuk	W000335090	6	W000010940	100 sztuk
5 sztuk	W000335091	7	W000010941	100 sztuk
5 sztuk	W000335092	8	W000010942	100 sztuk
5 sztuk	W000335093	9	W000010943	100 sztuk
5 sztuk	W000335094	10	W000010944	100 sztuk
5 sztuk	W000335095	11	W000010945	100 sztuk
5 sztuk	W000335096	12	W000010946	100 sztuk
5 sztuk	W000335097	13	W000010947	100 sztuk

WYMIARY 110 x 90 mm				
Etui		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335035	5	W000010927	100 sztuk
5 sztuk	W000335036	6	W000010928	100 sztuk
5 sztuk	W000335037	7	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335038	8	W000010930	100 sztuk
5 sztuk	W000335039	9	W000010931	100 sztuk
5 sztuk	W000335040	10	W000010932	100 sztuk
5 sztuk	W000335041	11	W000010933	100 sztuk
5 sztuk	W000335042	12	W000010934	100 sztuk
5 sztuk	W000335043	13	W000010935	100 sztuk

WYMIARY 108 x 51 mm				
Etui		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335047	5	-	-
5 sztuk	W000335048	6	W000010952	100 sztuk
5 sztuk	W000335049	7	W000010953	100 sztuk
5 sztuk	W000335050	8	W000010954	100 sztuk
5 sztuk	W000335051	9	W000010955	100 sztuk
5 sztuk	W000335052	10	W000010956	100 sztuk
5 sztuk	W000335053	11	W000010957	100 sztuk
5 sztuk	W000335054	12	W000010958	100 sztuk
5 sztuk	W000335055	13	-	-

SzklA SILVER Protane®

EN 169 - EN 166

Etui	Wymiary 105 x 50 mm	Stopień zaciemnienia	Wymiary 133 x 114 mm	Etui	Wymiary 98 x 75 mm
5 sztuk	W000335025	9	W000335063	5 sztuk	W000335173
5 sztuk	W000335026	10	W000335064	5 sztuk	W000335174
5 sztuk	W000335027	11	W000335065	5 sztuk	W000335175
5 sztuk	W000335028	12	W000335066	5 sztuk	W000335176
5 sztuk	W000335029	13	W000335067	5 sztuk	W000335177

SzklA ochronne SILVER PROTANE® potwierdzają swoją skuteczność podczas spawania, kiedy temperatura łuku powoduje ogromny dyskomfort. Filtr SILVER PROTANE® ze złotą powłoką lustrzaną odbija dodatkowo 90% promieniowania podczerwonego i zmniejsza ilość ciepła, na które są narażone oczy.

- mniej podrażnień, a w efekcie mniejsze zmęczenie,
- większa precyzja i lepsza jakość pracy,
- większy komfort i lepsze warunki pracy.

„Wypróbuj szklA SILVER PROTANE® i spawaj na luzie”.

SzklA i osłony ochronne CR-39®

EN 166

Wymiary	SzklA przezroczyste [EN 166]		Osłony ochronne CR-39® [EN 166]	
	Etui – 5 sztuk	Pudełko – 100 sztuk	Etui – 5 sztuk	Pudełko – 150 sztuk
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

SzklA okrągłe, średnica 50 mm

Stopień zaciemnienia	Etui – 10 sztuk	Pudełko – 100 sztuk
5	W000335085	-
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	-
8	W000335088	-
Przezroczyste	-	W000010979

SzklA ochronne z korekcją wzroku EN 166

Liczba dioptrii	108 x 51 mm lub 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Do prac wymagających dużej precyzji może być niezbędne użycie szkieł korekcyjnych. SzklA te należy stosować razem ze szklami barwionymi.



SzklA korekcyjne można zastosować w przyłbicach CHAMELEON 4V+, EUROLUX LS i GOLDENARK LS (patrz strony 10-13).

Kryteria wyboru

Gogle są przeważnie używane do ochrony oczu przed światłem wytwarzanym przez płomień palnika podczas spawania lub cięcia lub cząstkami powstającymi podczas szlifowania.

Nasze produkty mają zastosowanie w trzech dziedzinach:

- ◆ Spawanie
- ◆ Cięcie
- ◆ Szlifowanie

Oznaczenia dotyczące oprawek filtru:

- ◆ Norma EN 166
- ◆ Wytrzymałość mechaniczna:
 - **A**: odporność na uderzenia o wysokiej energii
 - **B**: odporność na uderzenia o średniej energii
 - **F**: odporność na uderzenia o niskiej energii
 - **S**: podwyższona odporność

Oznaczenia dotyczące filtru:

X - X.XXXXXX

Symbol cech dodatkowych:

- **8**: ochrona przed tukiem powstającym podczas zvarcia
- **9**: ochrona przed odpryskami stopionego metalu
- **K**: odporność na uszkodzenie powierzchni
- **N**: odporność na zaparowanie
- **T**: odporność termiczna od -5°C do +55°C

Zastosowanie (klasa optyczna):

- **1**: do pracy ciągłej
- **2**: do pracy nieregularnej, z przerwami
- **3**: do pracy sporadycznej (nie do długiego stosowania)

Identyfikacja producenta

Symbol filtru

- UV: **2** lub **3**
- IR: **4**
- Słońce: **5** lub **6**
- Spawanie: **4 - 7**
(patrz tabela obok)

Stopień zaciemnienia dla procesów spawalniczych

	q = przepływ acetyleny (l/h)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Spawanie gazowe Lutowanie / lutospawanie	4	5	6	7
	q = przepływ acetyleny (l/h)			
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000	
Cięcie gazowe	4	6	7	

Symbol stopnia ochrony (zaciemnienia)

- UV: **1,2 - 5**
- Podczerwień (IR): **1,2 - 10**
- Filtry słoneczne: **1,1 - 4,1**
- Filtry spawalnicze: **4 - 14**

Uwaga: gogle nie mogą być używane do spawania łukowego (> 7) ze względu na wymagania dotyczące promieniowania UV, IR i ochrony skóry. (zalecane ochronne szkła spawalnicze – patrz str. 21)



Szkła wymienne do gogli serii PILOT

Okrągłe
szkła ochronne ze
szkła mineralnego
Ø 50 mm.

Stopień zaciemnienia	Etui – 10 sztuk	Pudełko – 100 sztuk	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Przezroczyste	-	W000010979	EN 166 + EN 169

GOOGLE / OKULARY OCHRONNE

Przeznaczone do spawania

PILOT FLIP UP

- ◆ Podnoszona szybka ochronna, odporna na zarysowanie.
- ◆ Elastyczna opaska.
- ◆ Wentylacja pośrednia.
- ◆ Ciężar: 137 g.

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000011046



EN 175

2005-254

PILOT 1

- ◆ Jednoczęściowa, czarna oprawka z PVC, pozwalająca na szybką wymianę soczewek.
- ◆ Elastyczna opaska.
- ◆ Perforowane osłony boczne, zapewniające dobrą wentylację i odporność na zamglenie soczewek.
- ◆ Ciężar: 60 g.

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000011047

Stopień zaciemnienia 6

Nr kat. W000011048



EN 166 - EN 169

0947-89

PILOT EVEREST

- ◆ Standardowe czarne okulary z poliamidową oprawką i składanymi osłonami bocznymi.
- ◆ Szybka wymiana soczewek po wykręceniu śrubki na środku oprawki.
- ◆ Ciężar: 70 g.



1198-29

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000011053

PILOT 2 PLASTIC

EN 175

- ◆ Podwójna czarna oprawka z tworzywa sztucznego oraz regulowany mostek na nosie.
- ◆ Pośrednia wentylacja boczna.
- ◆ Regulowana, elastyczna opaska.
- ◆ Ciężar: 65 g.

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000011052



2005-253

PILOT 1 PLASTIC

- ◆ Jednoczęściowa, czarna oprawka z PVC, pozwalająca na szybką wymianę soczewek.
- ◆ Elastyczna opaska.
- ◆ Perforowane osłony boczne, zapewniające dobrą wentylację i odporność na zamglenie soczewek.
- ◆ Ciężar: 60 g.



2008-795

Szklą przezroczyste

Nr kat. W000011049

GOOGLE / OKULARY OCHRONNE

Przeznaczone do spawania

CLASSIC OVER WELDING

- ◆ Stosowane jako nadokulary na okulary korekcyjne.
- ◆ Soczewki poliwęglanowe.
- ◆ Osłony boczne.
- ◆ Odporne na uderzenia o niskiej energii.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach i ekstremalnych temperaturach.
- ◆ Odporność na uszkodzenia powłoki przez drobne cząstki.
- ◆ Ciężar: 37 g.



EN 166 - EN 167 - EN 168 -
EN 169 - EN 175

2015-025

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000383506

CLASSIC WELDING

- ◆ Powłoka ochronna odporna na zarysowanie.
- ◆ Oprawka i osłony boczne wykonane z polimerów nylonowych.
- ◆ Wymienne soczewki poliwęglanowe.
- ◆ Szybka wymiana soczewek po wykręceniu śrubki na środku oprawki.
- ◆ Ciężar: 35 g.



2005-057

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000011055

Zestaw 20 szkieł barwionych
(stopień zaciemnienia 5)

Nr kat. W000376663

FASHION WELDING

- ◆ Okulary ochronne.
- ◆ Soczewki poliwęglanowe.
- ◆ Odporne na uderzenia o niskiej energii.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach i ekstremalnych temperaturach.
- ◆ Powłoka szkła ochroniąca przed zaparowaniem.
- ◆ Odporność na uszkodzenia powłoki przez drobne cząstki.
- ◆ Ciężar: 31 g.



2015-023

Stopień zaciemnienia 5

Nr kat. W000383505

Okulary ochronne

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- ◆ Okulary z panoramicznym polem widzenia, możliwość zakładania na okulary korekcyjne.
- ◆ Oprawka i soczewki z poliwęglanu.
- ◆ Odporne na uderzenia o niskiej energii.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach i ekstremalnych temperaturach.
- ◆ Odporność na uszkodzenia powłoki przez drobne cząstki.
- ◆ Ciężar: 37 g.



2015-024

Szklą przezroczyste

Nr kat. W000383507

CLASSIC VISIT CLEAR

- ◆ Powłoka ochronna odporna na zarysowanie.
- ◆ Oprawka i osłony boczne wykonane z polimerów nylonowych.
- ◆ Wymienne soczewki poliwęglanowe.
- ◆ Szybka wymiana soczewek po wykręceniu śrubki na środku oprawki.
- ◆ Ciężar: 35 g.



2015-029

Szklą przezroczyste

Nr kat. W000011057

Zestaw 20 szkieł przezroczystych

Nr kat. W000376662

GOOGLE / OKULARY OCHRONNE

Okulary ochronne

FASHION VISIT

- ◆ Odporne na uderzenia.
- ◆ Pojedyncze soczewki z poliwęglanu.
- ◆ Sportowy i ergonomiczny wzór.
- ◆ Ciężar: 22 g.

Szklą przezroczyste

Nr kat.

W000011062

EN 166



2014-575



ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1

Gogle do szlifowania

FIRST

- ◆ Soczewki poliwęglanowe, odporne na zarysowanie.
- ◆ Bezpośrednia wentylacja.
- ◆ Regulowana, elastyczna opaska.
- ◆ Ciężar: 75 g.

Szklą przezroczyste

Nr kat.

W000011068

EN 166



2005-264

STAR

- ◆ Powłoka odporna na zarysowanie i zaparowanie. Regulowana, elastyczna opaska.
- ◆ Oprawka z miękkiego, spienionego tworzywa sztucznego zapewnia dobre przyleganie do twarzy.
- ◆ Ciężar: 55 g.

Szklą przezroczyste

Nr kat.

W000011070



2005-265

OVER



2004-962

- ◆ Pole widzenia 180°.
- ◆ Regulowana, elastyczna i wytrzymała opaska.
- ◆ Wentylacja pośrednia.
- ◆ Powłoka odporna na zarysowanie i zaparowanie. Do stosowania razem z okularami korekcyjnymi i aparatem oddechowym.
- ◆ Ciężar: 85 g.

Szklą przezroczyste

Nr kat.

W000011069

ODZIEŻ SKÓRZANA

Normy:

Rozporządzenie z mocą ustawy (EU) 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej

UNI EN ISO 13688:2013: (wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości),

UNI EN ISO 11611:2015: (do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych)

Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem (EU) 2016/42

Normy:

Rozporządzenie z mocą ustawy (EU) 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej

UNI EN ISO 13688:2013: (wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości),

UNI EN ISO 11611:2015: (do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych)

Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem (EU) 2016/42

Skład:

♦ **Kurtka:** dwoina, skóra licowa

♦ **Fartuch, rękawy i getry:** dwoina, skóra licowa

Zastosowanie:

Kurtki, fartuch, rękawy i getry to środki ochrony indywidualnej kategorii II dla spawaczy, przeznaczone do ręcznego spawania łukowego: MMA (elektrodami zasadowymi lub celulozowymi), MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanki gazowej), MIG (wysokoprądowego) oraz spawania drutem proszkowym, cięcia plazmowego, cięcia gazowego, malowania natryskowego oraz do obsługi maszyn.

Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z małym płomieniem, kroplami stopionego metalu, promieniowaniem cieplnym oraz krótkotrwałym dotykiem elementów, znajdujących się pod napięciem. Produkt nie nadaje się do ochrony przed zagrożeniami innymi, niż wymienione powyżej. Każde inne użycie uważane będzie za niezgodne z przeznaczeniem i producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

Getry spawalnicze

Skórzane getry mocowane są za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep. Getry spawalnicze przeznaczone są do zabezpieczenia spodni i butów przed odpryskami podczas spawania i szlifowania (np. zapaleniem sznurowadeł w momencie zetknięcia z iskrą). Szerokość 30cm.

Opis

Getry są wykonane z czterech kawałków, zszytych ze sobą. Bezpieczne mocowanie za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep.



**ŚOI kategorii II (zgodnie z EU 425/2016)
EN 11611 A1 klasa 2**

GETRY Z PASKAMI

Nr kat. W000404081

GETRY Z RZEPEM

Nr kat. W000404082



Rękawy spawalnicze

Długie i krótkie rękawy spawalnicze przeznaczone do dodatkowej ochrony rąk i ramion przed odpryskami, powstającymi podczas spawania.



Zdjęcie pogłębione

Długość: ±400 mm

Nr kat. W000404083

2005-128_ret



Zdjęcie pogłębione

Długość: ±600 mm

Nr kat. W000404084

2005-127_ret

Opis

- ◆ Wykonane w całości z dwójny impregnowanej substancjami mineralnymi [garbniki na bazie soli chromu].
- ◆ Zapinane przy pomocy skórzanych pasków.
- ◆ Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- ◆ Rozmiar uniwersalny.

Ograniczenie ochrony

- ◆ Ze względu na obecność pasków zapinających, rękawy nie mogą być stosowane do pracy przy maszynach posiadających elementy ruchome lub obrotowe, które nie są dodatkowo zabezpieczone.
- ◆ Rękawy nie są odporne na promieniowanie ciepłe, ciepło konwekcyjne i kontaktowe. Należy unikać kontaktu ze źródłami ciepła.
- ◆ Produkt nie nadaje się do ochrony przed zagrożeniami innymi, niż wymienione powyżej. Każde inne użycie uważane będzie za niezgodne z przeznaczeniem i producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

Sposób konserwacji i przechowywanie

- ◆ Zalecane jest przechowywanie produktu w miejscu suchym, wentylowanym. Nie należy wystawiać na światło słoneczne.
- ◆ Czyszczenie mydłem i wodą o temperaturze do 60°C.
- ◆ Nie stosować żadnego rodzaju wybielaczy, środków czystości zawierających materiały ostre lub ściernie, czyszczenia chemicznego (np. tetrachloroetenem) i suszenia mechanicznego.
- ◆ Maksymalnie 30 cykli prania.

ODZIEŻ SKÓRZANA

Fartuch spawalniczy ze skóry licowej

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Opis

- ♦ Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwójnej bydlęcej impregnowany substancjami mineralnymi (*garbniki na bazie soli chromu*).
- ♦ Skórzany pasek do zapięcia w pasie i na szyi, mocowany zatrzaskami oczkowymi do fartucha.
- ♦ Rozmiar uniwersalny.

Ograniczenie ochrony

- ♦ Ze względu na obecność pasków zapinających, fartuch nie może być stosowany do pracy przy maszynach posiadających elementy ruchome lub obrotowe, które nie są dodatkowo zabezpieczone.
- ♦ Fartuch nie jest odporny na promieniowanie cieplne, ciepło konwekcyjne i kontaktowe. Należy unikać kontaktu ze źródłami ciepła.
- ♦ Produkt nie nadaje się do ochrony przed zagrożeniami innymi, niż wymienione powyżej. Każde inne użycie uważane będzie za niezgodne z przeznaczeniem i producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

Sposób konserwacji i przechowywanie

- ♦ Zalecane jest przechowywanie produktu w miejscu suchym, wentylowanym. Nie należy wystawiać na światło słoneczne.
- ♦ Czyszczenie mydłem i wodą o temperaturze do 60°C.
- ♦ Nie stosować żadnego rodzaju wybielaczy, środków czystości zawierających materiały ostre lub ścierne, czyszczenia chemicznego (*np. tetrachloroetenem*) i suszenia mechanicznego.
- ♦ Maksymalnie 30 cykli prania.



Zdjęcie poglądowe

1100 x 800 mm

- ♦ Długość: 1100 mm.
- ♦ Szerokość: 800 mm.

Paski skórzane

Nr kat. W000404085

ODZIEŻ SKÓRZANA

Skórzany fartuch spawalniczy

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Opis

- ◆ Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej impregnowany substancjami mineralnymi (*garbniki na bazie soli chromu*).
- ◆ Skórzany lub bawełniany pasek z klipsem do zapięcia w pasie i na szyi.

Ograniczenie ochrony

- ◆ Ze względu na obecność pasków zapinających, fartuch nie może być stosowany do pracy przy maszynach posiadających elementy ruchome lub obrotowe, które nie są dodatkowo zabezpieczone.
- ◆ Fartuch nie jest odporny na promieniowanie ciepłe, ciepło konwekcyjne i kontaktowe. Należy unikać kontaktu ze źródłami ciepła.
- ◆ Produkt nie nadaje się do ochrony przed zagrożeniami innymi, niż wymienione powyżej. Każde inne użycie uważane będzie za niezgodne z przeznaczeniem i producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

Sposób konserwacji i przechowywanie

- ◆ Zalecane jest przechowywanie produktu w miejscu suchym, wentylowanym. Nie należy wystawiać na światło słoneczne.
- ◆ Czyszczenie mydłem i wodą o temperaturze do 60°C.
- ◆ Nie stosować żadnego rodzaju wybielaczy, środków czystości zawierających materiały ostre lub ścierne, czyszczenia chemicznego (*np. tetrachloroetenem*) i suszenia mechanicznego.
- ◆ Maksymalnie 30 cykli prania.

Fartuch skórzany zapinany na zatrzask, rozmiar 900x600 mm.

Nr kat. W000404087

Fartuch skórzany z paskami bawełnianymi i zatrzaskami oczkowymi, rozmiar 900x600 mm.

Nr kat. W000404088



1100 x 800 mm

- ◆ Długość: 1100 mm.
- ◆ Width: 900 mm.

Paski skórzane, zapinane na zatrzask

Nr kat. W000404086

Zapinanie na zatrzask



Zdjęcie poglądowe



ODZIEŻ SKÓRZANA

Skórzana kurtka spawalnicza

Kurtka wykonana z dwoiny, z zapięciem na rzep, kieszenią wewnętrzną oraz elastycznym ściągaczem w nadgarstku.

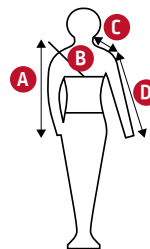
Wygodna kurtka spawalnicza przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Opis

- ♦ Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą
- ♦ Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- ♦ Wykończenie czerwoną lamówką.
- ♦ Długość: +/- 780 mm.
- ♦ Dostępne rozmiary: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL and 5XL.

Nr kat.	
Rozmiar S	W000404090-S (na żądanie)
Rozmiar M	W000404090-M (na żądanie)
Rozmiar L	W000404090-L
Rozmiar XL	W000404090
Rozmiar 2XL	W000404091
Rozmiar 3XL	W000404090-3XL (na żądanie)
Rozmiar 4XL	W000404090-4XL (na żądanie)
Rozmiar 5XL	W000404090-5XL (na żądanie)

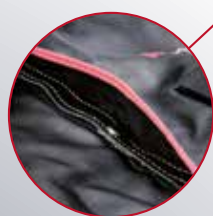
Uwaga:
wybierz
swój rozmiar
za pomocą
poniższej
tabeli (cm)



Rozmiar EU	A	B	C	D
S	64,5	116	44,5	61,5
M	67,0	120	47,0	62,5
L	69,5	124	49,5	63,5
XL	72,0	128	52,0	64,5
2XL	74,5	133	53,5	66,0
3XL	77,0	137	55,0	67,5
4XL	79,5	141	56,5	69,0
5XL	82,0	145	58,0	70,5



Klapka zapinana na rzep,
osłaniająca guziki



Materiał
oddychający



**Miejsce na indywidualną
etykietę, przypinaną na rzep**



ODZIEŻ SKÓRZANA

KURTKA SPAWALNICZA ZE SKÓRY LICOWEJ

ŚOI kategorii II (zgodnie
z EU 425/2016)
EN 11611 A1 klasa 2

ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1

Kurtka ze skóry licowej, wygodna, uniwersalny rozmiar, skórzana klapka z zapięciem na rzep, kieszeń w środku, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

Plecę zabezpieczone do połowy trudnopalną bawełną.

Opis

- ♦ Trudnopalna, ognioodporna tkanina bawełniana zabezpieczająca dodatkowo plecy.
- ♦ Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą.
- ♦ Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- ♦ Wykończenie czerwioną lamówką.
- ♦ Długość: +/- 780 mm.
- ♦ Dostępne rozmiary: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL i 5XL.

Materiał oddychający

Nr kat.

Rozmiar	Nr kat.
Rozmiar S	W000404092-S (na żądanie)
Rozmiar M	W000404092-M (na żądanie)
Rozmiar L	W000404092-L
Rozmiar XL	W000404092
Rozmiar 2XL	W000404093
Rozmiar 3XL	W000404092-3XL (na żądanie)
Rozmiar 4XL	W000404092-4XL (na żądanie)
Rozmiar 5XL	W000404092-5XL (na żądanie)

Klapka zapinana
na rzep,
ośniewająca guziki

Rozmiary
podano na
stronie 34

Umieść logo Twojej firmy
lub inny napis na taśmie
rzepowej*

* na zamówienie

OBUWIE OCHRONNE DO SPAWANIA

Obuwie ochronne WELDLINE

- Nasze buty robocze są zawsze wyposażone w ochronę palców stopy (nosek stalowy lub z innego materiału o wytrzymałości na uderzenia > 200J).
- Dyrektywa 89/686/EWG zaleca pracownikom niektórych branż noszenie obuwia ochronnego.
- Weldline oferuje obuwie ochronne wyłącznie z noskami zabezpieczającymi palce stopy (wytrzymałość > 200 J) wykonanymi ze stali, aluminium lub włókna szklanego oraz ze śródpodeszwą antyprzebiciową ze stali lub włókna.

- Norma EN ISO 20345 definiuje kilka kategorii obuwia bezpiecznego.

Kategoria	Ochrona palców:	Pochłaniacz energii	Podeszwa antyelektrostatyczna	Płytko antyprzebiciowa	Wodoodporność
SPB	✓			✓	
S1	✓	✓	✓		
S2	✓	✓	✓		✓
S1P	✓	✓	✓	✓	
S3	✓	✓	✓	✓	✓

Kryteria doboru obuwia ochronnego:

- Kategoria bezpieczeństwa - w tabeli obok.
- Półbuty (trzewiki) czy buty wysokie (do kolan lub z przedłużoną cholewką)
- Materiał cholewki:
 - Skóra licowa (wodoodporna),
 - dwoina,
 - tkanina (przepuszczająca wodę),
 - dwoina barwiona.
- Podeszwa:
 - PU+PU (podwójnie wtrys. poliuretan, lekka),
 - PU+TPU (lekka, elastyczna, z izolacją termiczną),
 - PU + guma nitylowa, zapewniająca najlepszą ochronę podczas pracy w temperaturach ekstremalnych (do 300°C).
- Antyprzebiciowa podeszwa środkowa
 - stalowa
 - niemetaliczna, dla większego komfortu.
- Ochrona palców:
 - stal
 - aluminium (30% lżejsza),
 - włókno szklane (najlżejsza).

SUPER FORJA & SUPER FORJA METAL FREE

Zdjęcie poglądowe

2012-637



MODEL	Kategoria	Ochrona palców:	Płytko antyprzebiciowa	Podeszwa	Cholewka
SUPER FORJA	S3	Stal	Stal	PU/PU	Skóra licowa
SUPER FORJA METAL FREE	S3	Tworzywo sztuczne	Niemetaliczna	PU/PU	Skóra licowa

- Najlepsza jakość i rozsądna cena. Zgodne z normami obuwie przeszło najbardziej wymagające kontrole jakości.
- Wyjątkowo gruba, wodoodporna podeszwa i cholewka, chroniąca przed iskrami.
- Wytrzymałe, lekkie, wygodne i bezpieczne obuwie.
- Ergonomiczne, pochłaniacz energii w obcasie.
- Podeszwa antyelektrostatyczna
- Bardzo miękka podszewka zapewniająca stopie odpowiedni komfort.
- Wyściółka oddychająca, odporna na ścieranie.

Rozmiar	Super Forja	Super forja metal free
36	W000376225*	W000376200*
37	W000376226*	W000376201*
38	W000376229*	W000376202*
39	W000376230*	W000376203*
40	W000376231	W000376204
41	W000376232	W000376206
42	W000376233	W000376215
43	W000376234	W000376216
44	W000376235	W000376217
45	W000376236	W000376218
46	W000376237*	W000376219*
47	W000376238*	W000376220*
48	W000376239*	W000376221*

*na żądanie

ULYSSE TOTALE & FUSION TOTALE

Zdjęcie poglądowe

2012-638



MODEL	Kategoria	Ochrona palców:	Płytko antyprzebiciowa	Podeszwa	Cholewka
Ulysse	S3	Stal	Niemetaliczna	PU/kauczuk nitylowy	Skóra licowa
Fusion	S3	Stal	Niemetaliczna	PU/kauczuk nitylowy	Skóra licowa

- Wydłużony, zewnętrzny język zapewnia dodatkową ochronę przed niewielkimi odpryskami stopionego metalu.
- Wysokiej jakości, gruba, wodoodporna skóra licowa.
- Podeszwa zewnętrzna odporna na skręcanie, odporna na kontakt z olejem i węglowodorami.
- Niezwykle wytrzymały.
- Szeroka przyszwia, nie uciska stopy.
- Bardzo miękka podszewka zapewniająca stopie odpowiedni komfort.
- Niezwykle wytrzymałe i długotrwałe.
- Podeszwa antyelektrostatyczna
- Wyściółka oddychająca, odporna na ścieranie.

Rozmiar	Ulysse	Fusion
36	W000376253*	W000376240*
37	W000376254*	W000376241*
38	W000376255*	W000376242*
39	W000376256*	W000376243*
40	W000376257	W000376244
41	W000376258	W000376245
42	W000376259	W000376246
43	W000376260	W000376247
44	W000376261	W000376248
45	W000376262	W000376249
46	W000376263*	W000376250*
47	W000376264*	W000376251*
48	W000376265*	W000376252*

*na żądanie

OBUWIE OCHRONNE DO SPAWANIA

PANTER-FUSION 49 S3

SOLIDNE I STYLOWE BUTY SPAWALNICZE – WYGODA I BEZPIECZEŃSTWO

Buty do prac spawalniczych z dodatkowym zabezpieczeniem. Wykonane z bardzo grubej, niepalnej i oddychającej skóry licowej. Nadzwyczajna wytrzymałość, trwałość i odporność na wysokie temperatury.



Kategoria bezpieczeństwa

S3+WG+Hi1+Ci+HRO+AN

Norma

EN ISO 20345

EN ISO 20349

PANTER FUSION 49 S3

Rozmiar 36	W49S3T36	Rozmiar 43	W49S3T43
Rozmiar 37	W49S3T37	Rozmiar 44	W49S3T44
Rozmiar 38	W49S3T38	Rozmiar 45	W49S3T45
Rozmiar 39	W49S3T39	Rozmiar 46	W49S3T46
Rozmiar 40	W49S3T40	Rozmiar 47	W49S3T47
Rozmiar 41	W49S3T41	Rozmiar 48	W49S3T48
Rozmiar 42	W49S3T42		



Naturalna skóra licowa zapewniająca maksymalną wodoszczelność i niepalność

- ◆ Gruba i odporna na ścieranie
- ◆ Szwy wykonane z trudnopalnych nici
- ◆ Odporność na płomień i odpryski stopionego metalu
- ◆ Wyprodukowano zgodnie z EN ISO 20349



Cholewka



Podeszwa



Wkładka



Śródopodeszwa

PU + kauczuk nitrylowy, odporny na wysokie temperatury (do 300°C)

- ◆ Odporność na temperatury do 300°C
- ◆ Odporna na kontakt z olejem i węglowodorami
- ◆ Odporność na ścieranie - skuteczna izolacja przed gorącem i zimnem
- ◆ Izolacja elektryczna
- ◆ Antypoślizgowa konstrukcja z pochłaniaczem energii w obcasie



Odporna na gorąco

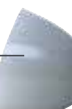
- ◆ Przeciwgrzybiczna
- ◆ Antyelektrostatyczna
- ◆ Przeciwbakteryjna

Wytrzymałość 200 J (tworzywo sztuczne)

- ◆ Wytrzymałość mechaniczna powyżej 200 J
- ◆ Bardzo wygodne
- ◆ Bardzo lekka
- ◆ Pamięć kształtu
- ◆ Izolacja elektryczna
- ◆ Pełna zgodność z normą EN ISO 20345



Ośłona palców



Śródopodeszwa

Odporna na przebicie, niemetaliczna

- ◆ Niezwykle elastyczna i lekka
- ◆ Formowana anatomicznie do naturalnego kształtu stopy
- ◆ Wygoda i bezpieczeństwo
- ◆ Nieprzemakalna i antyprzebieciowa
- ◆ Bardzo lekka i elastyczna
- ◆ Pełna zgodność z normą EN ISO 20345

RĘKAWICE

RĘKAWICE KLASY PREMIUM – TWOJE BEZPIECZEŃSTWO W DOBREJ CENIE

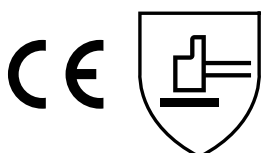
Nasze rękawice wykonane są ze skóry, która przeszła pomyślnie określone testy pod kątem ryzyka termicznego i elektrycznego. Posiadają wysoką odporność na wysokie temperatury, pozwalając m.in. trzymać w dłoni przedmiot o temperaturze 100 stopni przez 15 sekund.

Środki ochrony indywidualnej chronią przed zagrożeniami wynikającymi z operacji spawalniczych i związanych z nimi procedur (kategoria 2). Przeznaczone są do spawania ręcznego z transferem kropli stopionego metalu do jeziora spawalniczego, takiego jak: spawanie MMA [elektrodami otulonymi zasadowymi lub celulozowymi], spawanie MAG [w osłonie gazu aktywnego CO₂ lub mieszanki], spawanie MIG [wysokoprądowe], spawanie drutem proszkowym, cięcie plazmowe, żłobienie, cięcie gazowe, malowanie natryskowe termiczne.

Europejskie oznaczenia normatywne dla rękawic ochronnych i spawalniczych:

Ochrona przed zagrożeniami mechanicznymi

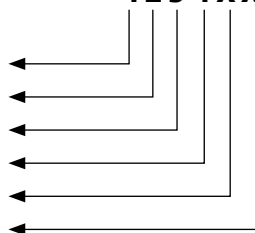
EN 388: 2016



4 2 3 4 x x

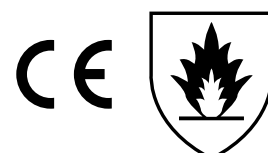
TEST

Odporność na ścieranie [0-4]
Odporność na przecięcie [0-5]
Odporność na rozerwanie [0-4]
Odporność na przekłucie [0-4]
Odporność na przecięcie (TMD) [E]; [A-F]
Wytrzymałość mechaniczna [P];
[zaliczona/ niezaliczona]



Ochrona przed gorącym/ogniem

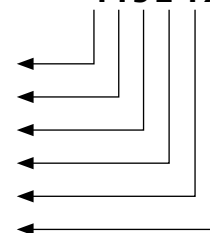
EN 407: 2004



4 1 3 2 4 x

TEST

Odporność na palność [0-4]
Odporność na kontakt z gorącym przedmiotem [0-4]
Odporność na ciepło konwekcyjne [0-4]
Odporność na promieniowanie cieplne [0-4]
Odporność na małe odpryski stopionego metalu [0-4]
Odporność na duże odpryski stopionego metalu [0-4]



Symbol „x” w opisie rękawic oznacza, że badanie nie zostało wykonane lub nie ma zastosowania.



RĘKAWICE OCHRONNE

MIG UNIVERSAL
COMFORT

Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawalnictwa MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



★★★★☆

Chwytność



★★★★★

Odporność na
uszkodzenie powierzchni



★★★★★

Odporność na odpryski



★★★★★

2016
EN 388
2004
EN 407

Nr kat.	
Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-1-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-1-CE-T11

Zalecane do

spawania:

MIG-MAG / MMA

Europejskie normy
dla rękawic

PN-EN 420: 2013+A1:2009
PN-EN 388: 2016
PN-EN 407: 2004
PN-EN 12477: 2001+A1:2005

MIG UNIVERSAL
COMFORT +

Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT + przeznaczone są do ochrony dłoni podczas typowego spawalnictwa MMA/MIG/MAG.

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



★★★★★

Chwytność



★★★★★

Odporność na
uszkodzenie powierzchni



★★★★★

Odporność na odpryski



★★★★★

2016
EN 388
2004
EN 407

Nr kat.	
Rozmiar 9	WG-MIG-2-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-2-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-2-CE-T11

Zalecane do

spawania:

MIG-MAG / MMA

Europejskie normy
dla rękawic

PN-EN 420: 2013+A1:2009
PN-EN 388: 2016
PN-EN 407: 2004
PN-EN 12477: 2001+A1:2005

RĘKAWICE OCHRONNE

MIG IRON PROTECT



Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują wysoki poziom ochrony dłoni podczas spawalnica MMA/MIG/MAG.

Zalety rękawic

Ochrona przed gorącym/ogniem



★★★★★

Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★☆

Chwytność



★★★★☆

Odporność na odpryski



★★★★★



Zalecane do spawania:

MIG-MAG / MMA

Europejskie normy dla rękawic

EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

MIG IRON PROTECT +



Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT+ gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawalnica MMA/MIG/MAG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej zapewnia doskonałą elastyczność.

Zalety rękawic

Ochrona przed gorącym/ogniem



★★★★★

Odporność na uszkodzenie powierzchni



★★★★☆

Chwytność



★★★★☆

Odporność na odpryski



★★★★★



Zalecane do spawania:

MIG-MAG / MMA

Europejskie normy dla rękawic

PN-EN 420: 2013+A1:2009
PN-EN 388: 2016
PN-EN 407: 2004
PN-EN 12477: 2001+A1:2005

Nr kat.	
Rozmiar 10	WG-MIG-3-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-3-CE-T11

Nr kat.	
Rozmiar 10	WG-MIG-4-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-4-CE-T11

RĘKAWICE SPAWALNICZE TIG FLEX SENSITIVE



Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas spawania gazowego i TIG. Gwarancja doskonałego spawania TIG. *Skóra kozłeca.*

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



★★★★★

Chwytność



★★★★★

Odporność na
uszkodzenie powierzchni



★★★★★

Odporność na odpryski



★★★★★

Zalecane do spawania:

TIG

Europejskie normy dla rękawic

PN-EN 420: 2013+A1:2009
PN-EN 388: 2016
PN-EN 407: 2004
PN-EN 12477: 2001+A1:2005

STOPCALOR ALU



Rękawice spawalnicze STOPCALOR ALU przeznaczone są do szczególnej ochrony dłoni podczas ciężkich prac spawalniczych.

KOMFORT: dwoina i podszywka z włókniny bawełnianej zwiększają izolację termiczną rękawic. **ODPORNOŚĆ:** Spodnia część mankietu wykonana z tkaniny Kevlar® oraz wzmocnienie na wierzchu folią aluminiową, zapewnia dużą odporność na wysokie temperatury i chroni przed odpryskami. **BEZPIECZEŃSTWO:** dużą część przedramienia jest zabezpieczona przed zagrożeniami mechanicznymi.

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



★★★★★

Chwytność



★★★★★

Odporność na
uszkodzenie powierzchni



★★★★★

Odporność na odpryski



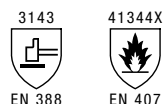
★★★★★

Zalecane do spawania:

MIG-MAG / MMA

Europejskie normy dla rękawic

EN 420: 2003 5
EN 388: 2003 3143 x x
EN 407: 2004 41344 x
EN 12477: 2000 typ A



Nr kat.	
Rozmiar 10	W000010420

Akcesoria: osłona termiczna

Do spawania MIG/MAG i MMA. Osłona dłoni stosowana w połączeniu z rękawicami spawalniczymi.

- ◆ Wymiary: 200 x 150 mm.
- ◆ Mocowana na rękawicy za pomocą dwóch elastycznych opasek.
- ◆ Dwoina bydlęca szyta nićmi Kevlar.
- ◆ Odporna na gorąco i płomień.
- ◆ Powłoka aluminiowa odbija 95% promieniowania ciepłego.
- ◆ Podwójne szwy
- ◆ 2 sztuki w zestawie.

EN 532

Nr kat. W000335162



RĘKAWICE ROBOCZE DOCKER

Wysokiej jakości i wytrzymałe rękawice robocze DOCKER ze wzmocnionymi palcami i częścią chwytną.

Opis

- ◆ Rękawice do przenoszenia przedmiotów.
- ◆ Część chwytna wykonana ze skóry licowej impregnowanej substancjami mineralnymi (garbniki na bazie soli chromu).
- ◆ Część wierzchnia wykonana z bawełny.
- ◆ Płócienny mankiet.
- ◆ Elastyczny ściągacz w części wierzchniej.

Normy i kategoria bezpieczeństwa

- ◆ Rękawice zostały przetestowane przez kompetentną jednostkę certyfikującą.
- ◆ Kategoria bezpieczeństwa i sprawność manualna = 5.

Ograniczenie działania ochrony

- ◆ Stosowane przeciw zagrożeniom mechanicznym w warunkach suchych.



2 SPAWANIE ŁUKOWE

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

◆ Przewody i złączki	44–45
◆ Zaciski masowe	46–47
◆ Magnetyczne zaciski masowe	48–49
◆ Młotki i szczotki	50
◆ Narzędzia	51
◆ Akcesoria / markery	52

Dostępne są dwa typy przewodów:

Przewody spawalnicze H07RN-F

Przewody trzyżyłowe do instalacji jednofazowych lub czteryżyłowe do instalacji trójfazowych. Oznaczenie prądowe określa dopuszczalny prąd maksymalny, zgodny z wymaganiami IEC 287.

Standard: H07RN-F

Przewody spawalnicze H01N2-D/E

Przewody miedziane jednożyłowe stosowane jako przewody elektrodowe oraz jako przewody masowe. Oznaczenie prądowe określa dopuszczalny prąd maksymalny, zgodny z wymaganiami IEC 287.

W przypadku połączeń o długości powyżej 10 m, konieczne jest zastosowanie przewodów o większym przekroju.

W przypadku przewodów masowych i elektrodowych europejska dyrektywa niskonapięciowa [2006/95/WE] nakłada obowiązek zgodności z jednym z dwóch poniższych standardów. Oznacza to, że z powodów zagrożenia bezpieczeństwa (brak wytrzymałości na odpryski) przewody PVC nie mogą być stosowane jako przewody spawalnicze, gdyż nie spełniają one wymogów powyższej dyrektywy.

Standard: H01N2-E
żyły wielodrutowe
o zwiększonej giętkości

Standard: H01N2-D
żyły wielodrutowe
o normalnej giętkości

Dokumenty referencyjne:

- Standard H07RN-F dla przewodów spawalniczych zasilających
- Standard H01N2-E lub H01N2-D dla przewodów masowych i elektrodowych
- Norma zharmonizowana CENELEC HD 516 S2: 1997 / HD 22.6
- Zmiana w § 4.4.5 dokumentu po poprawce A1: 2003
- Komunikat KE [01/02/2005] w ramach wykonania dyrektywy niskonapięciowej.



PRZEWODY I ZŁĄCZKI



Przewody H07RN-F

H07RN-F

	A maxi *	Nr kat. (sprzedaż na metry)
3 x 1,5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2,5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2,5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

* Zgodnie z EN 50565-1 (2014) – dla temperatury żyły 60°C i temperatury otoczenia 30°C.

Wtyki kablowe standard DINSE

Do łączenia przewodów spawalniczych oraz mocowania w urządzeniach spawalniczych.



EN 60974-12

Opis		A maxi *	Nr kat. (sprzedaż na metry)
1 - wtyk męski	10-25 mm ²	200 A	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	W000010561
2 - wtyk żeński	10-25 mm ²	200 A	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	W000010564
męski + żeński	35-95 mm ²	600 A	W000010641

Przewody H01N2-D/E

O zwiększonej giętkości (H01N2-E) - O normalnej giętkości (H01N2-D)

	A maxi *			O zwiększonej giętkości (H01N2-E)	O normalnej giętkości (H01N2-D)	
	w cyklu 100%	w cyklu 60%	w cyklu 35%	(sprzedaż na metry)	szpula 50 m	(sprzedaż na metry)
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

* Zgodnie z EN 50565-1 (2014) - dla temperatury otoczenia 25°C

Końcówki oczkowe



- Wykonanie śrubowe
- Średnica: 11 mm
- Przekrój przewodu: 0-25 mm²

Nr kat. W000010094



- Wykonanie śrubowe
- Średnica: 14 mm
- Przekrój przewodu: 25-35 mm²

Nr kat. W000010095



- Wykonanie śrubowe
- Średnica: 14 mm
- Przekrój przewodu: 35-50 mm²

Nr kat. W000010096



- Wykonanie śrubowe
- Średnica: 16 mm
- Przekrój przewodu: 50-70 mm²

Nr kat. W000010640

- Wykonanie śrubowe
- Średnica: 16 mm
- Przekrój przewodu: 70-100 mm²

Nr kat. W000335165

ZACISKI MASOWE



Dobór odpowiedniego zacisku zależy od kilku parametrów.

Najważniejszym jest maksymalny prąd, jaki będzie przepływał przez zacisk.

Następnie istotny jest rodzaj styku. Do prac typowych lub lekkich wystarczą stalowe zaciski **HIPPO** lub mosiężne zaciski **CROCODILE**. Do prac ciężkich i bardzo intensywnych powinieneś wybrać zaciski **MUSCLOR**, **DRAGON** lub **SERRE-JOINT**.

Wreszcie zacisk **MAGNETIC** – idealne do spawania dużych elementów oraz zaciski **ROTARY** do ciężkich prac przemysłowych, pozwalające na obracanie się przewodu wokół zacisku masowego i uniknięcie skręcania się przewodu spawalniczego.

Zaciski do typowych zastosowań

Kryteria wyboru

A_{maxi}

Rozwarcie szczęk
(mm)

HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38



HIPPO 200 / 400 / 600



2004-634

Zalety:

- ◆ Prosty zacisk stalowy.

HIPPO 200

Nr kat. W000010579

HIPPO 400

Nr kat. W000010580

HIPPO 600

Nr kat. W000010597

Dane techniczne:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	25	70	70
Ciężar	208 g	362 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



2007-756

Zalety CROCODILE 300:

- ◆ Mosiężne zaciski.
- ◆ Mosiężne szczęki.

CROCODILE 300

Nr kat. W000010577

Zalety CROCODILE 600:

- ◆ Bardzo dobry kontakt z elementem spawanym.

CROCODILE 600

Nr kat. W000010578

Dane techniczne:

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Prąd [A]	300 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	50	95
Ciężar	405 g	634 g

MAGNETIC 500 / 600



Zalety:

- ◆ Duża powierzchnia styku.
- ◆ Może być umieszczony blisko miejsca spawania, zapewniając dobre przewodzenie prądu.

MAGNETIC 500

Nr kat. W000010553

MAGNETIC 600

Nr kat. W000010554

Dane techniczne:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Prąd [A]	500 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	70	95
Ciężar	815 g	1722 g

Kryteria wyboru

A maxi

Rozwarcie szczęk (mm)

MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

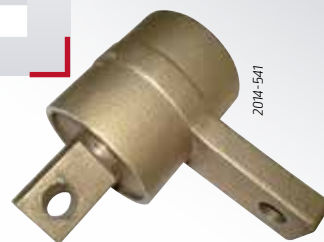
Zalety:

- ◆ Mosiężne zaciski.
- ◆ Mosiężne szczęki.

Nr kat. W000010555

Dane techniczne:

Prąd [A]	800 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	2 x 95
Ciężar	3319 g



ECR 1500-1

Zalety:

- ◆ Obrotowy zacisk masowy do spawania łukiem krytym.

Nr kat. W000374086

Dane techniczne:

Prąd [A]	1500 przy 100%
Ciężar	2614 g

Zaciski do ciężkich prac przemysłowych

Kryteria wyboru

A maxi

Rozwarcie szczęk (mm)

MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

MUSCLOR 300 / 600



Zalety:

- ◆ Zacisk mosiężny do ciężkich prac spawalniczych, duża siła zacisku szczęk.

MUSCLOR 300

Nr kat. W000010583

MUSCLOR 600

Nr kat. W000010584

Dane techniczne:

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Prąd [A]	300 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	50	95
Ciężar	480 g	762 g

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Nr kat. W000010987

SERRE-JOINT 800

Nr kat. W000010988

Zalety zacisku SERRE-JOINT 500:

- ◆ Mocowanie przewodu za pomocą tulei mosiężnej.
- ◆ Lepsza przyczepność dzięki dużej sile zaciskowej.

Zalety zacisku SERRE-JOINT 800:

- ◆ Mocowanie przewodu za pomocą tulei mosiężnej.
- ◆ Lepsza przyczepność dzięki dużej sile zaciskowej.
- ◆ Trójpozycyjny mosiężny element dystansowy.

Dane techniczne:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Prąd [A]	500 przy 35%	800 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	95	95
Ciężar	744 g	1187 g

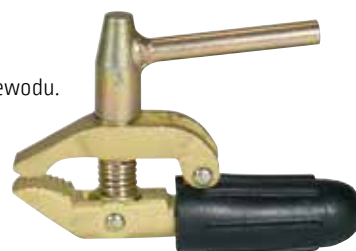
DRAGON 600

Zalety:

- ◆ Mosiężne szczęki, gumowa osłona przewodu.
- ◆ Mocowanie śrubowe zapewnia dużą przyczepność.

Dane techniczne:

Prąd [A]	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	95
Ciężar	816 g



Nr kat. W000010582

MAGNETYCZNE ZACISKI MASOWE

MAGSWITCH

GWARANCJA

1

ROK

Magnetyczne zaciski masowe i pozycjonery

Oszczędność czasu dzięki szybszemu i prostszemu montażowi oraz wygoda i bezpieczeństwo wynikające z rzadszej konieczności operowania rękoma i ręcznego ustawiania obrabianego materiału.

Od odbioru materiału, przez jego transport w obrębie zakładu, po jego obróbkę – zacisk masowy MAGSWITCH poprawia bezpieczeństwo i zwiększa wydajność pracy. MAGSWITCH to po prostu sprawniejsza praca.

Przypatrując się poszczególnym produktom, warto zwrócić uwagę na określone cechy:

- ◆ Pełna kontrola nad załączaniem/wyłączeniem.
- ◆ Precyzyjne ustawianie, magnesy nie przesuwają się względem siebie.
- ◆ Spora siła – nadaje się do wymagających zastosowań.
- ◆ Mocno trzyma się cienkich arkuszy blachy.

MAGSWITCH to technologia, która „niewątpliwie zmienia postać rzeczy”.



MAGNETYCZNE ZACISKI MASOWE



Nazwa zacisku magnetycznego	Wymiary [mm]			Ciężar [kg]	Siła magnesu [kg]	Prąd spawania [A]	Przeznaczenie	Nr kat.
	H	W	D					
1 Zacisk masowy Magswitch 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Błyskawiczne połączenie	W000373781
2 Zacisk masowy Magswitch 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Zacisk kątowy Magswitch Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Duża siła zacisku	W000373783
4 Zacisk kątowy Magswitch Mini Multi Angle 300A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Zacisk kątowy Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Duża siła magnesu po obu stronach	W000373785
6 Zacisk kątowy Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Zacisk Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Pozycjonowanie z dużą siłą zacisku	W000373787
8 Zacisk Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Nastawny zacisk kątowy Pivot Angle 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Od 22 do 270 stopni	W000373789
10 Podnośnik ręczny Magswitch Hand Lifter 60 M	140	120	60	0,64	27	N/A	Przenoszenie arkuszy blachy lub lekkie prace manualne	W000373790
11 Podnośnik ręczny akumulatorowy Magswitch Hand Lifter 60 CE	209	173	75	1,45	27	N/A	Przenoszenie dużych elementów na stołach do cięcia	W000373791

MŁOTKI / SZCZOTKI

Młotki spawalnicze

Dobór odpowiedniego młotka zależy od rodzaju obrabianego materiału *(stal niestopowa czy nierdzewna)* oraz konstrukcji i materiału trzonka czy uchwytu.



Młotek stalowy typu G, owalny uchwyt

Ciężar 410 g
Długość 300 mm

Nr kat. W000010646

2005-271



Trzonek stalowy, uchwyt drewniany

Ciężar 660 g
Długość 315 mm

Nr kat. W000010801

2004-632



Trzonek stalowy, czerwony uchwyt gumowy

Ciężar 240 g
Długość 260 mm

Nr kat. W000010800

2004-609



Młotek do stali nierdzewnej

Ciężar 230 g
Długość 255 mm

Nr kat. W000010556

2012-058



Stal niestopowa, typ angielski, uchwyt na sprężynie

Ciężar 290 g
Długość 265 mm

Nr kat. W000335164

2012-624

Szczotki druciane

Szczotka z włosiem stalowym z powłoką mosiężną, 4 rzędy

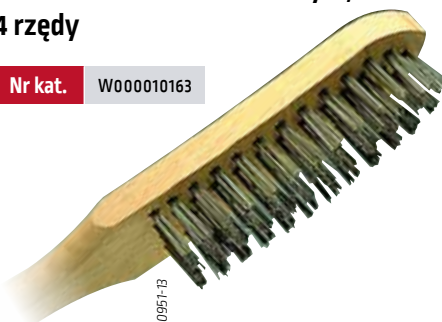
Nr kat. W000010162



0951-11

Szczotka z włosiem stalowym, 4 rzędy

Nr kat. W000010163



0951-13

Szczotka z włosiem ze stali nierdzewnej, 2 rzędy

Nr kat. W000010164



0951-04

Szczotka z włosiem ze stali nierdzewnej, 4 rzędy

Nr kat. W000010165



0951-12

Szczotka do aluminium

Nr kat. W000010166

Szczotka szczególnie przeznaczona do czyszczenia elementów aluminiowych przed spawaniem metodą TIG lub MIG.



1415-51

Szczotka z włosiem typu V

STAL NIESTOPOWA

Nr kat. W000335161

STAL NIERDZEWNA

Nr kat. W000335160



2007-815

NARZĘDZIA

MAGLITE®

Latarki (opakowanie blistrowe)

Nazwa	AA	2D	3D	4D
Kolor	Czarny			
W zestawie	Latarka, czarne etui, 2 baterie LR6	Latarka		
Ciężar	106 g	421 g	506 g	562 g
Średnica	18 mm	-	-	-
Długość	145 mm	254 mm	307 mm	369 mm
Rodzaj baterii	2 LR6	2 LR20	3 LR20	4 LR20
Nr kat.				
MAGLITE®	W000211967	W000211968	W000211969	W000211970



GWARANCJA

10
LAT

SPAWANIE
ŁUKOWE
2

Ładowarka MAG

- ◆ Akumulatory niklowo-kadmowe (ładowarka w zestawie).
- ◆ Do 1000 cykli ładowania.

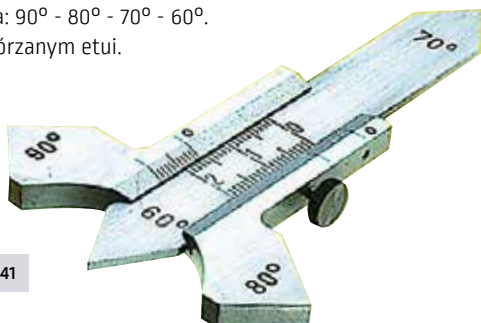
Nr kat. W000211929



Części zamienne do latarek MAGLITE®		Nr kat.
Oznaczenie	Źródła światła	W000211654
Zapassowe źródła światła		Nr kat.
Oznaczenie	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Spoinomierz

- ◆ Dokładny pomiar grubości spoin płaskich i narożnych do 90°.
- ◆ Podziałka 20 mm z dwoma noniuszami 1/10 mm.
- ◆ 4 kąty ukosowania: 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Dostarczany w skórzanym etui.



Nr kat. W000011041

Wskaźnik temperatury

- ◆ Łatwy w użyciu wskaźnik temperatury.
- ◆ Dokładność ±1%.

Symbol i temperatura	Opakowanie 12 sztuk
100 [101°C - 213°F]	W000010156
120 [121°C - 250°F]	W000010142
150 [149°C - 300°F]	W000010157
177 [177°C - 350°F]	W000010145
200 [198°C - 388°F]	W000010158
250 [253°C - 488°F]	W000010159
300 [302°C - 575°F]	W000010160
350 [343°C - 650°F]	W000010161
370 [371°C - 700°F]	W000010143



AKCESORIA

Szczypce MIG/MAG (original FIX®)

Służą do:

- ♦ ucinania drutu
- ♦ czyszczenia dysz
- ♦ odkręcania końcówki
- ♦ odkręcania dyszy



Do dysz Ø 12-15 mm

Nr kat. W000010453

Do dysz Ø 15-18 mm

Nr kat. W000010454

Stojak magnetyczny do uchwytów MIG/MAG

Prosty stojak z podstawą magnetyczną zapewniający bezpieczne podparcie uchwytu.



Nr kat. W000010802



FLOWELD

- ♦ Przeznaczony do pomiaru przepływu gazu, dochodzącego do uchwytu MIG/MAG.
- ♦ Maksymalny przepływ: 20 l/min. (Ar CO₂ lub mieszanka)
- ♦ Dokładność ±10%
- ♦ Odporny na stłuczenie.

Nr kat. W000335159

MARKERY

Pisak Valve Action®



Marker Valve Action jest szybkoschnącym pisakiem z ciekłym barwnikiem, który zapewnia trwałe, odporne na ścieranie i warunki atmosferyczne oznaczenia, bezpieczne dla prawie każdej powierzchni. Najbardziej uniwersalny marker na świecie. Barwnik nie zawiera ksyleny, jest bezpieczny dla zdrowia użytkownika.

Oznaczenie	Nr kat.
Marker w kolorze białym	W000383103
Marker w kolorze żółtym	W000383104
Marker w kolorze czerwonym	W000383105
Marker w kolorze niebieskim	W000383106
Marker w kolorze zielonym	W000383107
Marker w kolorze czarnym	W000383108
Marker w kolorze pomarańczowym	W000383109



Marker w tubie



Marker Stylmark z metalowym zaworem kulkowym umożliwia znakowanie niemal wszystkich powierzchni. Aluminiowa tubka. Solidna końcówka pisząca zapewnia doskonałą przyczepność na powierzchniach chropowatych, zaolejonych i wilgotnych, a także przy oznakowaniach pionowych i poświatowych. Barwnik nie zawiera ksyleny, jest bezpieczny dla zdrowia użytkownika.

Oznaczenie	Nr kat.
Marker w kolorze białym	W000383110
Marker w kolorze żółtym	W000383111
Marker w kolorze czerwonym	W000383112



Marker w sztyfcie



Marker Quik Stik pozwala na delikatne oznakowanie niemal wszystkich rodzajów powierzchni. Szybkoschnący i trwały, zapewnia intensywny kolor przez długi czas. Wytrzymała oprawka z tworzywa sztucznego z pokrętkiem do wysuwania sztyftu. Nie brudzi rąk, ubrań i skrzynek narzędziowych.

Oznaczenie	Nr kat.
Marker w kolorze białym	W000383113
Marker w kolorze żółtym	W000383114
Marker w kolorze czerwony	W000383115



Kreda spawalnicza



Kreda steatytowa odporna na temperaturę do 2000°C (3630°F), nie zanieczyszczająca spoin.

Nr kat. W000383116



3 SPAWANIE MMA

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Uchwyty spawalnicze 54–57
- ◆ Zestawy MMA (*uchwyt elektrodowy + zacisk masowy + przewody*) 58
- ◆ Uchwyty do żłobienia 59
- ◆ Elektrody do żłobienia 60
- ◆ Suszarki elektrod i topnika 61–64
- ◆ Akcesoria spawalnicze 65

Zaciski masowe, przewody, młotki, podkładowki ceramiczne i inne -
patrz rozdział 2 "**Spawanie łukowe**"

UCHWYTY SPAWALNICZE



Kryteria doboru uchwytu elektrodowego

- ◆ Ze względów bezpieczeństwa i higieny pracy wszyscy producenci w Europie muszą zapewnić zgodność swych produktów z odpowiednimi normami europejskimi.

Oznaczenie **CE** potwierdza zgodność produktu z tymi normami.

NIE KUPUJ UCHWYTÓW ELEKTRODOWYCH, KTÓRE NIE POSIADAJĄ OZNACZENIA CE.

- ◆ Maksymalna średnica elektrody jest kolejnym kryterium doboru uchwytu.

Ma ona ścisły związek z maksymalnym natężeniem prądu i wymaganą średnicą przewodu elektrodowego.

Kryteria doboru uchwytów elektrodowych podano na kolejnych stronach. Uchwyt elektrodowy umożliwia stosowanie elektrod o różnych średnicach do określonej średnicy maksymalnej.

Dostępne są dwa rodzaje uchwytów z dźwignią: otwarte, z konstrukcją szczękową, umożliwiającą rozwarcie szczęk do pewnego kąta oraz zamknięte, które pozwalają na ustawienie elektrody tylko w jednej pozycji.

Uchwyty śrubowe

Bardzo dobry zacisk elektrody, uzyskany przez obrót rękojeści uchwytu.

Uchwyty z dźwignią

Bezpieczny zacisk elektrody umieszczonej pomiędzy szczękami pod różnymi kątami w uchwytach otwartych, łatwe pozbycie się ogarka.



UCHWYTY SPAWALNICZE



Śrubowe uchwyty elektrodowe

TWIST 200 / 400



2004-488

Cechy produktu:

- ◆ Ekonomiczny uchwyt elektrodowy
- ◆ Klasa izolacji: A.
- ◆ Dobrze wyważony, gumowa rękojeść, zacisk lewostronny.

Dane techniczne:

	TWIST 200	TWIST 400
Prąd [A]	200 przy 35%	300 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 50
Ø elektrody [mm]	maks. 3,2	maks. 5,0
Ciężar	335 g	480 g

TWIST 200

Nr kat. W000010565

TWIST 400

Nr kat. W000010566

VESTALETTE 250



Cechy produktu:

- ◆ Lekki, w pełni izolowane części metalowe
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	250 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 35
Ø elektrody [mm]	maks. 4,0
Ciężar	295 g

Nr kat. W000010035 W000010883*

STUBBY 400



2004-215r

Cechy produktu:

- ◆ Jednoczęściowa głowica wzmocniona włóknem szklanym.
- ◆ Dostępne części zamienne, wydłużające trwałość uchwytu.
- ◆ Zacisk prawostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	400 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 70
Ø elektrody [mm]	maks. 6,3
Ciężar	450 g

Nr kat. W000010036 W000010879*

Części zamienne	Nr kat.
MASTER - Głowica	W000011082
STUBBY - Głowica	W000260716
MASTER - Izolacja	W000011083
STUBBY/MASTER - Sprężyna	W000011084
STUBBY/MASTER - Rękojeść	W000011077
STUBBY - Korpus	W000011085
VESTALE - Rękojeść	W000011086
VESTALE - Głowica	W000011087

Kryteria wyboru

		Maksimum	Maksimum
Uchwyty śrubowe proste	TWIST 200	3,2	25
	TWIST 400	5,0	50
	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 400	8,0	95
	VESTALE 500	8,0	95
Uchwyty śrubowe kątowe	CURVA 400	5,0	50
	CURVA 600	6,3	70

MASTER 500



Cechy produktu:

- ◆ Jednoczęściowa głowica wzmocniona włóknem szklanym.
- ◆ Dostępne części zamienne, wydłużające trwałość uchwytu.
- ◆ Zacisk prawostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	500 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 95
Ø elektrody [mm]	maks. 8,0
Ciężar	530 g

Nr kat. W000010037 W000010882*

VESTALE 500



Cechy produktu:

- ◆ Uchwyt do ciężkich prac spawalniczych.
- ◆ Solidny i wytrzymały.
- ◆ Głowica wzmocniona włóknem szklanym, zacisk lewostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	500 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 95
Ø elektrody [mm]	maks. 8,0
Ciężar	470 g

Nr kat. W000010038 W000010880*

CURVA 400 / 600



2004-497

Cechy produktu:

- ◆ Uchwyty kątowe
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

	CURVA 400	CURVA 600
Prąd [A]	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm]	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	540 g	720 g

CURVA 400

Nr kat. W000010573

CURVA 600

Nr kat. W000010574

* wersja liniowa

UCHWYTY SPAWALNICZE



Zamknięte uchwyty elektrodowe z dźwignią

SEGURA 300 / 400 / 600



Cechy produktu:

- ◆ Modele ekonomiczne.
- ◆ Rękojeść wykonana z poliamidu termoplastycznego.
- ◆ Mosiężne szczęki.
- ◆ Klasa izolacji: B.

SEGURA 300

Nr kat. W000010570

SEGURA 400

Nr kat. W000010571

SEGURA 600

Nr kat. W000010572

Dane techniczne:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm ²]	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	415 g	570 g	590 g

COBRA 300



Cechy produktu:

- ◆ Lekkie, do wielu zastosowań.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	300 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 50
Ø elektrody [mm ²]	maks. 6,3
Ciężar	420 g

Kryteria wyboru

	Maksimum	Maksimum
SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	6,3	70
COBRA 300	6,3	50
OPTIMUS 300	6,3	70
OPTIMUS 400	8,0	95
OPTIMUS 500	8,0	95

OPTIMUS 300 / 400 / 500



Cechy produktu:

- ◆ Modele ekonomiczne.
- ◆ Uchwyt do ciężkich prac spawalniczych.
- ◆ Duża obciążalność i dobry zacisk elektrody.
- ◆ Szczególnie przeznaczony do ciężkich prac spawalniczych, zapewniając komfort pracy.
- ◆ Klasa izolacji: A.

OPTIMUS 300

Nr kat. W000010410

OPTIMUS 400

Nr kat. W000010411

OPTIMUS 500

Nr kat. W000010412

Dane techniczne:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm ²]	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	415 g	570 g	590 g

UCHWYTY SPAWALNICZE



Otwarte uchwyty elektrodowe z dźwignią

CAĬMAN 200 / 400 / 600



2004-491

CAĬMAN 200

Nr kat. W000010567

CAĬMAN 400

Nr kat. W000010568

CAĬMAN 600

Nr kat. W000010569

Cechy produktu:

- ◆ Ekonomiczny uchwyt elektrodowy
- ◆ Rękojeść wykonana z poliamidu, wzmocnionego włóknem szklanym.
- ◆ Mosiężne szczęki.
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

	CAĬMAN 200	CAĬMAN 400	CAĬMAN 600
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 25	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm ²]	maks. 3,2	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	370 g	425 g	500 g

Kryteria wyboru



Maksimum



Maksimum

CAĬMAN 200	3,2	25
CAĬMAN 400	5,0	50
CAĬMAN 600	6,3	70

Uchwyty do prac lekkich i hobbystycznych.

HOBBY 200

Nr kat. W000268399



2004-496

Cechy produktu:

- ◆ Przemysłowa konstrukcja, do lekkich prac spawalniczych.

Dane techniczne:

Prąd [A]	200 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 25
Ø elektrody [mm ²]	maks. 4,0
Ciężar	135 g

Kryteria wyboru



Maksimum



Maksimum

HOBBY 200	4,2	25
CAĬMY 200	3,2	25

CAĬMY 200

Nr kat. W000010576



2004-486

Cechy produktu:

- ◆ Małe, ale profesjonalne narzędzie do prac lekkich.
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

Prąd [A]	200 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	maks. 25
Ø elektrody [mm ²]	maks. 3,2
Ciężar	220 g

ZESTAWY SPAWALNICZE MMA

Zestawy akcesoriów do spawania elektrodami otulonymi zawierające uchwyty elektrodowe, zaciski masowe, przewody, wtyki.

Zalety:

- ♦ Gotowe do użycia.
- ♦ Proste w użyciu, przeznaczone do współpracy ze wszystkimi źródłami prądowymi.
- ♦ Oszczędność czasu, brak konieczności montażu poszczególnych elementów.

Dobór odpowiedniego zestawu zależy od kilku parametrów:

- ♦ Złącza w źródle prądowym:
 - do przewodów o przekroju 16 mm² i 25 mm² z wtykiem o średnicy 9 mm.
 - Do przewodów o przekroju 35 mm² i 50 mm² z wtykiem o średnicy 13 mm. [maks. 90 mm²].
- ♦ Zastosowanie i obciążalność

Oznaczenie:

- ♦ Dwie pierwsze cyfry oznaczają średnicę przewodu.
- ♦ Kolejne cyfry oznaczają rodzaj złącza.



Kryteria wyboru

	I max przy 35%	Średnica wtyku
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 25C50	300 A	13 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

KIT 25C25

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o małej obciążalności, zastosowania półprofesjonalne.

Nr kat. W000011138

Dane techniczne:

I max	200 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	CAİMAN 200
Długość przewodu	3 m
Zacisk masowy	HIPPO 200
Długość przewodu	3 m
Średnica wtyku	9 mm

KIT 35C50

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 4 mm.

Nr kat. W000011139

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 300
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

KIT 25C25+

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o małej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 4 mm.

Nr kat. W000260683

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 300
Długość przewodu	3 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	2 m
Średnica wtyku	9 mm

KIT 50C50

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 5 mm.

Nr kat. W000260681

Dane techniczne:

I max	400 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 400
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

KIT 25C50

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 4 mm.

Nr kat. W000260684

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 300
Długość przewodu	3 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	3 m
Średnica wtyku	13 mm

KIT 50C50+

Przeznaczenie:

- ♦ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 6,3 mm.

Nr kat. W000260682

Dane techniczne:

I max	400 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 600
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 600
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

UCHWYTY DO ŻŁOBIENIA

FLAIR® 600 / 1600

- ♦ Uchwyty do żłobienia serii FLAIR® gwarantują wysoką jakość wykonania.
- ♦ Przepływ powietrza regulowany z uchwytu.
- ♦ Zalecane ciśnienie powietrza 7 barów.

Dane techniczne:

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Prąd	600 A	1600 A
Ø elektrody Maks.	10 mm - 3/8"	19 mm - 3/4"

Części zamienne	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Śruba MRX 4 x 10 mm (10 sztuk)	W000010124	
B Osłona izolacyjna (2 sztuki)	W000010125	
C Dysza wtryskowa kompletna	W000010127	W000011130
D Izolator dźwigni	W000010128	
E Zawór	W000010129	
F Pierścień zabezpieczający (10 sztuk)	W000010131	
G Rękojeść	W000010132	W000401598
H Przycisk i gniazdo	W000010133	
Przewód do uchwytu	W000010134	W000011128

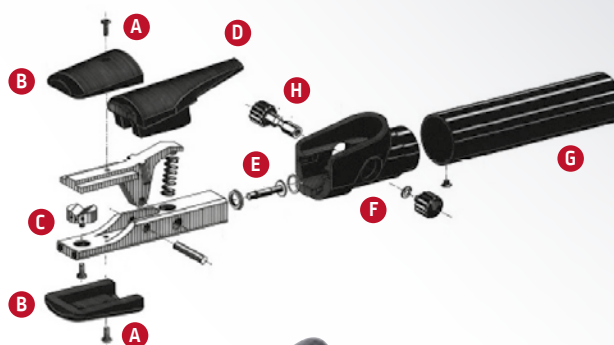


FLAIR® 600

Nr kat. W000010136

2007-805_ret

Zdjęcie poglądowe



FLAIR® 1600

Nr kat. W000010118

2007-804



ELEKTRODY DO ŻŁOBIENIA

WELDLINE posiada w ofercie szeroką gamę elektrod węglowych do żłobienia.

CARBONAIR

Elektrody zaostrome



UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Nazwa średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu (tysiące)	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Nr kat.
CARBONAIR 4 x 305	0,100	0,78	150	250	4,0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	0,100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
CARBONAIR 6,4 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	0,050	3,55	800	1 000	5,5	50	W000010447

CARBONAIR PLUS

Elektrody z możliwością łączenia

Proces wymaga źródła prądowego MMA DC, uchwytu do żłobienia i sprężarki powietrza.

Nazwa średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu (tysiące)	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Nr kat.
CARBONAIR PLUS 8 x 355	0,050	1,80	500	550	5,5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430	0,050	3,22	600	650	5,5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430	0,050	4,97	800	1 000	5,5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430	0,025	3,70	1 000	1 200	6,9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430	0,025	5,17	1 200	1 400	6,9	60	W000010452



SUSZARKI ELEKTROD

Suszarki przenośne

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Przenośne suszarki elektrod PW8 i PW15 przeznaczone są pracy w pobliżu miejsca spawania. Zapobiegają przed absorpcją wilgoci przez elektrody i w efekcie ograniczają zawartość wodoru w złączu spawanym.
- ◆ Suszarki PW8 i PW15 wyposażone są w wygodny uchwyt do transportu. Posiadają wymiowy kosz, ułatwiający szybkie wyjęcie elektrod bez utraty ciepła wewnątrz suszarki, oraz wbudowany, regulowany termostat.
- ◆ Termos 372 N INOX: regulacja temperatury do 120°C, grzałka z drutem oporowym, umieszczonym wokół pojemnika na elektrody, co pozwala na równomierny rozkład temperatury.

UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



MADE IN FRANCE



2008-578

WELDRY PW8

Nr kat. W000120427

Nr kat. [24 V] W000371464



2008-579

WELDRY PW15

Nr kat. W000120428



2014-698

WELDRY 372 N INOX

Nr kat. W000383150

Na życzenie inne wykonania:

- Bez termostatu
- Z termometrem
- Z innym zasilaniem
- Obudowa ze stali nierdzewnej lub powlekana

Dane techniczne	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Pojemność [liczba elektrod]	100 elektrod Ø 3,25 mm	200 elektrod Ø 3,25 mm	100 elektrod Ø 3,25 mm
Nastawy termostatu	do 120°C		
Pobór mocy	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Ładowność	5 kg	10 kg	5 kg
Zasilanie	Jednofazowe 24 V lub 230 V - 50/60 Hz		
Wymiary wewnętrzne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Wymiary zewnętrzne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Ciężar netto	5 kg	8 kg	5,5 kg

Wszystkie suszarki WELDRY dostarczane są z przewodem zasilającym o długości 2 m.

SUSZARKI ELEKTROD

Suszarki stacjonarne do elektrod otulonych

WELDRY MW

- ◆ Suszarki MW przeznaczone są do suszenia i przechowywania elektrod otulonych.
- ◆ Zapobiegają przed absorpcją wilgoci przez elektrody i w efekcie ograniczają zawartość wodoru w złączu spawanym.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych.



2008-576

WELDRY MW2

Nr kat. W000120430



2008-577

WELDRY MW4

Nr kat. W000120431



2008-616

WELDRY MW6

Nr kat. W000120454

UWAGA:

przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Dane techniczne	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Ładowność	135 kg - 3 000 elektrod*	270 kg - 6 000 elektrod*	405 kg - 9 000 elektrod*
Liczba półek	2	4	6
Elementy grzewcze	1	1	3
Maksymalna temperatura	Regulowana do 150°C - obieg powietrza Regulowana do 300°C - elementy grzewcze		
Pobór mocy	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Zasilanie	Jednofazowe - 230 V AC - 50/60 Hz		Trójfazowe - 380 V AC - 50/60 Hz
Wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Ciężar netto	90 kg	123 kg	152 kg
Wymiary opakowania (szer. x gł. x wys)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Ciężar brutto	95 kg	135 kg	160 kg

* Liczby podano dla elektrod o średnicy 3,25 mm

Wszystkie suszarki WELDRY dostarczane są z przewodem zasilającym o długości 2 m.

SUSZARKI ELEKTROD

Suszarki do wielokrotnego suszenia elektrod otulonych

WELDRY CW

- ◆ Suszarka przeznaczona do ponownego suszenia elektrod przez nagrzewanie ich przez określony czas w temperaturze pomiędzy 350°C a 420°C. W ten sposób eliminowana jest wilgoć i gwarantowana jest dobra jakość spawania bez późniejszego ryzyka pęknięcia i porowatości złącza spawanego.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych. Niezależna regulacja cyklu suszenia i przechowywania.



WELDRY CW3

Nr kat. W000120466

2008-569



WELDRY CW6

Nr kat. W000120467

2008-570



WELDRY CW9

Nr kat. W000120468

2008-571

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się
z kartami charakterystyki
SDS, dostępnymi na naszej
stronie internetowej

Na życzenie inne wykonania:
(z systemem wentylacji)

Dane techniczne	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Ładowność	203 kg - 4 500 elektrod*	404 kg - 9 000 elektrod*	608 kg - 13 500 elektrod*
Liczba pótek	3	6	9
Elementy grzewcze	3	6	9
Maksymalna temperatura	Regulowana do 350°C - obieg powietrza Regulowana do 500°C - elementy grzewcze		
Pobór mocy	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Zasilanie	Trójfazowe - 380 V AC - 50/60 Hz		
Wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Ciężar netto	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Wymiary opakowania (szer. x gł. x wys.)	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Ciężar brutto	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Liczby podano dla elektrod o średnicy 3,25 mm

Wszystkie
suszarki WELDRY
dostarczane są
z przewodem
zasilającym
o długości 2 m.

SUSZARKI TOPNIKA

Pojemniki do suszenia
i przechowywania topnika.

WELDRY FW

- ◆ Suszarka przeznaczona do wielokrotnego suszenia topnika przez nagrzewanie przez określony czas w temperaturze pomiędzy 350°C a 420°C. Wewnętrzny pojemnik na topnik wykonany ze stali nierdzewnej, odporny na korozję.
- ◆ Elementy grzewcze umieszczone wewnątrz pojemnika zapewniają optymalne warunki suszenia topnika.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych. Niezależna regulacja cyklu suszenia i przechowywania.



WELDRY FW200

Nr kat. W000120470

WELDRY FW100

Nr kat. W000120469



WELDRY FW400

Nr kat. W000120471

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się
z kartami charakterystyki SDS,
dostępnymi na naszej stronie
internetowej

Na życzenie inne wykonania:
(z jednym lub dwoma zbiornikami -
z pojedynczym lub podwójnym sterownikiem
cyfrowym)

Dane techniczne	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Ładowność	60 kg	160 kg	320 kg
Maksymalna temperatura	Regulowana do 350°C - obieg powietrza Regulowana do 500°C - elementy grzewcze		
Pobór mocy	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Zasilanie	Trójfazowe - 380 V AC - 50/60 Hz		
Wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm [jeden zbiornik]
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Ciężar netto	90 kg	116 kg	210 kg
Odległość dolnej śluzы zsykowej od ziemi	a = 500 mm	a = 450 mm	
Wymiary opakowania (szer. x gł. x wys.)	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Ciężar brutto	100 kg	130 kg	225 kg

Wszystkie
suszarki WELDRY
dostarczane są
z przewodem
zasilającym
o długości 2 m.

AKCESORIA SPAWALNICZE

Więcej na
str. 50

**Szczotka
z włosiem
stalowym,
4 rzędy**

Nr kat. W000010163



**Szczotka
z włosiem ze stali
nierdzewnej,
4 rzędy**

Nr kat. W000010165



**Młotek, trzonek
stalowy, uchwyt
drewniany**

Ciężar 660 g
Długość 315 mm



Nr kat. W000010801





4 SPAWANIE TIG

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

♦ Uchwyty TIG	68–73
♦ Elektrody wolframowe	74–75
♦ Pozostałe akcesoria	76–77

UCHWYTY TIG

WTT2

UCHWYTY STANDARDOWE

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



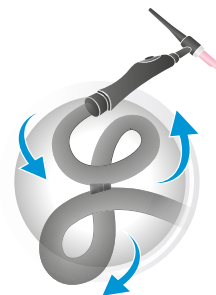
Znormalizowane części eksploatacyjne.



Rękojeść wykonana z odpornej na wysoką temperaturę gumy silikonowej.



Obrotowy przegub kulowy (w rękojeści EB).



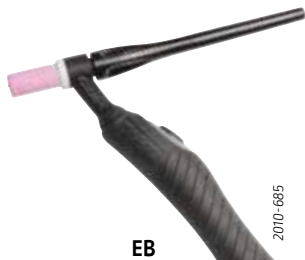
Bardzo elastyczny i wytrzymały przewód.

Rękojeść



RL

2010-688



EB

2010-685



V

2010-686



EB-FLEX

2015-673

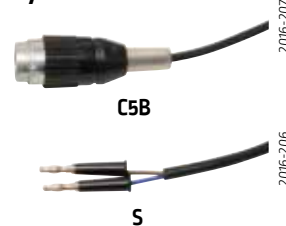
Chłodzenie powietrzem

MODEL			WTT2 9			WTT2 17		WTT2 26	
Cykl pracy przy 40°C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Wypożaenie oryginalne			Kołpak tylny	długi					
			Dysza	Ø 9,6 mm				Ø 12,8 mm	
			Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Długość				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (przył. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (przył.13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Chłodzenie cieczą

MODEL				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Cykl pracy przy 40°C		100%		200 A		320 A	
		60%		250 A		350 A	
Wypożyczenie oryginalne		Kołpak tylny		długi			
		Dysza		Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
		Elektroda		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Długość				4 m	8 m	4 m	8 m
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Wtyki



C5B

S

Wtyk:

Wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.



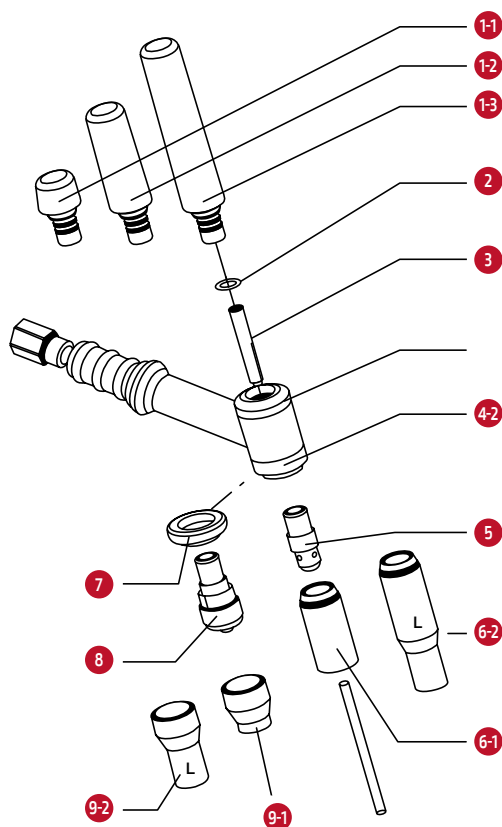
Chłodzenie powietrzem



Chłodzenie cieczą

Części zamienne do uchwytów WTT2 TIG

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1	Kołpak tylny krótki	W000306398	W000306399
1-2	Kołpak tylny średni	W000306400	-
1-3	Kołpak tylny długi	W000306402	W000306403
2	O-ring kołpaka tylnego	W000306404	W000306405
4-2	Podkładka uszczelniająca	W000306396	W000306397
3	Tuleja zaciskowa	Ø 1,0	W000306406
		Ø 1,6	W000306407
		Ø 2,0	W000306408
		Ø 2,4	W000306409
		Ø 3,2	W000306410
		Ø 4,0	-
5	Łącznik prądowy	Ø 1,0	W000306376
		Ø 1,6	W000306377
		Ø 2,0	W000306378
		Ø 2,4	W000306455
		Ø 3,2	W000306379
		Ø 4,0	-
6-1	Dysza gazowa	Ø 6,4	W000306417
		Ø 8,0	W000306418
		Ø 9,6	W000306419
		Ø 11,2	W000306420
		Ø 12,8	W000306421
		Ø 16,0	W000306422
6-2	Dysza gazowa długa	Ø 19,2	-
		Ø 4,8	W000306456
		Ø 6,4	W000306457
		Ø 8,0	W000306458
		Ø 9,6	W000306459
7	Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego	W000306396	W000306466
8	Dyfuzor gazowy	Ø 1,0	W000306385
		Ø 1,6	W000306386
		Ø 2,0	W000306460
		Ø 2,4	W000306387
		Ø 3,2	W000306388
		Ø 4,0	-
9-1	Dysza do dyfuzora gazowego	Ø 6,4	W000306429
		Ø 8,0	-
		Ø 9,6	W000306431
		Ø 11,2	W000306432
		Ø 12,8	W000306433
		Ø 16,0	-
9-2	Dysza długa do dyfuzora gazowego	Ø 8,0	-
		Ø 9,6	-
		Ø 11,2	-
		Ø 12,8	-



Skrzynka z częściami zamiennymi

Dostępne są dwa zestawy części zamiennych do uchwytów WTT2.

Skrzynka do WTT2 9 / 9V / 20W

Nr kat. W000371535

Skrzynka do WTT2 17 / 26 / 18W

Nr kat. W000371536



Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia jednorodny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudnodostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



PROTIG NG S & III S

Gama uchwytów PROTIG zawierająca 4 wykonania z chłodzeniem powietrznym i 3 chłodzone cieczą.

Wszystkie uchwyty dostarczane są w stanie gotowym do użycia.

Zalety:

- ◆ Części eksploatacyjne i akcesoria pasują do wszystkich uchwytów PROTIG.
- ◆ Zwiększona trwałość
- ◆ Regulowaną dźwignię można ustawić w dowolnej pozycji względem rękojeści *[tylko w PROTIG III S]*.
- ◆ Solidna metalowa dźwignia *[tylko w PROTIG III S]*.
- ◆ Neoprenowa osłona przewodu zapewnia dobre manewrowanie uchwytem.
- ◆ W wykonaniu podstawowym zamontowane jest złącze C5B, dostarczane z wtykiem bananowym.

Chłodzenie powietrzem

MODEL			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Cykl pracy 35%			125 A		150 A		200 A		250 A		
Cykl pracy 60%			80 A		100 A		130 A		200 A		
Wypożażenie standardowe	Kotłpak tylny		długi								
	Dysza		Ø 10 mm				Ø 12 mm				
	Elektroda		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Długość			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2	
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2	



PROTIG III S

Zaokrąglony uchwyt z dźwignią (RL).



PROTIG NG S

Ergonomiczny uchwyt z przyciskiem (EB).





Chłodzenie cieczą

MODEL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Cykl pracy 100%			220 A		350 A		450 A	
Wyposażenie standardowe	Kotłapak tylny		długi					
	Dysza		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektroda		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Długość			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ Niektóre urządzenia wymagają zastosowania modułu WP10529-5, patrz strona 73.

Wtyki i adaptery

Wtyki

Wtyki posiadają kompaktową i wytrzymałą konstrukcję, gwarantującą wysoką jakość wykonania. Wszystkie węże wykonane są z gumy i posiadają bardzo wytrzymały opłot.

Adaptery

W przypadku starych uchwytów z wtykiem centralnym, podłączanych do urządzeń z oddzielnym wyjściem gazowym, zastosuj **W000306140**.



W przypadku uchwytów z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj **W000306141**.



Dinse 9-13 mm - **W000306139**



Dinse 13-9 mm - **038055011**



PROTIG NG S & III S

NOWOŚĆ

Części eksploatacyjne

Części eksploatacyjne WELDLINE to wysoki standard wykonania i gwarancja maksymalnej jakości spawania i ochrony gazowej.

Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudno dostępnych

Dyfuzor gazowy **8** dostarczany jest z filtrem **9** i pierścieniem uszczelniającym **7**.
Pierścień **7** lub filtr **9** można zamawiać również oddzielnie.

PROTIG 40 W

A - izolator
B - uszczelka dyszy
C - dyfuzor

Dysze gazowe **6** **10** : dobór średnicy

Prąd spawania [A]	70	90	120	200	350
Średnica [mm]	6	8	10	12	15

Skrzynka z częściami zamiennymi

Kompletny zestaw do wszystkich zastosowań. W zestawie tulejki zaciskowe, dysze gazowe, kotpaki i łączniki prądowe.

PROTIG 10 / 10W
PROTIG 20
PROTIG 30
PROTIG 40 / 35W
PROTIG 40W

W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

System modułowy:

Standardowo wszystkie uchwyty EB dostarczane są z jednym przyciskiem modułowym. Możliwe jest zamówienie uchwyty z innym modułem sterującym.



Pozostałe moduły

1 Potencjometr poziomy	W000279370 [4,7 kΩ]	WP10529-3 [10 kΩ]
2 Potencjometr pionowy	W000279246 [4,7 kΩ]	WP10529-4 [10 kΩ]
3 Moduł z 3 przyciskami	WP10529-2	
4 Dźwignia	W000279245	

Regulowane głowice uchwyty

Opcjonalnie dostępna jest ruchoma głowica uchwyty, która umożliwia spawanie w miejscach trudno dostępnych. Do wyboru głowice o małych i dużych rozmiarach do uchwyty chłodzonych powietrzem lub cieczą.



Aby skompletować uchwyt dobierz korpus i głowicę.

- Korpus z chłodzeniem powietrzem [10/20] W000279381
- Korpus z chłodzeniem cieczą [10W] W000279382
- Głowka PROTIG NG 10/10W W000279383
- Głowka PROTIG NG 20 W000279384

⚠ Dodatkowe informacje o modułach sterowania dostępne są w instrukcji obsługi. W przypadku potencjometru należy zastosować odpowiedni przewód sterujący.

Wspólne części eksploatacyjne do uchwytów RL i EB

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Kołpak tylny	krótki	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	średni	W000306221	-	-	-	-
	długi	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - O-ring kołpaka tylnego		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3 - Podkładka uszczelniająca		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Tulejka zaciskowa	Ø 1,0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	Ø 1,6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2,0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2,4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 2,5	W000306259	W000306260	W000306261	-	-
	Ø 3,2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4,0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
	Ø 4,8	-	-	-	W000306258	W000306265
5 - Łącznik prądowy – wszystkie średnice		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5* - Łącznik prądowy Heavy Duty		-	-	-	* W000306201	-
6 - Dysza gazowa	Ø 6,4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9,6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12,8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-	-	-	W000306283
	Ø 15,7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Dysza gazowa długa	Ø 4,8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11,2	-	-	W000306465	W000306465	-
	Ø 12,8	-	-	-	-	-
	Ø 14	-	-	-	-	-
	Ø 15,7	-	-	-	-	-
7 - Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Dyfuzor gazowy		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtr dyfuzora gazowego		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Dysza gazowa do dyfuzora gazowego	Ø 8	W000306284	W000306287	W000306287	W000306287	-
	Ø 9,6	W000306285	W000306288	W000306288	W000306288	-
	Ø 11,2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12,8	-	W000306289	W000306289	W000306289	-
	Ø 15,7	-	W000306290	W000306290	W000306290	-
10L - Dysza gazowa długa do dyfuzora gazowego	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

* W przypadku łącznika prądowego Heavy Duty, zastosuj dyszę do dyfuzora gazowego

Dobierz moduł sterujący i wtykowy do uchwytu Protig NG S

Moduły przycisków									
Indeks	WP10529-2	W000279246 (4,7 kΩ)	W000279370 (4,7 kΩ)	W000279246 (4,7 kΩ)	W000279370 (4,7 kΩ)	W000279246 (4,7 kΩ)	W000279370 (4,7 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Moduł wtykowy	• Moduł wtykowy nie jest wymagany • Uchwyt jest podłączany do źródła prądu za pomocą wtyku C5B (5-pinowego)	 WP10529-6		 WP10529-7		 WP10529-8		 WP10529-9	
Współpraca z	• Invertec 220/300/400 TPX • Aspect 200/300 • Prestotig 315/415 DC • Prestotig 315 AC/DC • Citotig 315/415 DC • Citotig 315 AC/DC	• Prestotig 210 DC • Prestotig 310 DC • Prestotig 410 DC • Prestotig 240 AC/DC • Prestotig 310 AC/DC		• Prestotig 210 AC/DC • Prestotig 250 AC/DC • Prestotig 350 AC/DC		• Saxotech 170/220 • Saxotig 160 AC/DC • Prestotig 180/220 Pro		• Wszystkie urządzenia Lincoln Electric ze sterownikiem nożnym • Prestotig 315/415 DC • Prestotig 315 AC/DC • Citotig 315/415 DC • Citotig 315 AC/DC	

Powyższe moduły działają tylko z uchwytami PROTIG NG S. (rękojeść EB).

Uwaga dla użytkowników Prestotig/Citotig II DC, 240/310 AC/DC & 350W w konfiguracji z chłodzeniem wodnym: należy zastosować moduł WP10529-5 (praca z uchwytami TIG z jednym przyciskiem).

ELEKTRODY WOLFRAMOWE

Pełna gama elektrod wolframowych:

- wolfram 100%
- wolfram + cer,
- wolfram + lantan,
- wolfram + metale ziem rzadkich⁽¹⁾.

Zalety produktu:

- ◆ Bardzo dobry cykl pracy
- ◆ Bardzo stabilny łuk
- ◆ Dostojne zajarzanie
- ◆ Wydłużenie trwałości końcówki prądowej

UWAGA:

przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Kryteria wyboru

Rodzaj	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal i stal nierdzewna				
WP - wolfram 100%	*		**	*	*	*
WCe 20 - cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - metale ziem rzadkich ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

***Dostojne - **Dobre - *Średnie

(1) Metale ziem rzadkich = grupa 17 pierwiastków układu okresowego, w tym skand (liczba atomowa 21), itr (39) oraz lantanowce o liczbie atomowej od 57 do 71 (w tym lantan i cer).



ELEKTRODY WOLFRAMOWE



Najwyższa żywotność,
wyższa gęstość prądu,
mniej szlifowania,
szybsze zajarzanie
i lepsza stabilność łuku.

Nertal WP	
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.
1,0	S03710250
1,6	S03710251
2,0	S03710252
2,4	S03710506
2,5	S03710268
3,2	S03710507
4,0	S03710254
4,8	S03710510
6,0	S03710256

Nertal La 20	
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.
1,6	S03710651
2,0	S03710652
2,4	S03710653
3,2	S03710655
4,0	S03710656
4,8	W000381291

Nertal Ce 20	
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.
1,0	S03710530
1,6	S03710531
2,0	S03710533
2,4	S03710534
3,2	S03710537
4,0	S03710538
4,8	S03710539

WP - wolfram 100%		
Stopy lekkie (końcówka zielona)		
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.	długość 175 mm Nr kat.
1,0	W000010009	-
1,6	W000010010	W000010375
2,0	W000010011	W000010376
2,4	W000010012	W000010377
3,0	W000010013	-
3,2	W000010014	W000010378
4,0	W000010015	W000335152

WLa 20 - lantan 2%			
Stopy lekkie (przy prądzie AC), stal niestopowa i stal nierdzewna (przy prądzie DC) (końcówka niebieska)			
Ø mm	długość 75 mm Nr kat.	długość 150 mm Nr kat.	długość 175 mm Nr kat.
1,0	W000011144	W000010373	-
1,6	W000011145	W000010016	W000010385
2,0	-	W000010017	W000010386
2,4	W000011146	W000010018	W000010387
3,0	-	W000010019	-
3,2	-	W000010020	W000010388
4,0	-	W000010021	W000010389

WCe 20 - cer 2%		
Stal i stal nierdzewna (końcówka szara)		
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.	długość 175 mm Nr kat.
1,0	W000010022	-
1,6	W000010023	W000335153
2,0	W000010024	W000010381
2,4	W000010025	W000335154
3,0	W000010026	-
3,2	W000335150	W000335157
4,0	W000010028	W000335155

WS 20 - metale ziem rzadkich 2%	
Stopy lekkie (przy prądzie AC), stal niestopowa i stal nierdzewna (przy prądzie DC) (końcówka turkusowa)	
Ø mm	długość 175 mm Nr kat.
1,0	W000335166
1,6	W000335167
2,0	W000335168
2,4	W000335169
3,0	W000335170
3,2	W000335171
4,0	W000335172

WLa 15 - lantan 1,5%	
Stopy lekkie (przy prądzie AC), stal niestopowa i stal nierdzewna (przy prądzie DC) (końcówka złota)	
Ø mm	długość 150 mm Nr kat.
1,0	W000402632
1,6	W000402663
2,0	W000402664
2,4	W000402665
3,0	W000402666
3,2	W000402667
4,0	W000402668



Zalecana obciążalność

Średnica elektrody	Prąd stały	Prąd przemienny	
	Wolfram z dodatkiem tlenków	Wolfram 100%	Wolfram z dodatkiem tlenków
1,0 mm	10 A - 70 A	15 A - 55 A	15 A - 70 A
1,6 mm	20 A - 100 A	45 A - 90 A	60 A - 125 A
2,0 mm	50 A - 140 A	65 A - 125 A	85 A - 160 A
2,4 mm	70 A - 170 A	80 A - 140 A	120 A - 210 A
3,0 mm	100 A - 210 A	140 A - 180 A	140 A - 230 A
3,2 mm	130 A - 250 A	150 A - 190 A	150 A - 250 A
4,0 mm	150 A - 350 A	180 A - 260 A	240 A - 350 A

POZOSTAŁE AKCESORIA

Stojak do uchwytów TIG



Nr kat. W000010803

Prosty stojak z podstawą magnetyczną zapewniający bezpieczne podparcie uchwytu.

OPTICLEAN II

Urządzenie inwertorowe do czyszczenia, polerowania i znakowania stali nierdzewnej.



TIG SHARP

Przenośne narzędzie elektryczne do ostrzenia elektrod wolframowych

Charakterystyka:

♦ Zestaw elementów w metalowej obudowie, zawierający wszystko, co jest potrzebne do ostrzenia elektrod wolframowych (wszystkich typów):

- Urządzenie ostrzące
- Uchwyt do mocowania urządzenia
- Standardowa niebieska głowica do elektrod o średnicy 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Dysza podłączana do systemu wyciągowego pyłów, powstających podczas szlifowania
- Zacisk elektrodowy
- Narzędzia do mocowania i demontażu

♦ Sposób użycia:

- Wybierz średnicę elektrody
- Wybierz kąt szlifowania (od 10° do 70°)
- Załącz urządzenie
- Wsuń elektrodę i powoli ją obracaj

♦ Niezwykły efekt:

- Doskonałe szlifowanie
- Wymagany kąt szlifowania jest bardzo precyzyjnie ustawiany
- Szlifowanie wzdłużne, dokładny i symetryczny kąt



GWARANCJA

2
LATA

Urządzenie należy podłączyć do systemu wyciągowego pyłów, powstających podczas szlifowania



Nr kat. W000011035

Dane techniczne:

Napięcie	220-230 V
Częstotliwość	50-60 Hz
Moc	400 W
Prąd	1,8 A
Prędkość obrotowa tarczy	30,000 obr/min
Ciężar	1,85 kg

Gwarancja: 2 lata.
Spełnia normy europejskie.

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

Akcesoria do ostrzałki:

Głowica czerwona:
(do elektrod wolframowych Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Nr kat. W000011037

Głowica niebieska:
(do elektrod wolframowych Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)

Nr kat. W000011038

Tarcza diamentowa:

Nr kat. W000011036

POZOSTAŁE AKCESORIA

CHAMELEON 4V+ LS

Patrz str. 10



Rękawice TIG

Patrz str. 42



Chłodziwo FREEZCOOL

Patrz str. 101







WELDLINE™
by Lincoln Electric

5 CIĘCIE PLAZMOWE

5 CIĘCIE PLAZMOWE

5

NARZĘDZIA DO CIĘCIA I AKCESORIA

- ♦ Przecinarki plazmowe 80–82

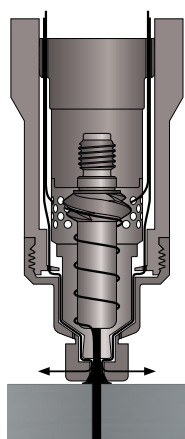
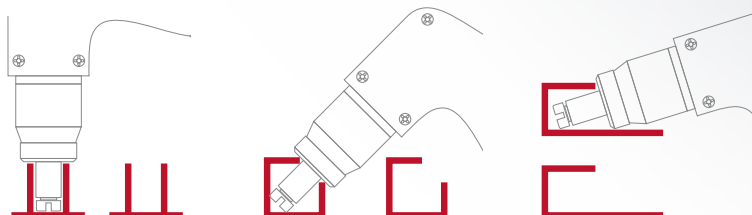
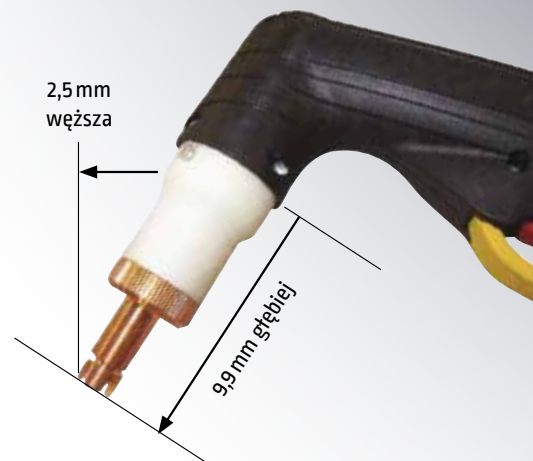
PRZECINARKI PLAZMOWE

NOWOCZESNE TECHNOLOGICZNE PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

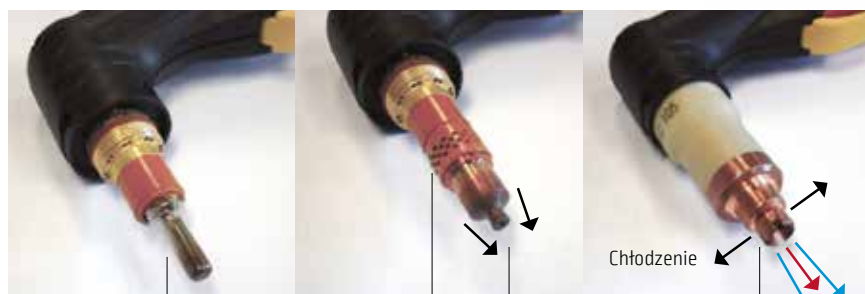
LC65 i LC105

Zwiększona żywotność nowych palników (chłodzenie). Zwiększona grubość cięcia, większa prędkość, cięcie siatki i cięcie standardowe.

- Zajazanie łuku bez HF
- Mała średnica elektrody
- Wydajne chłodzenie uchwytu dzięki dużemu przepływowi powietrza
- Skoncentrowany łuk plazmowy
- Elektrody i dysze gazowe o długiej żywotności
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pin



Konstrukcja palnika LC105 z nasadką



Mała średnica elektrody z "gwintem"

Otwory wywiercone dookoła dyszy wymuszają przepływ powietrza jakby w kierunku „gwintu”

W środku podstawowy strumień plazmy. Poboczny strumień z zimnym powietrzem koncentruje wiązkę plazmy

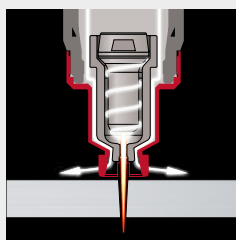
Powoduje to kołowy przepływ powietrza o dużej prędkości wokół elektrody

Poboczny strumień z zimnym powietrzem
Gorący strumień plazmy

**MATERIAŁY
EKSPLOATACYJNE
O ZWIĘKSZONEJ
ŻYWOTNOŚCI
I WIĘKSZEJ
PRĘDKOŚCI
POSUWU**

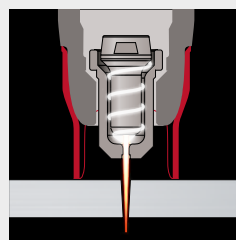


CIĘCIE KONTAKTOWE OPCJA 1



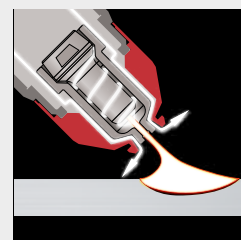
Widoczność strumienia plazmy. Dysza dobrze zabezpieczona.

CIĘCIE BEZKONTAKTOWE OPCJA 2



Maximum elastyczności, wygoda operatora, po prostu ciągnij dyszę po ciętym materiale.

ŻŁOBIENIE OPCJA 3



Żłobienie różnych materiałów przewodzących prąd.

PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 25

Indeks PTH-C25A-SL-3MR



ELEKTRODA



W03X0893-75A

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-5R

DYSZA



W03X0893-76A (25A)

KAPA OCHRONNA



W03X0893-77A

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY



W03X0893-78R

LC 65 (ręczny)

Indeks

7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA



ELEKTRODA



W03X0893-25A
cięcie kontaktowe

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-50R

DYSZA



W03X0893-26A (40A)
[cięcie kontaktowe]



W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
[cięcie bezkontaktowe]



W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
[cięcie kontaktowe]



W03X0893-39A
[żłobienie]



W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
[wydłużona]

KAPA WSPORNIKOWA



W03X0893-41A

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY



W03X0893-14R

OSŁONA DYSZY



W03X0893-44A

KAPA OCHRONNA



W03X0893-43A

W03X0893-48A



W03X0893-21A

CIĘCIE
KONTAKTOWE

CIĘCIE
BEZKONTAKTOWE

CIĘCIE
KONTAKTOWE

ŻŁOBIENIE

WYDŁUŻONA

LC 65M (maszynowy)

Indeks

7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
15 m	PTM-061A-CX-15MA



ELEKTRODA



W03X0893-25A

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-50R

DYSZA



W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

KAPA OCHRONNA



W03X0893-43A

OSŁONA DYSZY



W03X0893-46A

CIĘCIE
KONTAKTOWE

PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 105 (ręczny)

Nr kat.	
7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



LC 105

Chłodzenie powietrzem
280 l/min@5,5 bar
100A@60%
40 mm stal niestopowa
45 mm zerwanie

ELEKTRODA

W03X0893-60A
(cięcie kontaktowe i żłobienie)

W03X0893-57A
(wydłużona)

DYFUZOR GAZOWY

W03X0893-70R

DYSZA



W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(cięcie kontaktowe)



W03X0893-65A (żłobienie)

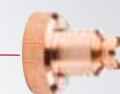


W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(wydłużona)

KAPA OCHRONNA

W03X0893-66A

OSŁONA DYSZY



W03X0893-67A



W03X0893-69A



W03X0893-74A

CIĘCIE KONTAKTOWE

ŻŁOBIENIE

WYDŁUŻONA

LC 105M (maszynowy)

Nr kat.	
7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



LC 105M

Chłodzenie powietrzem
280 l/min@5,5 bar
100A@60%
40 mm stal niestopowa
45 mm zerwanie

ELEKTRODA



W03X0893-101A

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

DYSZA



W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

KAPA OCHRONNA



W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIC)

OSŁONA DYSZY



W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

CIĘCIE KONTAKTOWE

CZĘŚCI ZAMIENNE DO PRZECINAREK

PLASMA-BOX



PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A

CYRKLE DO CIĘCIA



W0300699A



FILTR POWIETRZA LAF1250

W88X1456A
W8800117R (wkład filtru)

NARZĘDZIA BEVEL

W03X0893-119A





WELDLINE™
by Lincoln Electric

6 SPAWANIE MIG/MAG

SPAWANIE MIG/MAG

6

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Uchwyty MIG/MAG 84–88
- ◆ Końcówki prądowe z dodatkiem cyrkonu / Części eksploatacyjne 86
- ◆ Podkładki ceramiczne 87
- ◆ Pozostałe akcesoria 88

UCHWYTY MIG/MAG

LGS2

UCHWYTY STANDARDOWE

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy
do wielu zastosowań.



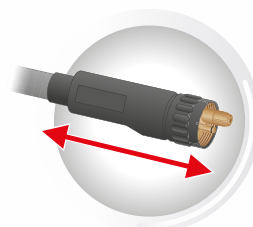
Części eksploatacyjne zgodne
ze standardem europejskim



Niezwykłe elastyczny
przewód



Obrotowy przegub
kulowy

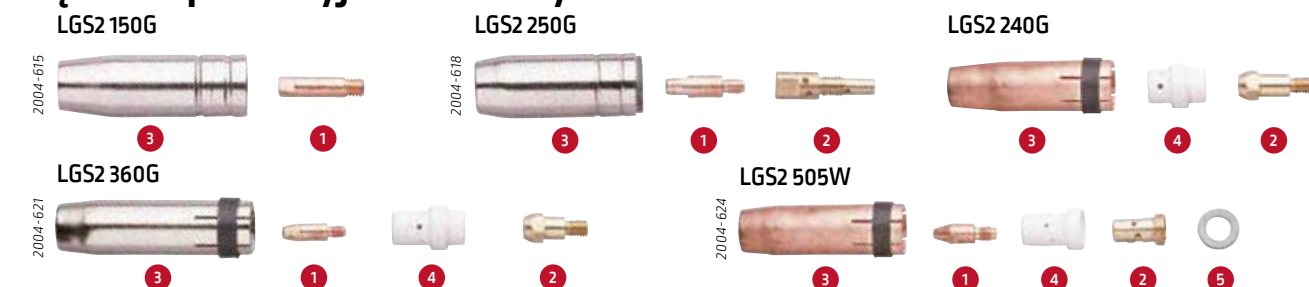


Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia
stabilne i jednolite podawanie drutu

MODEL	Chłodzenie powietrzem				Chłodzenie cieczą
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz ostonowy CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania	Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu	do 1,0 mm	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,6 mm	do 2,4 mm
Części dostarczane z uchwytem	Końcówka prądowa	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm
Nr kat.					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

UCHWYTY MIG/MAG

Części eksploatacyjne do uchwytów LGS2



	Ø mm	1 Końcówka prądowa	2 Łącznik prądowy	3 Dysza gazowa	Sprężyna mocująca dyszę	Prowadnica stalowa lub PTFE			Zestaw do spawania aluminium (prowadnica PTFE/braz)			4 Tuleja izolacyjna		
						3 m	4 m	5 m				Standardowa	Wysoka temperatura	Ceramiczna
LGS2 150G	0,6 0,8 0,9 1,0	W000010820 W000010823* W000010821 W000010824* WP10440-09 W000010822 W000010825*	W000277903	W000010787 (stoż. D10) W000010786 (stoż. D12,5) W000010788 (cyl. D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
						WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)	-	-	-
						W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
LGS2 250G	0,8 0,9 1,0 1,2	W000010826 W000010830* WP10441-09 W000010827 W000010831* W000010828 W000010832*	W000010720	W000010791 (stoż. D11) W000010790 (stoż. D15) W000010792 (cyl. D20)	W000277477	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
						WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)	-	-	-
						W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
LGS2 240G	0,6 0,8 0,9 1,0 1,2	W000010820 W000010823* W000010821 W000010824* WP10440-09 W000010822 W000010825* WP10440-12 WP10440-12C*	WP10455-1	WP10461-9 (stoż. D10) WP10461-4 (stoż. D12,5)	-	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	WP10404-STD	WP10404-HT	WP10404-CR
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
						WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)	-	-	-
						W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
LGS2 360G	0,8 1,0 1,2 1,32 1,4 1,6	W000010834 W000010840* W000010835 W000010841* W000010836 W000010842* WP10445-132C* W000262703 W000010837 W000010843*	W000010722 (M8)	W000010795 (stoż. D12) W000010794 (stoż. D16) W000010796 (cyl. D20)	-	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	W000010780	W000010781	W000010782
						W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-	-	-	-	-
						W000010867 (żółta)	W000010868 (żółta)	W000010869 (żółta)	-	-	-	-	-	-
						WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)	-	-	-
						W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)	-	-	-	-	-	-
LGS2 505W	0,8 1,0 1,2 1,32 1,4 1,6	W000010834 W000010840* W000010835 W000010841* W000010836 W000010842* WP10445-132C* W000262703 W000010837 W000010843*	W000010724 WP10456-6 (Heavy duty)	W000010798 (stoż. D14) W000010797 (stoż. D16) W000010799 (cyl. D20)	-	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-	-	W000010783	W000010784	W000010785
						WP10410-3M (niepowlekana)	WP10410-4M (niepowlekana)	WP10410-5M (niepowlekana)	-	-	-	-	-	-
						WP10411-3M (niepowlekana)	W000010740 (niepowlekana)	W000010741 (niepowlekana)	-	-	-	-	-	-
						WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-	-	-	-	-
						W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)	-	-	-
						W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)	-	-	-	-	-	-

Części dostarczane z uchwytem

* Końcówka prądowa CuCrZr

5 Podkładka izolacyjna

Nr kat. WP10450-L77

KOŃCÓWKI PRĄDOWE Z DODATKIEM CYRKONU

Uchwyty LGS2 MIG/MAG mogą być wyposażone w końcówki prądowe CuCrZr, zapewniające doskonałą wydajność w porównaniu ze standardowymi końcówkami miedzianymi [Cu].

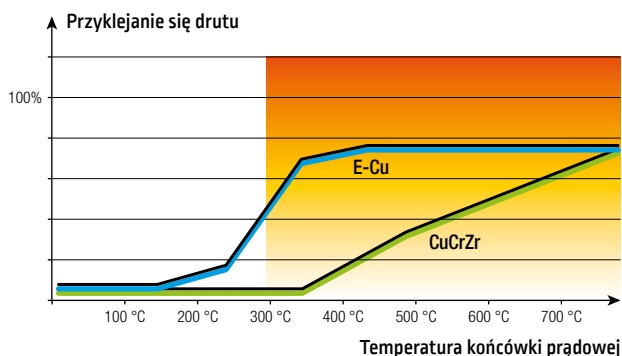
Eksplotacja:

Stopy CuCrZr zapewniają lepszą przewodność elektryczną i w efekcie wydłużenie trwałości końcówki prądowej.

Trwałość:

Końcówki prądowe CuCrZr charakteryzuje wyższa wytrzymałość mechaniczna i termiczna w porównaniu z końcówkami miedzianymi oraz lepsza tolerancja na ograniczenia procesu, wynikające z tarcia drutu i temperatury łuku.

Choć ze względu na wymienione zalety końcówki CuCrZr stosowane są często w spawaniu zrobotyzowanym, to użycie ich w spawaniu ręcznym MIG/MAG poprawia wydajność.



Uchwyt	Rozmiar gwintu końcówki prądowej	Średnica drutu [mm]	Nr kat.
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0,6	W000010823
		0,8	W000010824
		1,0	W000010825
		1,2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0,8	W000010830
		1,0	W000010831
		1,2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0,8	W000010840
		1,0	W000010841
		1,2	W000010842
		1,32	WP10445-132C
		1,6	W000010843

ZESTAW CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH

Pudełko MIG-BOX do LGS2

Mały magazyn, którego zawsze brakowało!



Cechy:

- ◆ Wymiary 36 x 24 x 5 cm.
- ◆ Graficzna prezentacja części z numerami katalogowymi.
- ◆ Prawie 80 elementów.

Zalety:

- ◆ Nic nie ginie.
- ◆ Wszystko w zasięgu ręki.
- ◆ Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.
- ◆ Gotowe do użycia.



MIG-BOX LGS2 150G

Nr kat. W000387234

MIG-BOX LGS2 240G

Nr kat. WP10429-K240

MIG-BOX LGS2 250G

Nr kat. W000387235

MIG-BOX LGS2 360G

Nr kat. W000387236

MIG-BOX LGS2 505W

Nr kat. W000387237

PODKŁADKI CERAMICZNE

Dobór podkładek ceramicznych KERALINE w zależności od procesu spawania

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



Segmenty ceramiczne mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej

Rodzaj	Nr kat.	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / 1 szt. 50 sztuk w opakowaniu (30 metrów) 5 opakowań w kartonie (150 metrów)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 8 opakowań w kartonie (96 metrów)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 7 opakowań w kartonie (84 metry)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 5 opakowań w kartonie (60 metrów)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / 1 szt. 15 sztuk w opakowaniu (9 metrów) 5 opakowań w kartonie (45 metrów)

Segmenty ceramiczne na wsporniku metalowym

Rodzaj	Nr kat.	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 7 opakowań w kartonie (42 metry)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / 1 szt. 9 sztuk w opakowaniu (5,4 metra) 5 opakowań w kartonie (27 metrów)

POZOSTAŁE AKCESORIA

SPRAYMIG H₂O / CERASKIN

Patrz str. 97



2007-394

2010-382

FLUXO S 190 / P 125 / R 175

Patrz str. 100



2012-279

2012-277

2007-395

GALVASPRAY

Patrz str. 98



2012-278

Szczypce MIG/MAG



1415-26

Patrz str. 52

MIG IRON PROTECT +

Patrz str. 40



EUROSPEED LS

Patrz str. 10



FLOWELD

Patrz str. 52



2008-548

Stojak magnetyczny do uchwytów MIG/MAG

Patrz str. 52



2004-979

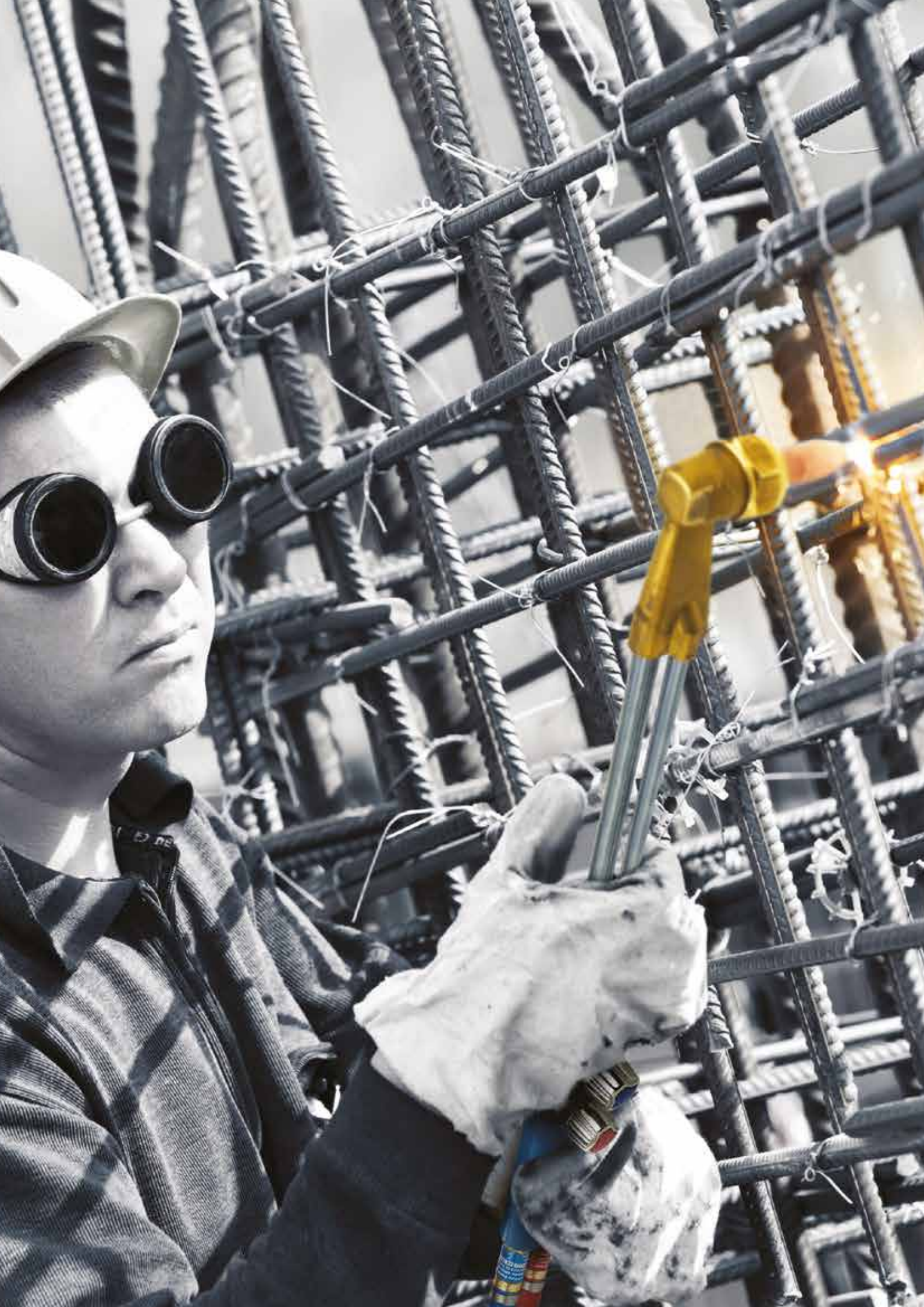




7 SPAWANIE GAZOWE

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ♦ Węże i zwijak bębnowy do węży gazowych..... 89
- ♦ Szybkozłączki 90–91
- ♦ Dysze tnące i inne akcesoria..... 92



WĘŻE GAZOWE

EN ISO 3824

Gaz	Ø (mm)	Ciśnienie maksymalne (bar)	Długość zwoju (m)	Nr kat.
Węże pojedyncze				
Acetylen	6,3 x 12	10	5	W000010055
Tlen	6,3 x 12	10	5	W000010056
Acetylen	6,3 x 12	10	10	W000010081
Tlen	6,3 x 12	10	10	W000010057
Acetylen	6,3 x 12	10	20	W000010058
Tlen	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acetylen	6,3 x 12	10	40	W000010060
Tlen	6,3 x 12	10	40	W000010061
LPG*	6,3 x 12	10	20	W000010052
LPG*	6,3 x 12	10	40	W000010062
Acetylen	10 x 16	20	10	W000010064
Tlen	10 x 16	20	10	W000010065
Acetylen	10 x 16	20	20	W000010066
Tlen	10 x 16	20	20	W000010067
Acetylen	10 x 16	20	40	W000010068
Tlen	10 x 16	20	40	W000010069
LPG	10 x 16	20	20	W000010053
LPG/Acetylen**	10 x 16	20	40	W000010071
Tlen	8 x 14	20	50	W000010079
Acetylen	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073

Węże podwójne				
TWIN (tlen-acetylen)	6,3 x 12	10	20	W000010077
TWIN (tlen-acetylen)	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN (tlen-acetylen)	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN (tlen-acetylen)	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN (tlen-acetylen)	10 x 40	20	40	W000010070
TWIN (tlen-LPG)*	10 x 16	20	40	W000010076
TWIN (Ox-Ad)	10 x 16	20	40	W000010070

* Z wyłączeniem propylenu



DATA PODANA NA WĘŻU
JEST DATĄ PRODUKCJI

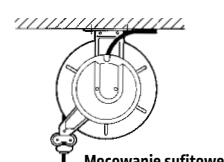
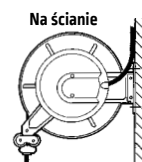
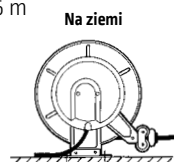
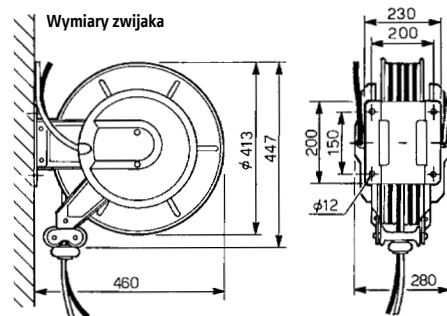
ZWIJAK BĘBNOWY DO SPAWALNICZYCH WĘŻY GAZOWYCH TUBEREEL



Zwijak do węży podwójnych o średnicy 8-10 mm.

- ◆ Zwijak do węży podwójnych o średnicy 8-10 mm.
- ◆ Umożliwia operatorowi zastosowanie odpowiedniej długości węża do pracy
- ◆ Maksymalna długość węża o średnicy wewnętrznej 8 mm: 20 m
- ◆ Maksymalna długość węża o średnicy wewnętrznej 10 mm: 15 m
- ◆ Dostarczany bez węża

Nr kat. W000260575



SZYBKOZŁĄCZKI QUICKMATIC II



QUICKMATIC II to seria szybkozłączek do spawania gazowego, zaprojektowanych i wykonanych przez firmę Weldline.

Bezpieczeństwo, wydajność i łatwość użycia to najważniejsze zalety produktu.

QUICKMATIC II dostępny jest w kilku wariantach:

- ♦ Do różnych typów gazów (oznacznik kolorystyczny)
- ♦ Do montażu na reduktorach gazu, palnikach i pomiędzy węzami
- ♦ Ze zintegrowanym bezpiecznikiem gazowym (FBA)

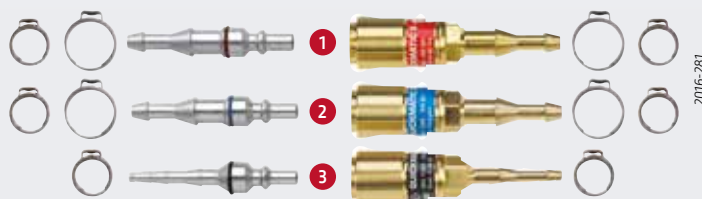
Zalety:

- ♦ **Bezpieczeństwo**
 - Wewnętrzny mechanizm zapewnia przerwanie dopływu gazu w momencie rozłączenia
 - Specjalna konstrukcja zapobiegająca przypadkowemu rozłączeniu
- ♦ **Łatwość użycia i ergonomia**
 - Automatyczne łączenie na docisk
 - Możliwe łączenie przy użyciu jednej ręki
- ♦ **Wydajność**
 - 4 stopnie uszczelnienia
 - Kompatybilna ze wszystkimi rodzajami palników spawalniczych i przecinarek

Nr kat.

Dołączenia węży **A**

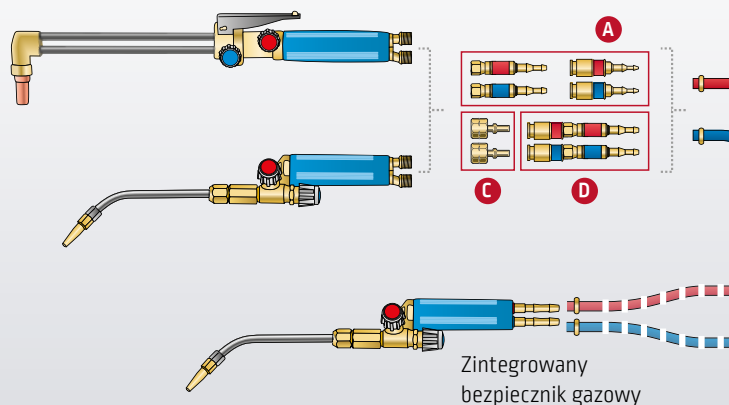
QUICKMATIC II	Ø węża [mm]	Nr kat.	
		Gniazdo żeńskie	Wtyk męski
1 Gaz palny	6,3 i 10	W000011002	W000011005
	6,3 i 8	W000386369	
2 Tlen	6,3 i 10	W000011001	W000011004
	6,3 i 8	W000386370	
3 Gaz obojętny (Argon, ...)	4 i 6,3	W000011003	W000011006



Zalecane podłączenie

do instalacji gazowej

Oddzielny bezpiecznik gazowy
(należy umieścić jak najbliżej palnika)



Dostarczany również w zestawach:

Zestaw żeński



Nr kat. W000011015

Zestaw męski



Nr kat. W000011016

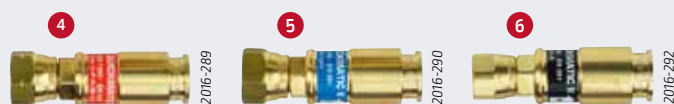
Zestaw żeński/męski



Nr kat. W000011017

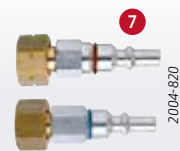
Przyłączenie reduktora gazu **B**

QUICKMATIC II	Gwint	Ø węża [mm]	Nr kat.	
			Gniazdo żeńskie	Wtyk męski
4 Gaz palny	M16 x 150 lewy	6 i 10	W000011008	W000011005
	3/8" lewy		W000011011	
5 Tlen	M16 x 150 prawy	6 i 10	W000011007	W000011004
	3/8" prawy		W000011010	
	1/4" prawy		W000011009	
6 Gaz obojętny (Argon, ...)	12 x 100 prawy	4	W000011012	W000011006
	3/8" prawy		W000386358	
	1/4" prawy		W000386359	



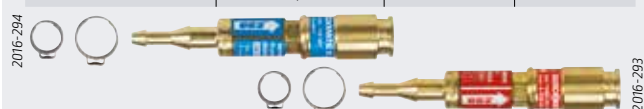
Podłączenie palnika **C**

QUICKMATIC II	Gwint	Nr kat.	Wtyk męski
7 Gaz palny	16 x 150 lewy	W000011014	
Tlen	16 x 150 prawy	W000011013	

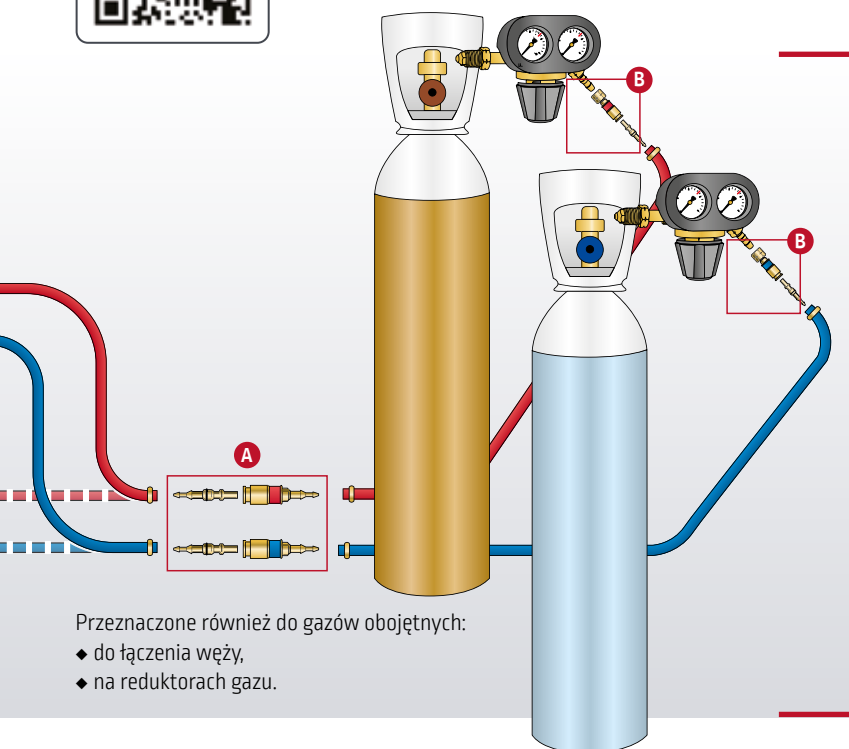


QUICKMATIC II ze zintegrowanym bezpiecznikiem gazowym **D**

SECURTOP 662	Wąż wlotowy [mm]	Wylot	Nr kat.
Tlen	Ø 6,3 i 10	QUICKMATIC II żeński	W000386367
	Ø 6,3 i 8		W000386368
Gaz palny	Ø 6,3 i 10		W000386365
	Ø 6,3 i 8		W000386366
Mieszanka tlen + gaz palny	Ø 6,3 i 10		W000400169
	Ø 6,3 i 8		W000400170



Odwiedź nasz zakład produkcyjny



Mocowanie do złączy gwintowanych

QUICKMATIC II	Gwint	Nr kat.	Gniazdo żeńskie
8 Gaz palny	16x150 lewy	W000386360	
	3/8 lewy	W000386362	
9 Tlen	16x150 prawy	W000386361	
	3/8 prawy	W000386363	
	1/4 prawy	W000386364	



Dane techniczne:

Etykieta		Gaz		Ciśnienie maks. (bar)	Przepływ maks. (m³/h)*
Oznaczenie	Kolor	Nazwa	Oznaczenie		
F	Czerwony	Acetylen	A	1,5	14
		Propan	P	5	22
		Wodór	H	10	215
		Metan	M	5	40
		MPS (mieszanina metyloacetylenu i propadienu)	Y	5	24
		Propylen	L	5	22
O	Niebieski	Tlen	O	20	65
N	Czarny	Powietrze	D	20	90
		CO ₂	B		73
		Azot, gazy obojętne	N		92

* Maksymalny przepływ bez bezpiecznika gazowego



DYSZE TNĄCE I AKCESORIA

Dysze tnące G1 oraz IC

Profil G1	Żłobienie (mm)	Grubość cięcia (mm)	Profil IC
Acetylen			Acetylen



0327-033

W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097



0327-031

Propan			Propan
W000262066	7/10	3-10	W000262098
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Mata ochronna do spawania i lutowania, zabezpieczająca ściany i podłogi przed gorącymi iskrami.

PROTECFLAM

Do użytku jednorazowego
200 x 250 mm

Nie zawiera azbestu

Nr kat. W000271449

Trzy sztuki w opakowaniu



2006-397

PROTECFLAM TECH

Bardzo elastyczna (efekt pamięci)
Wielokrotnego użytku – dwustronna.
200 x 250 mm

Nr kat. W000276078



2005-272R

Nie powoduje wytwarzania gazów toksycznych

Rozwiertaki do dysz

Stosowane do czyszczenia dysz spawalniczych i tnących. Zestaw rozwiertaków o różnych średnicach w metalowym etui.



Nr kat. W000290900

THERMISHIELD



Patrz str. 98

2009-249

Zapalniczka iskrowa



Nr kat. W000010978



Tradycyjna zapalniczka z drutu stalowego, z 5 zapasowymi kamieniami.



Nr kat. W000211924

Zapalniczka pistoletowa, z 10 zapasowymi kamieniami.

Lusterka inspekcyjne

Lusterko z uchwytem magnetycznym

Nr kat. W000010557



Nr kat. W000010558

Część wymienna: szyba lusterka.

Lusterko teleskopowe



2009-297

2009-298

Oglądanie pod dowolnym kątem. Szybka i dokładna inspekcja wzrokowa obszarów trudno dostępnych w niemal dowolnej pozycji.

Nr kat. W000273291



WELDLINE™
by Lincoln Electric

8 PŁYNY i SPRAYE



NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

♦ Preparaty antyodpryskowe	97
♦ Preparaty antykorozyjne / Ochrona termiczna	98
♦ Badania penetracyjne	99
♦ Nieniszczące badania penetracyjne	100
♦ Chłodziwa do palników / Wykrywanie nieszczelności	101
♦ Obróbka stali nierdzewnej	102
♦ Czyszczenie, polerowanie i znakowanie stali nierdzewnej	103



CERASKIN

Preparat antyodpryskowy z powłoką ceramiczną

CERASKIN jest sprayem z szybkooschnącą powłoką ceramiczną, zapewniającym doskonałe zabezpieczenie narzędziom spawalniczym oraz spawanym powierzchniom przed nadmiernym wtapianiem się odprysków podczas spawania.

Cechy produktu:

- ◆ Niezwykle szybkooschnąca, trwała i wytrzymała powłoka ceramiczna pomaga spełnić najwyższe wymagania w procesie spawania.
- ◆ Preparat wydłuża trwałość dysz i końcówek spawalniczych, chroni uchwyty montażowe przed szkodliwych działaniem odprysków.
- ◆ Jednorazowe zastosowanie preparatu CERASKIN wystarcza na cały dzień pracy [8 godzin], bez konieczności ponownego użycia.
- ◆ Pojemność: 400 ml [netto] - 520 ml [nominalnie].



2010-382

Nr kat. W000277679

SPRAYMIG H₂O

Fluyn antyodpryskowy w sprayu

- ◆ Bezwodny preparat na bazie wody.
- ◆ Nie powoduje porowatości i pęknięcia na zimno.
- ◆ Nie ma wpływu na zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie.
- ◆ Nie zawiera rozpuszczalnika i silikonu.
- ◆ Biodegradowalny.
- ◆ Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.
- ◆ Łatwo zmywalny.

Opis:

- ◆ Spraymig H₂O jest bezsilikonowym, wodnym preparatem antyodpryskowym.
- ◆ Chroni dysze gazowe, końcówki prądowe, narzędzia spawalnicze przed przyklejaniem się odprysków metalu, wydłużając ich trwałość.
- ◆ Ułatwia szybką wymianę i czyszczenie dysz.
- ◆ Jest odpowiedni do elementów przeznaczonych do malowania, ocynku i lakierowania.
- ◆ Zalecany jest wstępny test.
- ◆ Niewielkie zużycie gwarantujące wysoką wydajność.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

- ◆ Wygląd: przezroczysta, bezbarwna ciecz.
- ◆ Ciężar właściwy przy 20°C: 1,00.
- ◆ Obojętny pH: 7.
- ◆ Pojemność: spray: 400 ml [netto], 520 ml [nominalnie] - Beczka: [20 l]
- ◆ Gaz wyrzutowy: eter dimetylowy.
- ◆ Baza: wodna emulsja substancji organicznych.

Spray [400 ml]

Beczka [20 litrów]

Nr kat. W000010001

Nr kat. W000011074

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



2007-394

SPRAYMIG SIB

Spray antyodpryskowy

- ◆ Na bazie silikonu.
- ◆ Nie stosować do elementów przeznaczonych do malowania.
- ◆ Do stosowania na elementach zimnych.
- ◆ Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.

Opis produktu:

- ◆ SPRAYMIG SIB jest preparatem zabezpieczającym uchwyty MIG/MAG.
- ◆ Może być stosowany tylko do zimnych elementów, nie wolno używać do gwintów i wewnątrz końcówek prądowych [izolacja elektryczna].
- ◆ Pojemność: 400 ml [netto] - 520 ml [nominalnie].
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- ◆ Baza: silikon i rozpuszczalnik izoparafinowy.



2010-382

Nr kat. W000011093

SPRAYMIG SVB

Spray antyodpryskowy

- ◆ Nie zawiera silikonu.
- ◆ Odpowiedni do elementów do malowania.
- ◆ Do stosowania na elementach zimnych.
- ◆ Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.

Opis produktu:

- ◆ SPRAYMIG SVB jest bezsilikonowym preparatem antyodpryskowym przeznaczonym do spawania łukowego.
- ◆ Pojemność: 400 ml [netto] - 520 ml [nominalnie].
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- ◆ Baza: biodegradowalne polimery syntetyczne.



2007-394

Nr kat. W000011092

SPRAYMIG SVD

Spray antyodpryskowy

- ◆ Nie zawiera silikonu.
- ◆ Odpowiedni do elementów do malowania.
- ◆ Do stosowania na elementach zimnych.
- ◆ Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.
- ◆ Rozpuszczalnik dichlorometanowy.

Opis produktu:

- ◆ SPRAYMIG SVD jest bezsilikonowym preparatem antyodpryskowym przeznaczonym do spawania łukowego.
- ◆ Pojemność: 300 ml [netto] - 520 ml [nominalnie].
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- ◆ Baza: olej parafinowy
- ◆ Rozpuszczalnik dichlorometanowy.



2009-250

Nr kat. W000271574

PREPARATY ANTYODPRYSKOWE

NETMIG

Pasta antyodpryskowa

Nr kat. W000011071

- ♦ Ochrona końcówek prądowych oraz dysz gazowych przed odpryskami przez zanurzenie.
- ♦ Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika.
- ♦ Preparat bezwonny.



2010-382

Opis produktu:

- ♦ Zapobiega przyczepianiu się odprysków do:
 - dysz gazowych i końcówek prądowych,
 - pozycjonerów i szczęk mocujących ław spawalniczych.
- ♦ Nie zapycha gwintów i otworów.
- ♦ Nie powoduje porowatości. Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika. Bezwonna.
- ♦ Baza: wosk i olej.
- ♦ Zawartość: 300 g.

PREPARATY ANTYKOROZYJNE

GALVASPRAY

- ♦ Zabezpiecza spoiny, umożliwiając ich późniejsze malowanie.

Opis produktu:

- ♦ GALVASPRAY zawiera proszek cynkowy w sprayu.
- ♦ Wysoka odporność na utlenianie i korozję [ponad 80 godzin testów w mgie solnej]
- ♦ Nie spływa i szybko schnie [około 5 minut].
- ♦ Pojemność: 400 ml [netto] - 520 ml [nominalnie].
- ♦ Gaz wyrzutowy: propan-butan.
- ♦ Baza: proszek cynkowy w żywicy roślinnej.

Sposób użycia:

- ♦ Oczyszczyć powierzchnię, która ma być poddana obróbce.
- ♦ Potrząśnij mocno pojemnikiem przez min. 1 minutę.
- ♦ Rozpylaj z odległości 25 cm krótkimi i regularnymi seriami.



2007-395

Nr kat. W000011094



OSŁONA TERMICZNA

THERMISHIELD

Żel do ochrony termicznej

Opis:

- ♦ Przeznaczony do ochrony przed nadmiernym nagrzewaniem powierzchni większości metali podczas spawania i lutowania.
- ♦ Zapobiega odkształceniom metalu i tworzyw sztucznych spowodowanym wydzielaniem dużej ilości ciepła przez palnik.
- ♦ Pojemność: 500 ml

Sposób użycia:

- ♦ Przed użyciem wstrząsnąć. Następnie rozpylić na powierzchnię chronioną.
- ♦ Stosować tylko w pomieszczeniach wentylowanych.



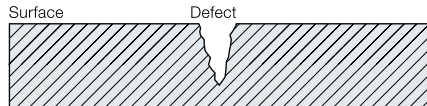
2009-249

Nr kat. W000274839

NIENISZCZĄCE BADANIA PENETRACYJNE

FLUXO

Badania penetracyjne to nieniszcząca metoda badań połączeń spawanych, umożliwiającą wizualną detekcję wad powierzchniowych: pęknięć lub pęcherzy wychodzących na powierzchnię (30 do 50 μm).



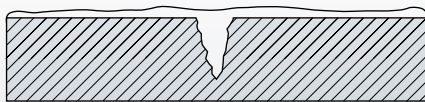
Szeroki zakres badanych materiałów:
stal, ceramika, tworzywa sztuczne, szkło...

Gałęzie przemysłu:

- ◆ Produkcja zbiorników i kotłów ◆ Odlewnie ◆ Przemysł petrochemiczny
- ◆ Kolejnictwo ◆ Przemysł jądrowy ◆ Stocznie ◆ Przemysł samochodowy...

1 Czyszczenie

Produkt: FLUXO S190 - ZMYWACZ



Zalety produktu:

- ◆ Doskonałe czyszczenie i odtłuszczenie powierzchni.
- ◆ Nie spływa i szybko schnie (odparowanie).
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.

Zmywacz na bazie butanu (skrajnie łatwopalny)

Rozpuszczalnik: heptan (związek na bazie ropy naftowej).



2012-279

2 Rozpylanie penetrantu

Produkt: FLUXO P125 - PENETRANT



Zalety produktu:

- ◆ Temperatura stosowania: od 0°C do 50°C. Łatwy w użyciu nawet na gorących blachach.
- ◆ Dobre zwilżanie powierzchni. Jedno rozpylenie wystarcza na ponad 30 minut.
- ◆ Doskonałe wnikanie w powierzchnię dzięki odpowiedniej lepkości środka.
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.
- ◆ Bardzo dobra identyfikacja wad w jasnym świetle dziennym.
- ◆ Łatwo zmywalny za pomocą wody. Nie pozostawia śladów.

Środek na bazie propan-butanu (wysoko łatwopalny).



2012-277

3 Ponowne czyszczenie

Produkt: woda



4 Nanoszenie wywoływarca

Produkt: FLUXO R175 - WYWOŁYWARCZ



Zalety produktu:

- ◆ Cienka i jednorodna, niemal przezroczysta warstwa, po wyschnięciu staje się biała.
- ◆ Dzięki drobnej ziarnistości wywoływarca bardzo dobrze kryje powierzchnię.
- ◆ Bardzo szybkie odparowanie rozpuszczalnika zawartego w wywoływarcu.
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.
- ◆ Bardzo dobra identyfikacja wad w jasnym świetle dziennym.

Środek na bazie propan-butanu.



2012-278

5 Wizualna ocena powierzchni



Ocena powierzchni możliwa jest gołym okiem w jasnym świetle dziennym po wyschnięciu wywoływarca (nie jest konieczna lampa UV).



Odczytaj numer serii na opakowaniu i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.



NIENISZCZĄCE BADANIA PENETRACYJNE



1 FLUXO S190 - ZMYWACZ

Odtłuszczanie i czyszczenie powierzchni przed nałożeniem penetrantu.

Sposób użycia:

Za pomocą zmywacza FLUXO S190 usuń czerwone lub fioletowe ślady penetrantu.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



2012-279

Nr kat. W000374827

2 FLUXO P125 - PENETRANT

Typ II - klasa czułości 2 - metoda AC
Badania nieniszczące.

Lokalizowanie wytłaniających się defektów powierzchni. Sptukiwanie wodą. Nie zawiera rodaminu. Temperatura stosowania 0°C-50°C.

Sposób użycia:

Upewnij się, że badana powierzchnia jest czysta. Rozpylaj z odległości 20 cm penetrant FLUXO P125 aż do całkowitego pokrycia powierzchni. Poczekaj co najmniej 10 minut. Sptucz zmywaczem FLUXO S190 lub wodą. Nanieś wywoływacz FLUXO R175 i dokonaj inspekcji.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



2012-278

Nr kat. W000374825

4 FLUXO R175 - WYWOŁYWACZ

Wykrywanie pęknięć i wad powierzchniowych.

Penetrant spowoduje zabarwienie miejscowe powierzchni. Ocena wzrokowa przy świetle dziennym.

Sposób użycia: Upewnij się, że powierzchnia jest czysta, bez resztek penetrantu.

Przed użyciem mocno wstrząśnij.

Rozpylaj z odległości 20 cm, aż uzyskasz jednorodną, niezbyt grubą warstwę. Zanim przystąpisz do inspekcji poczekaj kilka minut, aż powierzchnia stanie się sucha i biała.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie).



2012-277

Nr kat. W000374826

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się
z kartami charakterystyki
SDS, dostępnymi na naszej
stronie internetowej

Preparat alternatywny: ARDROX

ARDROX 9PR5 - ZMYWACZ

Odtłuszczanie przed nałożeniem penetrantu, usunięcie nadmiaru wywoływacza.

Nr kat. W000374531

ARDROX 9VF2 - PENETRANT

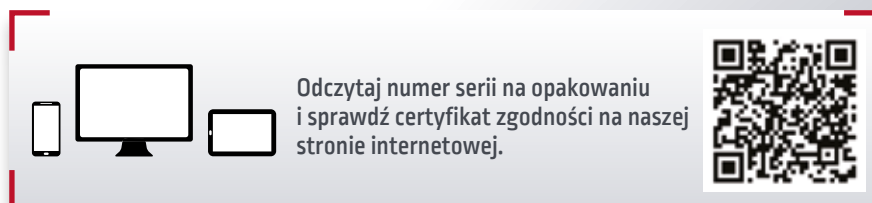
Lokalizowanie defektów powierzchni. 400 ml netto.

Nr kat. W000374818

ARDROX NQ1 - WYWOŁYWACZ

Preparat wykorzystujący zjawisko kapilarności, tworzący przebarwienia na spoinie. 400 ml netto.

Nr kat. W000374532



CHŁODZIWA DO PALNIKÓW

FREEZCOOL (czerwony) T°-27°C

FREEZCOOL jest gotowym do użycia płynem chłodniczym. Stabilność termiczna i właściwości dielektryczne sprawiają, że jest to płyn chłodzący szczególnie przeznaczony do systemów „high-tech”.

Zastosowanie:

- ◆ Chłodzenie pieców indukcyjnych
- ◆ Chłodzenie systemów spawania punktowego i palników plazmowych
- ◆ Moduły chłodnicze
- ◆ Generatory
- ◆ Przemysł motoryzacyjny: chłodzenia silników, stanowiska kontrolne silników i skrzyń biegów.
- ◆ Chłodzenie systemów radarowych.

Zalety produktu:

- ◆ Zapewnienia ochronę przed zamarzaniem do -27°C
- ◆ Wysoka rezystywność
- ◆ Nielotny (brak utraty produktu)
- ◆ Stabilny, nie występuje polimeryzacja
- ◆ Antykorozyjny
- ◆ Nietoksyczny
- ◆ Niepalny

9,6 litra

Nr kat. W000010167

Kontrola jakości:

- ◆ pomiar temperatury zamarzania za pomocą refraktometru
- ◆ pomiar pH

Właściwości fizyczne:

- ◆ Płyn w kolorze czerwonym
- ◆ Baza: glikol propylenowy i woda
- ◆ Ciężar właściwy: 1,04 przy 20°C
- ◆ pH: 7±2
- ◆ Temperatura zamarzania: -27°C

Opakowanie:

FREEZCOOL dostarczany jest w polietylenowych kanistrach o pojemności 10 kg. W przypadku opakowań o innych pojemnościach prosimy o kontakt.

Do prac
ręcznych



2004-216

Poznaj również

FREEZCOOL (zielony) T°-5°C

Płyn chłodniczy do palników do spawania i cięcia. Płyn chłodniczy o mniejszej lepkości i zawartości środka zapobiegającego zamarzaniu niż czerwony FREEZCOOL. Posiada również zabezpieczenie antykorozyjne do ochrony miedzi i mosiądzu. Jest mniej wrażliwy na tarcie, dzięki czemu umożliwia uzyskanie większego stopnia przepływu.

9,6 litra

Nr kat. W000404005

Do zastosowań
automatycznych

UWAGA:

przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

WYKRYWANIE NIESZCZELNOŚCI

BUBBLE



Wydajny i efektywny preparat do wykrywania nieszczelności, przeznaczony do wszystkich gazów za wyjątkiem sprężonego tlenu > 150 barów.

- ◆ Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie)
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowódor denaturowany
- ◆ Baza: mieszanina środków spieniających
- ◆ Temperatura stosowania: -10°C/+130°C

Nr kat. W000010963



2007-794

1000 BULLES

Preparat do wykrywania nieszczelności, przeznaczony do wszystkich gazów za wyjątkiem sprężonego tlenu > 150 barów.

- ◆ Pojemność: 400 ml (netto) - 650 ml (nominalnie)
- ◆ Gaz wyrzutowy: podtlenek azotu
- ◆ Baza: laurylosiarczan sodu

Nr kat. W000011090



2000-228



Odczytaj numer serii na opakowaniu i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.



OBRÓBKA STALI NIERDZEWNEJ

Weldline oferuje szeroką gamę produktów do obróbki stali nierdzewnej.

Istnieją trzy zasadnicze etapy poprawnie wykonanej obróbki powierzchni:

- 1 Odtłuszczenie
- 2 Konserwacja
- 3 Pasywacja

Pierwsze dwa są tzw. „etapami pośrednimi”, co oznacza, że można je powtarzać w różnych momentach pracy. Trzeci etap – pasywacja, wykonywana jest w ostatniej fazie obróbki.

1 CLEANOX (płyn odtłuszczający)

Odtłuszczenie jest konieczne przed jakimkolwiek procesem obróbki termicznej. Pozwala uniknąć przypadkowych pozostałości oleju lub pyłu (zanieczyszczeń), które oddziałują na metal podczas spawania lub obróbki termicznej stali nierdzewnej. W przypadku konieczności dalszej obróbki termicznej może zostać powtórzone.

Jak używać płyn odtłuszczający CLEANOX?

Rozcieńczyć płyn dodając 30-50% wody i nanieść na powierzchnię poddawaną obróbce. Pozostaw na kilka minut, aby umożliwić działanie produktu, a następnie spłucz go czystą wodą. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



CLEANOX L (płyn) 6 kg

Nr kat. W000266423



CLEANOX L (płyn) 30 kg

Nr kat. W000266425

2 PICKLINOX (żel, pasta lub płyn do trawienia)

Trawienie to operacja, która pozwala na usunięcie wszystkich tlenków wysokotemperaturowych, zgorzelin oraz przebarwień ze spoin, powstałych w procesie spawania i obróbki termicznej. Jest to najważniejszy etap w procesie obróbki. Materiał spoiny i ogólnie powierzchnia poddana wpływowi ciepła traci właściwości stali nierdzewnej ($Cr < 12\%$). Z tego powodu trawienie nie oznacza tylko czyszczenia spoiny, ale przede przywraca materiałowi spoiny charakterystykę stali nierdzewnej.

Jak używać żel lub pastę trawiącą PICKLINOX?

Na wstępie odtłuść obrabianą powierzchnię za pomocą preparatu CLEANOX. Następnie nałóż warstwę pasty lub żelu PICKLINOX. Poczekaj kilka minut do pół godziny, w zależności od rodzaju stali. Na koniec usuń preparat za pomocą czystej wody. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



PICKLINOX G (żel) 2 kg

Nr kat. W000266426



PICKLINOX P (pasta) 2 kg

Nr kat. W000266428



PICKLINOX L (płyn) 30 kg

Nr kat. W000266422



3 RESTORINOX (żel do pasywacji)

Jest to końcowy etap procesu i jest absolutnie niezbędny do zachowania właściwości stali nierdzewnej. Odtwarza warstwę tlenków na powierzchni stali nierdzewnej, usuniętych w procesie trawienia. W rzeczywistości naprawiona zostaje warstwa chromu, uszkodzona na skutek wpływu ciepła. Odtworzona pasywna warstwa tlenków chroni przed czynnikami zewnętrznymi.

Jak używać żel RESTORINOX?

Na wstępie przeprowadź odtłuszczenie i trawienie za pomocą preparatu CLEANOX i PICKLINOX. Następnie nanieś preparat pasywacyjny. Pozostaw na 20 do 60 minut, aby umożliwić działanie produktu. Na koniec usuń preparat za pomocą czystej wody. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



RESTORINOX G (żel) 2 kg

Nr kat. W000266430

RESTORINOX G (żel) 10 kg

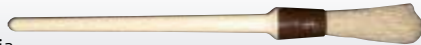
Nr kat. W000266431



RESTORINOX L (płyn) 30 kg

Nr kat. W000266424

Pędzel
Do nakładania kwasów



Nr kat. W000267116

CZYSZCZENIE, POLEROWANIE I ZNAKOWANIE STALI NIERDZEWNEJ

OPTICLEAN II

Urządzenie inwertorowe do czyszczenia,
polerowania i znakowania stali nierdzewnej.
Stosowany do spawania TIG.

Zalety urządzenia:

- ♦ **ESTETYCZNE:** brak plam na powierzchni stali po czyszczeniu.
- ♦ **EKOLOGICZNE:** podczas pracy z roztworem neutralnym nie ma potrzeby stosowania rękawic i masek ochronnych. roztwory czyszczące nie wytwarzają toksycznych oparów: nie ma potrzeby pracy na zewnątrz, stosowania wentylacji ani splukiwania wodą czyszczonych elementów.
- ♦ **EKONOMICZNE:** po czyszczeniu pasywacja nie jest konieczna.
- ♦ **WYDAJNE:** nie ma potrzeby wielokrotnego zanurzania końcówki czyszczącej w płynie i ciągłego przerywania pracy.

Większa szybkość dzięki wyższemu prądowi.

Większa wydajność przy zastosowaniu szczotki grafitowej.



TECHNOLOGIA
INWERTOROWA

OPTICLEAN II	Nr kat.
Urządzenie OPTICLEAN II zawiera:	W000382322
Pistolet	W000275260
Uchwyt pistoletu	W000382323
Przedłużenie uchwytu pistoletu	W000382325
Przewód masowy	W000375139
Przewód zasilający	W000375141
Klucz imbusowy 2,5 mm	W000382326
Szczotka	W000382329
Standardowa końcówka grafitowa 90°	W000382571
Wąska końcówka grafitowa 90°	W000382572
Standardowa nakładka czyszcząca TIG 90° (10 szt.)	W000272348
Wąska nakładka czyszcząca TIG 90° (10 szt.)	W000272351
Roztwór do polerowania (100 ml)	W000272347
Roztwór do polerowania (1,5 l)	W000387219
Roztwór obojętny do czyszczenia (100 ml)	W000272038
Roztwór obojętny do czyszczenia (1,5 l)	W000387218
Roztwór neutralizujący (500 ml)	W000274842

Elementy opcjonalne	Nr kat.
Zestaw do znakowania zawierający:	W000271936
Elektrolit do znakowania stali nierdzewnej, 100 ml (czarny)	W000272041
Elektrolit do znakowania erozji, 100 ml (biały)	W000382573
Wkładka grafitowa do znakowania, 35 mm	W000272039
Wkładka filcowa do znakowania	W000272040

Szablony do znakowania	Nr kat.
25 x 15 mm	W000386781
54 x 16 mm	W000386780
54 x 32 mm	W000386779
85 x 27 mm	W000386785
85 x 54 mm	W000386786
128 x 42,5 mm	W000386787
128 x 85 mm	W000386782
170 x 54 mm	W000386783
170 x 108 mm	W000386784

Dostępne wymiary szablonów: 54 x 32 mm / 85 x 54 mm / 128 x 42,5 mm / 170 x 54 mm.
Przygotuj swoje logo i wybierz rozmiar.

Możesz po prostu zamówić zestaw do znakowania i szablon, dostarczając nam swoje logo lub inny napis (plik jpeg): znakowanie będziesz mógł wykonać co najmniej 500 razy!

Dane techniczne	OPTICLEAN II
Napięcie zasilania	230 V / 1Ph
Częstotliwość	50/60 Hz
Pobór mocy	450 W
Napięcie łuku	10/30 V AC/D
Stopień ochrony	IP 23
Poziom hałasu	< 10 dB (A)
Ciężar urządzenia (bez akcesoriów)	7 kg
Wymiary urządzenia	3 300 x 230 x 240 mm

Obejrzyj film



1 - Czyszczenie

Podłącz tubkę z roztworem czyszczącym do pistoletu i użyj końcówkę lub szczotkę, która zapewni lepszy dostęp. Przecieraj powierzchnię, aż stanie się całkowicie czysta.



2 - Polerowanie

Przymocuj roztwór do polerowania i użyj końcówkę lub szczotkę. Przecieraj powierzchnię szybkimi ruchami, aż będzie całkowicie wypolerowana. Wytrzyj powierzchnię szmatką, aby zapobiec plamom.



3 - Znakowanie

Przygotuj odpowiedni szablon i roztwór elektrolityczny. Zwilż filc i wytrzyj ramkę markera. Rozcieraj elektrolit na szablonie za pomocą wkładki filcowej. Twoje logo zostanie odcisnięte na metalu.



UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



9 TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Tarcze do cięcia i szlifowania 106–108
- ◆ Akcesoria do szlifowania 109

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

Weldline oferuje szeroką gamę tarcz tnących i szlifierskich, przeznaczonych do najważniejszych zastosowań przemysłowych.

EN 12413 - EN 13743



Kupując tego typu produkty zawsze pytaj o certyfikat OSA, gwarancję zgodności produktu ze standardem bezpieczeństwa i szczególnymi wymaganiami niezależnej organizacji certyfikującej OSA, zrzeszającej najlepszych, światowych producentów materiałów ściernych.

- ♦ Dwa typy bardzo cienkich tarcz (1 mm) do stali niestopowej i nierdzewnej.
- ♦ Tarcze z płaskim lub wgłębionym profilem środka do stali konstrukcyjnej.
- ♦ Szeroka gama twardych tarcz szlifierskich do stali konstrukcyjnej.
- ♦ Szeroka gama tarcz ściernych do szlifowania, wykańczania i czyszczenia.

Opis oznaczeń



Czerwona obwódka oznacza maksymalną prędkość liniową 80 m/s.

Średnica tarczy	Maksymalne obroty dla prędkości liniowej 80 m/s
115 mm	13 300 obr./min.
125 mm	12 250 obr./min.
180 mm	8 500 obr./min.
230 mm	6 650 obr./min.



TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

DUCTIFLEX PRO

Najwyższej jakości profesjonalne tarcze do cięcia i szlifowania.

Szeroka gama produktów wysokiej jakości zapewniająca idealną równowagę pomiędzy wydajnością i trwałością.

Dane techniczne:

- ♦ Maksymalna prędkość liniowa 80 m/s.
- ♦ Średnica od 115 do 230 mm.
- ♦ Grubość od 1,0 do 3,2 mm.
- ♦ Zalecany maksymalny czas użytkowania: 3 lata od daty produkcji.
- ♦ Przeznaczone zasadniczo do stali niestopowej i niskostopowej, tarcze o małej grubości dodatkowo do stali nierdzewnej.



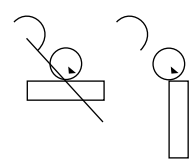
Wymiary	Profil środka	Zastosowanie	Oznaczenie*	Opakowanie	Nr kat.
115 x 1 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	płaski	aluminium	AC 46 S7 BF	50	W000401338 NOWOŚĆ
230 x 2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	płaski	stal	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	wgłębiony	aluminium	AC 36 S7 BF	25	W000401348 NOWOŚĆ
115 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	stal	A 36 S7 BF	25	W000335004

- ♦ Tarcze o najmniejszej grubości gwarantują szybkie i ekonomiczne cięcie stali nierdzewnej.
- ♦ Bardzo wysoka trwałość
- ♦ Duża prędkość cięcia
- ♦ Szczególnie skuteczne przy obróbce prętów stalowych, rur, blach lub kształtowników.
- ♦ Cięcie bez zadziorów.
- ♦ Niewielka utrata ciętego materiału

Tarcze z wgłębionym profilem środka charakteryzuje ta sama, wysoka jakość.

- ♦ Twarde tarcze tnące do stali konstrukcyjnej.
- ♦ Wydłużona trwałość.
- ♦ Cięcie żelaza i stali konstrukcyjnej.

Zalecenia:



Cięcie będzie szybsze, gdy powierzchnia styku między tarczą a elementem obrabianym będzie mniejsza.

* Wyjaśnienie oznaczeń na tarczach: patrz następna strona.

TARCE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA DUCTIFLEX

Tarcze do szlifowania stali konstrukcyjnej.

Dane techniczne:

- ♦ Czyszczenie powierzchni stalowych, gratowanie, szlifowanie narożników i kątowników.
- ♦ Bardzo dobra równowaga pomiędzy wydajnością, trwałością i ceną.

Wymiary	Profil środka	Zastosowanie	Oznaczenie	Opakowanie	Nr kat.
115 x 6 x 22 mm	wgłębiany	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	wgłębiany	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	wgłębiany	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	wgłębiany	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261948



Oznaczenia na tarczach:

XXX	XX	X	XX	XX
Rodzaj ścierniwa	Granulacja	Twardość	Struktura	Spoiwo

Rodzaj ścierniwa

A: Elektrokorund zwykły. Do stali niestopowej i niskostopowej, staliwa i żeliwa.

61A: Elektrokorund z domieszkami. Do szlifowania stali nierdzewnej i stali kwasoodpornej.

Granulacja [wielkość ziarna]

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Gruba				Średnia						Drobna					

Granulacja gruba przeznaczona do prac nie wymagających dużej precyzji, drobna do polerowania i powierzchni miękkich.

Stopień twardości

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Bardzo miękka			Miękka				Średnio twarda				Twarda			

Mały stopień twardości przeznaczony jest do twardych materiałów, wysoki stopień do materiałów miękkich.

Struktura

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Zwarta			Średnia			Półotwarta		Otwarta		

Relacja między granulacją ziarna, spoiwem i płytą nośną. Do miękkich materiałów zalecana jest struktura otwarta.

Spoiwo

V	B	BF
Spoiwo ceramiczne	Spoiwo żywiczne	Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

Spoiwo żywiczne, bardziej elastyczne niż spoiwo ceramiczne, sprawdza się w przypadku obciążeń o dużej sile i dynamice. Dodatkowo zalecamy wtedy tarcze z włóknem szklanym, zwiększającym wytrzymałość płyty nośnej.

DUCTIFLAP

Listkowe tarcze ściernie.

Tarcze posiadają listki (lamelki) z płótna ściernego, równomiernie przyklejone do płyty z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego, spojone żywicą syntetyczną.

Ścierniwem w tarczach DUCTIFLAP jest korund cyrkonowy (połączenie tlenku cyrkonu i tlenku aluminium), szczególnie przeznaczony do stali niestopowej i wysokostopowej, metali nieżelaznych, żeliwa, drewna i tworzyw sztucznych. Polecamy tarcze o profilu stożkowym, które można stosować do szlifowania krawędzi, a także do powierzchni krzywych, smarowanych lub gruntowanych.

Listki o granulacji 40, 60 lub 80. Im wyższy stopień granulacji tym delikatniejszy i gładzyszy efekt obróbki.

Dwa wymiary: 115 x 22 mm i 125 x 22 mm.

Spoiwo: żywica syntetyczna i fenolowa.

Płyta nośna: włókno szklane lub tworzywo sztuczne (nylon).

Wypełniacz: kryolit i kalcyd.

Profil: płaski lub wgłębiany (stożkowy) 15%.



Wymiary	Granulacja	Opakowanie	Profil środka	
			stożkowy 15% płyta z włókna szklanego	płaski, płyta nylonowa
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Środki ochrony indywidualnej: zabezpieczenie oczu i uszu: maska przeciwpyłowa, rękawice ochronne (ponadto zalecane są buty ochronne i odzież skórzaną)..

Przechowywanie: w miejscach suchych i dobrze wentylowanych.

Temperatura pomiędzy 18°C a 22°C, wilgotność względna 45-60%.

Prędkość liniowa tarczy nie może nigdy przekraczać dozwolonej wartości maksymalnej 80 m/s.

1. DEFINICJE

„**Kupujący**” oznacza osobę, której zamówienie na Towary jest przyjęte przez Sprzedającego (lub która przyjmuje ofertę Sprzedającego na sprzedaż Towarów); „**Sprzedający**” oznacza Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19a, 58-263 Bielawa, Polska lub zakład produkcji materiałów spawalniczych Harris Calorific Sp. z o.o., ul. Strefowa 8, 58-200 Dzierżonów, Polska; zwane również w niniejszym dokumencie Lincolnem lub firmą Lincoln Electric.

„**Warunki Sprzedaży**” oznaczają standardowe warunki sprzedaży określone poniżej;

„**Umowa**” oznacza umowę sprzedaży Towarów zawartą pomiędzy Sprzedającym a Kupującym;

„**Siła wyższa**” oznacza wszelkie okoliczności poza kontrolą Sprzedawcy (w tym, bez ograniczeń, wszelkie strajki, zamknięcia /zakładu/ lub inne akcje protestacyjne);

„**Towary**” oznaczają rzeczy zamawiane przez Kupującego u Sprzedającego, oferowane przez Sprzedającego Kupującemu lub sprzedane Kupującemu przez Sprzedającego, w tym w szczególności są to:

„**Towary standardowe**” to jest towary przechowywane na stanie u Sprzedającego.

„**Towary na zamówienie lub specjalne wykonanie**” to jest Towary wykonywane wyłącznie na zamówienie Kupującego lub według jego specyfikacji. W tej kategorii zawiera się dodatkowe testowanie, specyficzna analiza chemiczna, sterowanie partią/serią. Kupujący ponosi koszty dodatkowych niestandardowych czynności, w tym opłaty za testy, certyfikaty itp.

„**Cena Oferowana**” oznacza cenę Towarów oznaczoną w cennikach lub katalogach Sprzedającego, określoną w sposób, o którym mowa w pkt. 4 Warunków Sprzedaży;

„**Cena Uzgodniona**” oznacza cenę Towarów określoną w Ofercie lub w Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia;

„**Oferta**” oznacza ofertę złożoną przez Sprzedającego Kupującemu, gdzie celem złożenia oferty jest zawarcie Umowy;

„**Zamówienie**” oznacza zamówienie złożone przez Kupującego Sprzedającemu, gdzie celem złożenia zamówienia jest zawarcie Umowy;

„**Potwierdzenie Przyjęcia Zamówienia**” oznacza oświadczenie Sprzedającego o akceptacji złożonego przez Kupującego Zamówienia, zawierające postanowienia, o których mowa w pkt. 3.2. Warunków Sprzedaży. Jeśli warunki zawarte w Zamówieniu są tożsame ze wszystkimi warunkami zawartymi w Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia, Potwierdzenie Przyjęcia Zamówienia jest równoznaczne z zawarciem Umowy przez strony. W przeciwnym razie Umowa zostaje zawarta na warunkach określonych w Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia oraz ma ona moc obowiązującą w przypadku braku niezwłocznej odpowiedzi Kupującego, co do braku akceptacji tychże warunków.

2. ZASADY SPRZEDAŻY

2.1. Niniejsze zasady mają zastosowanie do wszystkich Umów, chyba, że strony Umowy w sposób niepozbawiający wątpliwości uzgodniły inne warunki. Warunki na formularzu zamówienia Kupującego lub inne podobne dokumenty nie są wiążące dla Sprzedającego, chyba, że Sprzedający wprost i w sposób niepozbawiający wątpliwości wyrazi zgodę na ich zastosowanie.

2.2. Pracownicy lub agenci Sprzedającego nie są upoważnieni do reprezentowania Sprzedającego w zakresie sprzedaży Towarów, udzielania bonifikat, gwarancji, zatwierdzania zwrotów o ile nie jest to potwierdzone na piśmie przez Sprzedającego. Przystępując do Umowy, Kupujący potwierdza, że nie będzie polegał na niepotwierdzonych ofertach i że odstąpi od wszelkich roszczeń z tytułu naruszenia umowy w wyniku polegania na takich ofertach. Pracownicy lub agenci Sprzedającego nie są upoważnieni do reprezentowania Sprzedającego w zakresie sprzedaży Towarów, udzielania bonifikat, gwarancji, zatwierdzania zwrotów o ile nie jest to potwierdzone na piśmie przez Sprzedającego. Przystępując do Umowy, Kupujący potwierdza, że nie będzie polegał on na niepotwierdzonych ofertach i że odstąpi od wszelkich roszczeń z tytułu naruszenia umowy w wyniku polegania na takich ofertach.

2.3. Jakikolwiek typograficzne lub inne błędy czy inne nieumyślne pominięcia w materiałach promocyjnych, Ofercie, cenniku, Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia, fakturze lub innym dokumencie lub informacji wydanej przez Sprzedającego stanowią przedmiot korekty bez ponoszenia odpowiedzialności przez Sprzedającego. W przypadku, gdy Kupującemu nasuwa się przypuszczenie o popełnieniu błędu lub dokonaniu pominięcia, przez Sprzedającego, o których mowa w zdaniu poprzednim, powinien on niezwłocznie zwrócić się do Sprzedającego o wyjaśnienie.

2.4. Sprzedający zastrzega sobie prawo do zmiany niniejszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.

2.5. Zmiana postanowień zawartych w Ogólnych Warunkach dla swej ważności i wejścia w życie wymaga publikacji zmienionej wersji na stronie www.lincolnelectric.pl wraz z przesłaniem informacji mailowej do Kupujących. Zmiana Ogólnych Warunków Sprzedaży uprawnia Kupującego do złożenia oświadczenia o rozwiązaniu umowy w drodze wypowiedzenia ze skutkiem na dzień wejścia w życie nowych Ogólnych Warunków Sprzedaży, z tym, że Zamówienia przyjęte do realizacji przez Sprzedającego w okresie obowiązywania dotychczasowych Ogólnych Warunków Sprzedaży będą zrealizowane na dotychczasowych zasadach. Oświadczenie Kupującego winno być złożone z zachowaniem formy pisemnej w terminie 3 dni od dnia otrzymania informacji o zamieszczeniu na stronie internetowej Sprzedającego komunikatu o zmianie Ogólnych Warunków Sprzedaży

2.6. Niniejsze Ogólne Warunki Sprzedaży obowiązują od dnia 01.02.2018r.

3. TOWARY

3.1. Ilość, jakość, opis i specyfikacja Towarów jest określona w Ofercie lub w Zamówieniu, jeśli doszło do zawarcia Umowy poprzez przyjęcia Oferty lub jeśli doszło do Potwierdzenia Przyjęcia Zamówienia.

3.2. Podstawą realizacji złożonego Zamówienia jest otrzymanie od Sprzedającego Potwierdzenia Przyjęcia Zamówienia, w którym wskazane będą warunki sprzedaży tj. Cena Uzgodniona, termin płatności, adres wysyłki.

3.3. Kupujący ma obowiązek każdorazowo sprawdzić czy wysłane Potwierdzenie Zamówienia zawiera prawidłowe dane, w szczególności ilości i ceny zamawianych towarów. W przypadku nieprawidłowości, Kupujący jest zobowiązany do niezwłocznego poinformowania o nich Sprzedającego.

3.4. Jeśli towary mają być wyprodukowane zgodnie ze specjalnymi wymaganiami Kupującego bądź Sprzedawca ma zastosować procesy według specyfikacji dostarczonej przez niego, Kupujący oświadcza, iż instrukcje dostarczane przez niego Sprzedającemu, w żaden sposób, nie naruszają jakichkolwiek praw osób trzecich, w szczególności praw do własności intelektualnej. W przypadku, gdy wyprodukowanie przez Sprzedającego, według instrukcji Kupującego Towarów naruszy prawa, o których mowa w zdaniu poprzednim, Kupujący zobowiązany będzie do pokrycia wszelkich kosztów poniesionych z tego tytułu przez Sprzedającego oraz do naprawienia szkody poniesionej przez Sprzedającego.

3.5. Sprzedający zastrzega sobie prawo do wprowadzania w specyfikacji Kupującego zmian potrzebnych do dostosowania Towarów do wymogów bezpieczeństwa i wymogów regulaminowych, a zmiany te nie wpływają na uzgodnione parametry użytkowe lub jakościowe.

3.6. Zamówienia są przyjmowane przez Sprzedającego zależnie od dostępności Towarów.

3.7. Data dostawy towarów podana na Potwierdzeniach Zamówienia ma charakter szacunkowy i orientacyjny.

3.8. Złożenie przez Kupującego zamówienia uznaje się za bezwarunkową akceptację ze strony Kupującego niniejszych Ogólnych Warunków Sprzedaży oraz zrzeczenie się jego własnych postanowień dotyczących zakupu lub innych podobnych dokumentów.

4. CENY

4.1. W przypadku sprzedaży na terenie Polski, ceny podane są w PLN, poza granicami Polski w EUR. Chyba, że Umowa lub Oferta stanowią inaczej.

4.2. Podane ceny są cenami określonymi na warunkach CPT wg Incoterms 2010.

4.3. Ceny na materiały obowiązują z chwili, kiedy zamówiony Towar jest wysyłany.

4.4. Sprzedający zastrzega sobie prawo do zmiany Cen Oferowanych.

4.5. Ceny Oferowane są cenami netto, to jest nie zawierają podatków i podlegają powiększeniu o wszelkie podatki określone przez prawo.

4.6. Ceny zawierają nasze pakowanie lub opakowanie zgodne ze standardową praktyką Sprzedającego.

4.7. Dodatkowe koszty będą naliczane za:

- dodatkowe pakowanie
- ubezpieczenie, legalizację dokumentów
- testy i certyfikację;

jeśli wymienione powyżej czynności są niezbędne lub wnioskowane przez Kupującego.

4.8. W procesie sprzedaży obowiązuje minimalna wartość zamówienia, zależna od miejsca realizowania zamówienia.

Minimalna wartość zamówienia wynosi odpowiednio:

- Klienci z Polski : 4000 PLN netto;
- Klienci poza Polską: 1000 EUR netto.

W przypadku, gdy wartość Zamówienia jest niższa niż minimalna wartość, Sprzedający uprawniony jest do naliczenia opłaty dodatkowej za przygotowanie przesyłki.

Opłata za przygotowanie wysyłki wynosi odpowiednio dla jednego Zamówienia:

- Klienci z Polski: 120 PLN netto;
- Klienci poza Polską: 200 EUR netto.

Minimalna wartość zamówienia w szczególnych przypadkach może nie obowiązywać.

4.9. Obowiązująca minimalna wartość Zamówienia, zależna jest od wskazanego na etapie składania Zamówienia przez Kupującego adresu dostawy.

4.10. Realizacja zamówienia o wartości poniżej:

- 400 PLN netto dla klientów z Polski
- 100 EUR netto dla klientów poza Polską

jest możliwa tylko jeśli zamówienie zostanie wprowadzone przez platformę MyLincoln, w innych przypadkach nie będzie realizowane.

5. WARUNKI PŁATNOŚCI

5.1. Podczas przyjęcia Zamówienia do realizacji Sprzedający może udzielić Kupującemu odroczonego terminu płatności.

5.2. Sprzedający zastrzega sobie prawo do wewnętrznego ustalenia limitu kredytowego dla Kupującego, powyżej którego realizacja zamówień wymagać będzie przedpłaty.

5.3. Ustalony termin płatności obowiązuje wyłącznie do wysokości określonego przez Sprzedającego limitu kredytowego. Na wniosek Kupującego Sprzedawca podaje mu wysokość tego limitu.

5.4. Sprzedający zastrzega sobie prawo do okresowej weryfikacji wysokości limitu kredytowego oraz do wstrzymania realizacji zamówienia powyżej ustalonego limitu kredytowego o ile Kupujący nie dokona przedpłaty za to określone Zamówienie.

5.5. Sprzedający zastrzega sobie prawo do wstrzymania realizacji Zamówienia w przypadku, gdy Kupujący zalega z płatnościami wobec Sprzedającego.

5.6. Płatności można dokonać przez:

- przelew bankowy na warunkach uzgodnionych na fakturze lub konosamencie;
- zapłatę kartą kredytową lub debetową w siedzibie Sprzedającego;
- inkaso eksportowe;
- nieodwołalną Akredytywę.

Płatności gotówkowe nie będą przyjmowane przez Sprzedającego.

6. PRZENIESIENIE RYZYKA

6.1. Przeniesienie ryzyka następuje według zasad INCOTERMS obowiązujących w chwili wysyłki.

7. ZASTRZEŻENIE PRAWA WŁASNOŚCI

7.1. Towary pozostają własnością Sprzedającego, który zastrzega sobie prawo do rozporządzania Towarami do momentu pełnej płatności za sprzedane Towary.

7.2. Jeżeli Kupujący nie zapłaci jakiegokolwiek kwoty swojego całkowitego zobowiązania wobec Sprzedającego zgodnie z warunkami sprzedaży, to w przypadku braku uiszczenia wpłaty, niniejszym na podstawie tego zapisu, Sprzedający ma prawo niezwłocznego dochodzenia swojego roszczenia w każdy sposób dozwolony prawem, zaś Kupujący zobowiązany będzie do pokrycia wszelkich kosztów windykacji, poniesionych przez Sprzedającego.

7.3. Dopóki Sprzedający nie otrzyma pełnej płatności, Kupujący zobowiązany jest przechowywać Towary w sposób, który wyraźnie demonstruje prawo własności Sprzedającego.

7.4. Kupujący oświadcza, że dopóki całe jego zobowiązanie wobec Sprzedającego z tytułu Umowy nie zostanie uiszczzone, będzie on przechowywał Towary dbając by nie uległy one uszkodzeniu, pogorszeniu, utracie, lub jakimkolwiek innemu uszczerbkowi.

8. ODPOWIEDZIALNOŚĆ I OPÓŹNIENIA

8.1. Wszystkie zaoferowane terminy dostępności Towarów są optymalnymi terminami opracowanymi na podstawie zapewnień naszych różnych dostawców. Sprzedający dołoży wszelkich starań by dostawy Towarów i Usług odbywały się zgodnie z harmonogramem, ale nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia, które powstały w skutek działania Siły wyższej lub innych okoliczności niezależnych od Sprzedającego np. nieterminowa dostawa przez dostawców Sprzedającego, nieprzewidywalne zakłócenia w pracy Sprzedającego, np. brak prądu, opóźnienia transportowe i celne, szkody transportowe, w tym blokady dróg, ograniczenia czasowe w ruchu drogowym transportu ciężarowego, niedobory energii elektrycznej, itp.

8.2. W przypadku uznania reklamacji Sprzedający zastrzega sobie odpowiedzialność tylko do wysokości wartości netto Towarów ujętej na pierwotnej fakturze dla Kupującego.

9. PRZYJĘCIE TOWARÓW

9.1. Przyjęcie Towaru przez Kupującego dokonuje się w miejscu jego wydania przez Sprzedającego zgodnie z obowiązującymi warunkami Incoterms 2010 dla wysyłki. Kupujący zobowiązany jest sprawdzić Towar pod względem jego zgodności z Umową, w szczególności pod względem ilościowym i jakościowym. W przypadku zauważenia nieprawidłowości Kupujący jest zobowiązany do niezwłocznego poinformowania o nich Sprzedającego.

10. ANULOWANIE ZAMÓWIEŃ

10.1. Anulowanie Zamówień (odstąpienie przez Kupującego od Umowy przed jej wykonaniem przez Sprzedającego) na Towary standardowe będzie przyjęte na następujących warunkach:

- brak odstępnego w przypadku pisemnego powiadomienia o anulowaniu otrzymanego przynajmniej 4 tygodnie przed datą wydania Towaru;
- za zapłatą odstępnego w wysokości 10% wartości Zamówienia w przypadku pisemnego powiadomienia o anulowaniu otrzymanego w terminie od 4 do 1 tygodnia przed datą wydania Towaru.

10.2. Dla Towarów na zamówienie lub specjalne wykonanie (klasa Towaru jest jasno określona na Ofercie oraz na Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia wystawionych przez Sprzedającego. W tych kategoriach zawarte są również Towary, dla których wymagania są następujące: specyficzna analiza chemiczna, testy mechaniczne, dodatkowe testowanie lub niestandardowe opakowanie), po zawarciu Umowy nie jest możliwe dokonywanie zmian takich jak:

- anulowanie zamówienia;
- zmiana ilości z zamówienia;
- zmiana Towaru.

10.3. Sprzedający nie ma obowiązku, ale w sporadycznych przypadkach może wyrazić zgodę na anulowanie Zamówienia na Towary na zamówienie lub specjalne wykonanie. W takiej sytuacji Kupujący zobowiązany jest pokryć koszty certyfikatów, testów oraz innych niestandardowych czynności podjętych przez Sprzedającego w celu realizacji specjalnego Zamówienia oraz dodatkowo zapłacić 4% odstępnego od wartości Zamówienia, chyba, że inaczej zostało określone na Potwierdzeniu Przyjęcia Zamówienia.

11. ZWROT TOWARÓW

11.1. Kupujący chcący dokonać zwrotu jakiegoś lub wszystkich Towarów zawsze musi otrzymać na to pisemną zgodę Sprzedającego na formularzu zwrotu. Jakikolwiek Towar dostarczony do magazynu bez formularza zwrotu zostanie odesłany na koszt zwracającego.

11.2. Zwrot towarów jest możliwy w przeciągu 30 dni od daty wysyłki na następujących warunkach:

- wszystkie Towary muszą być nowe, nieużywane, niezniszczone oraz w oryginalnym opakowaniu. Maszyny oraz części muszą być w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu oraz muszą zawierać wszystkie oryginalne dokumenty (instrukcja obsługi itp.). Opakowania materiałów muszą być nienaruszone i przechowywane w odpowiednich warunkach.

11.3. Koszt transportu zwracanych Towarów pokrywa Kupujący nawet gdy oryginalne Zamówienie zostało wysłane na koszt Sprzedającego.

11.4. Faktura korygująca zostanie wystawiona wyłącznie po pozytywnej ocenie zwróconego Towaru dokonanej przez autoryzowany personel Sprzedającego. Żadne dokumenty obciążeniowe, w tym noty obciążeniowe Kupującego wysłane Sprzedającemu z tytułu zwrotu towaru nie będą akceptowane, rozliczenie zwrotu następować będzie wyłącznie na podstawie faktury korygującej Sprzedającego.

11.5. W przypadku zaakceptowania zwrotu Towaru przez Sprzedającego, gdy Towar nie spełnia warunków określonych w pkt.11.2, faktura korygująca zostanie pomniejszona o 18% wartości zwracanego Towaru.

11.6. W przypadku zwrotu Towarów powyżej 30 dni od daty wysyłki, przy jednoczesnym spełnieniu pozostałych warunków z punktu 11.2, faktura korygująca zostanie pomniejszona o 18 % wartości zwracanego Towaru lub kwotę 200 zł (cokolwiek jest większe).

11.7. Następujący Towar nie podlega zwrotowi:

- Towar na zamówienie lub specjalne wykonanie;
- z wyprzedaży;
- Towar będący w fazie wycofania z oferty;
- oprogramowanie.

11.8. Nie są akceptowane zwroty Towaru po upływie 1 roku od daty wysyłki do Kupującego.

12. OGÓLNE UWAGI

Przedmiotem działalności Sprzedającego jest produkcja i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie najlepszych informacji, jakie posiadamy w danym momencie, jednak Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Z przyczyn praktycznych nie możemy również ponosić odpowiedzialności za aktualizację czy poprawki informacji czy rad, które kiedyś były udzielone, jak również za dostarczenie tego rodzaju informacji, czy też przedłużenie lub zmianę gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i klient jest za to odpowiedzialny. Wiele zmiennych czynników znajdujących się poza kontrolą Lincoln Electric wpływa na wyniki zastosowania Towarów wytwarzanych i dostarczanych przez Lincoln Electric.

13. ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI PRAWA

Kupujący jest zobowiązany przestrzegać wszelkich przepisów i regulacji obowiązujących w odniesieniu do działalności prowadzonej przez Kupującego w związku z współpracą z firmą Lincoln Electric oraz w związku ze sprzedażą lub marketingiem produktów firmy Lincoln, w tym m.in. wszystkich „przepisów antykorupcyjnych”, zakazujących przekazywania, w sposób pośredni lub bezpośredni, korzyści majątkowych i osobistych członkom rządu, funkcjonariuszom publicznym, przedsiębiorstwom państwowym, partiom politycznym, działaczom partii politycznych bądź krewnym lub współpracownikom działaczy w związku z uzyskaniem lub utrzymaniem korzyści biznesowych albo niewłaściwej przewagi biznesowej.

Kupujący zobowiązuje się nie angażować w sprzedaż produktów firmy Lincoln Electric podmiotom z państw, które w świetle przepisów dotyczących kontroli eksportu Stanów Zjednoczonych są uznawane za „nieodzwolone” (obecnie są to: Kuba, Iran, Korea Północna, Sudan i Syria), z przeznaczeniem na eksport do tych krajów lub wykorzystanie w broni atomowej, chemicznej lub biologicznej, raketach lub pociskach raketowych.

14. PROWADZENIE DZIAŁALNOŚCI W ZGODZIE Z ZASADAMI ETYKI

Kupujący przyjmuje do wiadomości, że firma Lincoln zatwierdziła Zasady postępowania i etyki biznesowej (*Code of Corporate Conduct and Ethics*, dostępne pod adresem www.lincolnelectric.pl) oraz wdraża Zasady przeciwdziałające handlowi ludźmi i niewolnictwu na każdym etapie łańcucha dostaw. Kupujący zobowiązuje się kierować powyższymi Zasadami i sprzyjać ich przestrzeganiu w kontaktach z firmą Lincoln oraz w związku ze sprzedażą i marketingiem produktów firmy Lincoln Electric.

NOTES

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dashed lines.

OBECNOŚĆ NA RYNKU LOKALNYM

TO WIĘKSZA ŚWIADOMOŚĆ MARKI W SKALI GLOBALNEJ

125

LAT ISTNIENIA FIRMY

325+

ZESPOŁÓW DS BADAŃ
I ROZWOJU

38

CENTRÓW
DORADZTWA
TECHNICZNEGO

3.0

MILIARD USD
PRZYCHODU

11 000

ZATRUDNIONYCH



Centrala firmy



Centra Doradztwa Technicznego

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbyt mocno odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectriceurope.com.

WL-WT-20PL-P438



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC