Pomet-2

OSPRZĘT SPAWALNICZY

POMET

GAZOWY

ELEKTRYCZNY

OCHRONY INDYWIDUALNE

Firma POMET powstała w marcu 1953 r. Znana jest jako krajowy producent osprzętu spawalniczego. Projektujemy, opracowujemy technologię, wykonuje - my oprzyrządowanie.
Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym.

Na specjalne zlecenie projektujemy i wykonujemy wyroby nietypowe z branży osprzętu spawalniczego.

Podejmujemy współpracę kooperacyjną w zakresie obróbki mechanicznej skrawaniem oraz kucia matrycowego.

Odpowiadamy na każde zapytanie ofertowe, jesteśmy otwarci na każdą propozycję współpracy zarówno handlowej jak i produkcji kooperacyjej.

Certyfikaty

CERTYFIKAT SYSTEMU JAKOŚCI
PN - EN ISO 9001: 2001

CERTYFIKATY OCENY TYPU WE

CERTYFIKATY na oznaczanie uchwytów do elektrod otulonych znakiem "B"

Zapraszamy do korzystania z naszej strony internetowej na której znajdują się m. in.: niniejszy katalog w formacie PDF, aktualizowana oferta w języku polskim, angielskim i niemieckim, informacje o firmie, certyfikaty, deklaracje zgodności, wykaz dystrybutorów krajowych wg regionów, informacje o serwisie z podanymi punktami serwisowym na terenie kraju oraz dane kontaktowe. Zapraszamy na **www.pomet-wronki.com.pl.**

Pokazane na zdjęciach produkty są tylko przykładami wyglądu. Zastrzegamy możliwość zmiany oferty związanej z zewnętrznym wyglądem produktów z zachowaniem wymiarów i parametrów technicznych.

SPIS TREŚCI: STRONA

REDUKTORY i ich części zamienne	2 - 3
PALNIKI DO SPAWANIA acetylenowo-tlenowe i ich części zamienne	4
PALNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO, PODGRZEWANIA, OPALANIA itp. propanowo - tlenowe i ich części zamienne	5
PALNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO, PODGRZEWANIA, OPALANIA itp. propanowo - tlenowe (iglicowe) i ich części zamienne	6
PALNIKI UNIWERSALNE do spawania i cięcia	7
CZĘŚCI ZAMIENNE do palników uniwersalnych	8 - 9
PALNIKI DO CIĘCIA i ich części zamienne	10 - 11
PALNIKI DO CIĘCIA ZŁOMU i ich części zamienne	12
PALNIKI DO CIĘCIA BEZINŻEKTOROWE	13
PALNIKI DO CIĘCIA - MASZYNOWE	13
PALNIK DO CIĘCIA specjalny PC-247 A i jego części zamienne	14
NASADKI DO PODGRZEWANIA SPECJALNE	14
PALNIKI DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENIA i ich części zamienne	15
PALNIKI DO PODGRZEWANIA, OPALANIA PALNIKI DO PODGRZEWANIA PAPY, propanowo-powietrzne	16
PALNIKI DO LUTOWANIA, LUTOWNICE GAZOWE, propanowo-powietrzne REGULATORY CIŚNIENIA do propano-butanu	17
CZĘŚCI ZAMIENNE DO PALNIKÓW I LUTOWNIC propanowo-powietrznych	18
AKCESORIA	19
CZĘŚCI ZAMIENNE UZUPEŁNIAJĄCE DO PALNIKÓW GAZOWYCH	20
INFORMACJE PRAKTYCZNE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA OSPRZĘTU GAZOWEGO	21
UCHWYTY SPAWALNICZE MIG/MAG	22
CZĘŚCI ZAMIENNE do uchwytów MIG/MAG i ich akcesoria	23 - 24
UCHWYTY DO ELEKTROD OTULONYCH i ich części zamienne	25
UCHWYTY ELEKTRO-POWIETRZNE do żłobienia	26
ZACISKI BIEGUNOWE	26
ŁĄCZNIKI PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH	27
OCHRONY INDYWIDUALNE i ich części zamienne	28 - 29
OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU “POMET”	30 - 33

OSPRZĘT GAZOWY

OSPRZĘT ELEKTRYCZNY

LEGENDA:

Nr katalogowy:

000.00.00 - w ciągłej sprzedaży

000.00.00 - realizacja na zamówienie (w uzgodnionym terminie)

Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE PIONOWYM

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu wlotowe bar	Ciśnienie gazu wlotowe MPa	Ciśnienie gazu wylotowe bar	Ciśnienie gazu wylotowe MPa	Przepustowość m^3/h	Gwint wlot / wylot
250.00.00	Tlen	ROIII-200	200	20	10	1	30	G3/4 / G1/4
251.00.00	Acetylen	RAII-25	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo / G3/8LH
252.00.00	Argon; CO_2	RAr/CI-200 *	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
263.00.00	Propan-butan	RPI-25	25	2,5	4	0,4	5	W21,8x1/14LH / G3/8LH
264.00.00	Wodór	RHIII-200	200	20	10	1	30	
265.00.00	Azot	RNIII-200	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4
266.00.00	Dwutlenek węgla	RCO-200	200	20	2	0,2	2	W21,8x1/14 / G1/4
267.00.00		RCI-200	200	20	4	0,4	2	
268.00.00		RCIII-200	200	20	10	1	10	
269.00.00	Argon	RArIII-200	200	20	10	1	30	
270.00.00	Hel	RHeIII-200	200	20	10	1	30	
271.00.00	Powietrze sprężone	RDIII-200	200	20	10	1	30	G5/8 / G1/4

*) Reduktor RAr/CI-200 przeznaczony do argonu i dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu - stosowany przy spawaniu MIG/MAG.

Z PODGRZEWACZEM 24 V, 84 W

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu wlotowe bar	Ciśnienie gazu wlotowe MPa	Ciśnienie gazu wylotowe bar	Ciśnienie gazu wylotowe MPa	Przepustowość m^3/h	Gwint wlot / wylot
260.00.00	Argon, CO_2	RAr/CI-200 P	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
261.00.00	Dwutlenek węgla	RCI-200 P	200	20	4	0,4	2	
262.00.00	Dwutlenek węgla	RCIII-200 P	200	20	10	1	10	
307.00.10	Azot	RNIII-200 P	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4

UWAGA: na zamówienie wykonujemy reduktory z podgrzewaczem i transformatorem 24 V

Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE POZIOMYM

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu wlotowe bar	Ciśnienie gazu wlotowe MPa	Ciśnienie gazu wylotowe bar	Ciśnienie gazu wylotowe MPa	Przepustowość m^3/h	Gwint wlot / wylot
191.00.00	Tlen	ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 / G1/4
192.00.00	Acetylen	RAII-2,5	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo / G3/8LH
193.00.00	Wodór	RHIII-20	200	20	10	1	30	W21,8x1/14LH / G3/8LH
194.00.00	Azot	RNIII-20	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4
195.00.00	Argon	RArIII-20	200	20	10	1	30	W21,8x1/14 / G1/4
196.00.00	Hel	RHeIII-20	200	20	10	1	30	
197.00.00	Powietrze sprężone	RDIII-20	200	20	10	1	30	G5/8 / G1/4
198.00.00	Argon; CO_2	RAr/CI-20 *	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
199.00.00	Propan-butan	RPI-2,5	25	2,5	4	0,4	5	W21,8x1/14LH / G3/8LH
200.00.00		RP0-2,5 **	25	2,5	1,5	0,15	1	
201.00.00	Dwutlenek węgla	RCO-20	200	20	2	0,2	2	W21,8x1/14 / G1/4
202.00.00		RCI-20	200	20	4	0,4	2	
211.00.00		RCIII-20	200	20	10	1	10	

*) Reduktor RAr/CI-20 przeznaczony do argonu i dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu

**) Reduktor RPO-2,5 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 11 kg

PN-EN ISO 2503

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE

PN-EN 13918

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepusto-wość m^3/h	Gwint wlot / wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
203.00.00	Tlen	2ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 / G1/4
204.00.00	Acetylen	2RAII-2,5	25	2,5	0,8	0,08	1	jarzmo / G3/8LH
257.00.00	Argon; CO_2	2RAr/CI-20	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4

PN-EN ISO 2503

REDUKTORY SIECIOWE

Podłączenie pionowe

Podłączenie poziome

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepusto-wość m^3/h	Gwint wlot / wylot	Podłączenie reduktora
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.10	Argon; CO_2	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	G1/2 / G1/4	pionowe
205.00.20									poziome
206.00.10	Tlen	RSOII-2,5	25	2,5	10	1	10		pionowe
206.00.20									poziome
207.00.10	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10		pionowe
207.00.20									poziome
208.00.10	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH / G3/8LH	pionowe
208.00.20									poziome

* UWAGA! Możliwe jest wykonanie reduktora z gwintem: wlot G3/8

UWAGA !

Dla połączenia reduktora sieciowego z instalacją gazową zakończoną gwintem wewnętrznym oferujemy **ŁĄCZNIK REDUKCYJNY**

Foto	Nr katalogowy	Gwint
	158.00.06	G1/2 na G1/2
	161.00.06	G1/2 na G1/2LH

CZĘŚCI ZAMIENNE DO REDUKTORÓW

Foto	Nazwa części	Wielkość, oznaczenie	Nr katalogowy	Przeznaczenie
1	Uszczelka łącznika reduktora	d - 18,6	**158.00.03**	do nakrętki z gwintem G 1/2
		d - 19,0	**113.10.27**	do nakrętki z gwintem W 21,8
		d - 20,0	**110.20.27**	do nakrętki z gwintem G 3/4
2	Tłok kpl. reduktora (wg ciśnienia wylotowego)	10,0 bar	**110.20.31**	do reduktorów klasy III
		4,0 bar	**199.01.00**	do reduktorów: RPI; RCI
		2,5 bar	**126.10.10**	do reduktorów: RAr/C; RSAr/C
		2,0 bar	**201.01.00**	do reduktora: RCO
		1,5 bar	**192.03.00**	do red. acetylenowych: RAII; RSA
		1,5 bar	**117.10.20**	do red. propanowych: RP0; RSP
3	Gniazdo redukcyjne kpl. reduktora	„O”	**191.01.00**	do ciśnienia wlotowego 200 bar
		„A”	**192.01.00**	do ciśnienia wlotowego 25 bar
		„Ar/C”	**198.01.00**	do reduktorów: RAr/CI; RSAr/CI

Reduktory spełniają zasadnicze wymagania zawarte w:

1. Polskiej Normie PN-EN ISO 2503 - Sprzęt do spawania gazowego - Butlowe reduktory ciśnienia stosowane do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych, do 300 bar;
2. Polskiej Normie PN-EN 13918 - Sprzęt do spawania gazowego - Reduktory z przepływomierzami stosowane na butlach do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych - Klasyfikacja, wymagania i badania

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
046.00.10	PS -141 A	kaseta metalowa	- rękojeść, - 6 nasadek NDS-A (nr 1÷6) - klucz, - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelek,
235.00.10	PS -141 A KOMPAKT		
046.00.20	PS -141 A	pudło tekturowe	
235.00.20	PS -141 A KOMPAKT		

Zakres grubości spawania - 0,5 ÷ 6,5 mm. Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do rękojeści inną nasadkę z dyszą.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
272.00.00	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	- rękojeść, - nasadka - 5 dysz NDS-A (nr 0÷4), - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelek,
272.00.10	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	

Zakres grubości spawania - 0,5 ÷ 6,5 mm. Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do nasadki inną dyszę.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**045.01.00**	wszystkich palników 141 / 242 i PG - 242 P	
2	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	**232.01.00**	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG - 242 P	
3	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką, ze stałymi końcówkami do węża	**235.01.00**		
4	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	**272.01.00**	PS - 140A lub F KOMPAKT - iglicowy PD - 140F KOMPAKT - iglicowy	
5	Nasadka do spawania NDS nr 0 A	**046.02.00**	PS - 141 A PU - 242 A PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	0,5 ÷ 0,8
	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	**045.03.00**		0,8 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	**045.04.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	**045.05.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	**045.06.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	**045.07.00**		4,0 ÷ 6,5
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	**045.08.00**		6,5 ÷ 10,0
6	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	**046.03.00**		0,8 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	**046.04.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	**046.05.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	**046.06.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	**046.08.00**		4,0 ÷ 6,5
7	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 1 A	**046.03.10**		0,8 ÷ 1,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 2 A	**046.04.10**		1,0 ÷ 1,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 3 A	**046.05.10**		1,5 ÷ 2,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 4 A	**046.06.10**		2,5 ÷ 4,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 5 A	**046.08.10**		4,0 ÷ 6,5
8	Nasadka palnika iglicowego	**272.02.00**	PS - 140 A; PS - 140 F	
9	Dysza NDS nr 0 A	**046.02.04**	Nasadka palnika PS - 140 A: Nasadka NDS nr 0 A	0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	**045.03.04**	Nasadka palnika PS - 140 A: Nasadka NDS nr 1 A	0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	**045.04.04**	Nasadka palnika PS - 140 A: Nasadka NDS nr 2 A	1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	**045.05.04**	Nasadka palnika PS - 140 A: Nasadka NDS nr 3 A	1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	**045.06.04**	Nasadka palnika PS - 140 A: Nasadka NDS nr 4 A	2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	**045.07.04**	Nasadka NDS nr 5 A	4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	**045.08.04**	Nasadka NDS nr 6 A	6,5 ÷ 10,0

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO, PODGRZEWANIA, OPALANIA	PROPANOWO - TLENOWE

Palniki do lutowania twardego i podgrzewania typu PS

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodza opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
086.00.10	PS -141 F	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, topienia, itp.	rękojeść, 6 nasadek NDS, klucz, kpl. przetyczek, kpl. uszczelek,
236.00.10	PS -141 F KOMPAKT			
086.00.20	PS -141 F	pudło tekturowe		
236.00.20	PS -141 F KOMPAKT			

UWAGA! palników propanowo-tlenowych nie należy stosować do spawania stali.

Palniki do podgrzewania typu PG

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
048.00.10	PG -242 P	pudło tekturowe	do podgrzewania z dyszą wielootworkową	rękojeść, 3 nasadki NDP, kpl. przetyczek, klucz kpl. uszczelek,
249.00.10	PG -242 P KOMPAKT			

CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**045.01.00**	141 / 242 i PG - 242 P	
2	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	**232.01.00**	palników KOMPAKT 141 / 242 i PG - 242 P	
3	NDP nr 6 P - z dyszą wielootworkową	**048.01.00**	PG - 242 P PG - 242 P KOMPAKT	do 8
	NDP nr 7 P - z dyszą wielootworkową	**048.02.00**		8 ÷ 12
	NDP nr 8 P - z dyszą wielootworkową	**048.03.00**		12 ÷ 20
4	NDP nr 6 P - z dyszą jednootworkową	**048.04.00**		do 8
	NDP nr 7 P - z dyszą jednootworkową	**048.05.00**		8 ÷ 12
	NDP nr 8 P - z dyszą jednootworkową	**048.06.00**		12 ÷ 20
5	NDS nr 0 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.03.00**	PS - 141 F PU - 242 F PS - 141 F KOMPAKT PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 1 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.04.00**		
	NDS nr 2 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.05.00**		
	NDS nr 3 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.06.00**		
	NDS nr 4 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.07.00**		
	NDS nr 5 F do lutow. tward. i podgrzew.	**084.08.00**		
6	Dysza wielootworkowa nr 6 P	**048.01.01**	NDP nr 6 P	do 8
	Dysza wielootworkowa nr 7 P	**048.02.01**	NDP nr 7 P	8 ÷ 12
	Dysza wielootworkowa nr 8 P	**048.03.01**	NDP nr 8 P	12 ÷ 20
7	Dysza jednootworkowa nr 6 P	**048.04.01**	NDP nr 6 P	do 8
	Dysza jednootworkowa nr 7 P	**048.05.01**	NDP nr 7 P	8 ÷ 12
	Dysza jednootworkowa nr 8 P	**048.06.01**	NDP nr 8 P	12 ÷ 20
8	Dysza NDS nr 0 F	**084.03.04**	NDS nr O F	
	Dysza NDS nr 1 F	**084.04.04**	NDS nr 1 F	
	Dysza NDS nr 2 F	**084.05.04**	NDS nr 2 F	
	Dysza NDS nr 3 F	**084.06.04**	NDS nr 3 F	
	Dysza NDS nr 4 F	**084.07.04**	NDS nr 4 F	
	Dysza NDS nr 5 F	**084.08.04**	NDS nr 5 F	

Rękojeść

1

Rękojeść KOMPAKT

2

Nasadki do podgrzewania:

Nasadki do lutowania twardego i podgrzewania :

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO, PODGRZEWANIA, OPALANIA (iglicowe)	PROPANOWO - TLENOWE

Palniki iglicowe typu KOMPAKT

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
287.00.00	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, itp.	rękojeść, nasadka, 5 dysz, kpl. przetyczek, uszczelki
287.00.10	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		
312.00.00	PG -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	podgrzewanie i topienie metali, np. ołowiu	rękojeść,nasadka,uszczelki, 2 dysze wielootworkowe,
293.00.00	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do topienia stopów dentystycznych	rękojeść, nasadka z dyszą, uszczelki,
293.00.10	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		

CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
1	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	**272.01.00**	PS - 140 A i F KOMPAKT PD - 140 F KOMPAKT
2	Rękojeść PG-140 KOMPAKT (iglicowa)	**312.01.00**	PG - 140 F KOMPAKT
3	Nasadka do lutowania, podgrzewania	**272.02.00**	PS - 140 A i F KOMPAKT
4	Nasadka z dyszą do topienia stopów dentystycznych NDT-P	**293.01.00**	PD - 140 F KOMPAKT
5	Nasadka do podgrzewania NDP-F	**048.04.00**	PG - 140 F KOMPAKT
6	Dysza NDS nr 0 F	**084.03.04**	PS - 140 F KOMPAKT PS - 141 A i F PS - 141 A i F KOMPAKT
	Dysza NDS nr 1 F	**084.04.04**	
	Dysza NDS nr 2 F	**084.05.04**	
	Dysza NDS nr 3 F	**084.06.04**	
	Dysza NDS nr 4 F	**084.07.04**	
7	Dysza wielootworkowa NDP-1F	**312.00.01**	PG - 140 F KOMPAKT
	Dysza wielootworkowa NDP-2F	**312.00.02**	PG - 140 F KOMPAKT

PN-EN ISO 5172	PALNIKI UNIWERSALNE DO SPAWANIA I CIĘCIA	ACETYLENOWO - TLENOWE

Zastosowanie: PU-241 A, PU-246 A, PU-242 A (acetylenowo-tlenowe) - do cięcia i spawania stali;

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Zakres spawania (mm)	Rodzaj dyszy tnącej
001.00.00	PU-241 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 200	0,5 ÷ 10	rowkowa X41A
230.00.10	PU-241 A KOMPAKT					
001.00.10	PU-241 A		pudło tekturowe			
230.00.11	PU-241 A KOMPAKT					
186.00.10	PU-246 A		kaseta metalowa	3,0 ÷ 100		pierścieniowa Y46A
234.00.10	PU-246 A KOMPAKT					
186.00.20	PU-246 A		pudło tekturowe			
234.00.11	PU-246 A KOMPAKT					
045.00.10	PU-242 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	0,8 ÷ 10	otworkowa V42A
229.00.10	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.20	PU-242 A	z dźwignią				
228.00.10	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.11	PU-242 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
229.00.11	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.21	PU-242 A	z dźwignią				
228.00.11	PU-242 A KOMPAKT					

PU-241 A

PU-242 A KOMPAKT
z pokrętłem

W skład kompletu palnika PU -241A i PU -246 A wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1 ÷ 6), nasadka do cięcia NDC-A oraz 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A (PU-241A) lub łuska oraz 4 dysze tnące pierścieniowe Y46A (PU-246A)
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

W skład kompletu palnika PU - 242 A wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1A ÷ 6A), nasadka do cięcia NDC-A, 4 dysze tnące otworkowe V42 A z podgrzewającą
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

PN-EN ISO 5172	PALNIKI UNIWERSALNE DO LUTOWANIA I CIĘCIA	PROPANOWO - TLENOWE

Zastosowanie: PU-242 F (propanowo-tlenowe) - do lutowania twardego, podgrzewania, opalania, spawania metali kolorowych.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Rodzaj nasadki	Rodzaj dyszy tnącej
084.00.10	PU-242 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	nasadki do: podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
233.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.20	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.11	PU-242 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
233.00.11	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.21	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.11	PU-242 F KOMPAKT					

PU-242 F z dźwignią

W skład kompletu palnika PU - 242 F wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-F (nr 0F ÷ 5F), nasadka do cięcia NDC-F, 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA

Do palników: **PU-241 A, PU-241 A KOMPAKT, PU-246 A, PU-246 A KOMPAKT;**
oraz PC-241 A i PC-246 A KOMPAKT

UWAGA!
do nasadek giętkich częścią zamienną jest końcówka nasadki giętkiej.

Numery katalogowe podane są na stronie 4 katalogu, poz. 6

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości spawania lub cięcia (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**001.01.00**	wszystkich palników 241 i 246	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	**230.01.00**	wszystkich palników 241 i 246 KOMPAKT	
2	Nasadka do cięcia NDC-A	**001.09.00**	PU i PC-241A PU i PC-241A KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A	**186.02.00**	PU -246A PU -246A KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A	**167.02.00**	PC-246 A z głowicą 5°	
	Nasadka do cięcia NDC-A L - 600 mm	**167.03.00**	PC-246 A z głowicą 30°	
3	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	**001.02.00**	PU-241 A PU-246 A PU-241 A KOMPAKT PU-246 A KOMPAKT	0,5 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	**001.03.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	**001.04.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	**001.05.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	**001.06.00**		4,0 ÷ 6,0
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	**001.07.00**		6,0 ÷ 10,0
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	**001.10.00**		0,5 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	**001.11.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	**001.12.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	**001.13.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	**001.14.00**		4,0 ÷ 6,0
5	Dysza NDS nr 1 A	**045.03.04**		0,5 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	**045.04.04**		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	**045.05.04**		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	**045.06.04**		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	**045.07.04**		4,0 ÷ 6,0
	Dysza NDS nr 6 A	**045.08.04**		6,0 ÷ 10,0
6	Dysza tnąca rowkowa nr 1 - X41A	**001.09.07**	PU i PC-241A PU i PC-241A KOMPAKT	3 ÷ 12
	Dysza tnąca rowkowa nr 2 - X41A	**001.09.08**		12 ÷ 25
	Dysza tnąca rowkowa nr 3 - X41A	**001.09.09**		25 ÷ 40
	Dysza tnąca rowkowa nr 4 - X41A	**001.09.10**		40 ÷ 100
	Dysza tnąca rowkowa nr 5 - X41A	**001.09.11**		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 1 - Y46A	**167.02.02**	PU i PC-246A PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 2 - Y46A	**167.02.03**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 3 - Y46A	**167.02.04**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 4 - Y46A	**167.02.05**		60 ÷ 100
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 5 - Y46A	**167.02.06**		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 6 - Y46A	**167.02.07**		200 ÷ 300
7	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 1 X41A	**001.09.05**	PU i PC-241A PU i PC-241A KOMPAKT	3 ÷ 25
	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 2 X41A	**001.09.06**		25 ÷ 200
	Łuska (dysza podgrzewająca) Y46A	**167.02.01**	PU i PC-246A PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 300

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA

Do palników: PU-242 A i F oraz PU-242 A i F KOMPAKT

UWAGA!
do spawania stali można zastosować nasadki giętkie których numery są podane na str. 4 katalogu, poz. 5

Znaczenie kolorów:
dla palników zasilanych acetylenem (A)
dla palników zasilanych propanem, propano-butanem lub gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 (F)

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	wszystkich palników 141 / 242 i PG - 242 P	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG - 242 P	
2	Nasadka do cięcia NDC-A z dźwignią	045.13.00	PU - 242 A (acetylen) PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 100
	Nasadka do cięcia NDC-A z pokrętłem	045.02.00		
	Nasadka do cięcia NDC-F z dźwignią	084.10.00	PU - 242 F (propan) PU - 242 F KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-F z pokrętłem	084.02.00		
3	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	045.03.00	PS - 141 A PU - 242 A (acetylen) PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	045.04.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	045.05.00		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	045.06.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	045.07.00		4,0 ÷ 6,5
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	045.08.00		6,5 ÷ 10,0
	NDS nr 0 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.03.00	PS - 141 F PU - 242 F (propan) PS - 141 F KOMPAKT PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 1 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.04.00		
	NDS nr 2 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.05.00		
	NDS nr 3 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.06.00		
	NDS nr 4 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.07.00		
	NDS nr 5 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.08.00		
4	Dysza NDS nr 1 A	045.03.04	Nasadek do spawania NDS-A acetylenowo-tlenowych	0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	045.04.04		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	045.05.04		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	045.06.04		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	045.07.04		4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	045.08.04		6,5 ÷ 10,0
	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	Nasadek do lutowania twardego i podgrzewania NDS-F propanowo-tlenowych	
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04		
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04		
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04		
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04		
	Dysza NDS nr 5 F	084.08.04		
5	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	045.02.31	PU - 242 A PU - 242 A KOMPAKT PC - 142 A PC - 142 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	045.02.32		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	045.02.33		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	045.02.34		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11	PU - 242 F PU - 242 F KOMPAKT PC - 142 F PC - 142 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14		60 ÷ 100

PN-EN ISO 5172 | PALNIKI DO CIĘCIA | ACETYLENOWO - TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
acetylenowo-tlenowe						
011.00.10	PC-241 A	z pokrętłem	pudło tekturowe	3 ÷ 200	-	rowkowa X41A
231.00.11	PC-241 A KOMPAKT					
167.00.10	PC-246 A			3 ÷ 300	5°	pierścieniowa Y46A
167.00.20	PC-246 A				30°	
247.00.11	PC-246 A KOMPAKT				5°	
247.00.21	PC-246 A KOMPAKT				30°	
047.00.10	PC-142 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
238.00.10	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.30	PC-142 A	z dźwignią				
237.00.10	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.20	PC-142 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
238.00.11	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.40	PC-142 A	z dźwignią				
237.00.11	PC-142 A KOMPAKT					
061.00.10	PC-243 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	30 ÷ 300		otworkowa V43A
243.00.10	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.30	PC-243 A	z dźwignią				
242.00.10	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.20	PC-243 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
243.00.11	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.40	PC-243 A	z dźwignią				
242.00.11	PC-243 A KOMPAKT					

W skład kompletu palników PC - 241A i PC -246 A wchodzą:

PC-241 A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A

PC-246A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, 1 łuska i 6 dysz tnących pierścieniowych Y46 A

oraz do obu kpl.: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem (nie dot. PC-246 A z głowicą 30 stopni)

W skład kompletu palników PC - 142 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V42A z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

W skład kompletu palników PC - 243 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 ÷ 6)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

Zmiana zakresu cięcia następuje poprzez wymianę dyszy na inną

PN-EN ISO 5172 | PALNIKI DO CIĘCIA | PROPANOWO- TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
propanowo - tlenowe						
091.00.10	PC-142 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	3 ÷ 100	5°	rowkowa X42F
240.00.10	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.30	PC-142 F	z dźwignią				
239.00.10	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.20	PC-142 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
240.00.11	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.40	PC-142 F	z dźwignią				
239.00.11	PC-142 F KOMPAKT					
092.00.10	PC-243 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	10 ÷ 200		rowkowa X43F
245.00.10	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.30	PC-243 F	z dźwignią				
244.00.10	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.20	PC-243 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
245.00.11	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.40	PC-243 F	z dźwignią				
244.00.11	PC-243 F KOMPAKT					

W skład kompletu palników PC - 142 F wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące rowkowe X42F z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

W skład kompletu palników PC - 243 F wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące rowkowe X43F z podgrzewającą (nr 2 ÷ 5)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

Zmiana zakresu cięcia następuje poprzez wymianę dyszy na inną

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA

Do palników: **PC-142 A i F, PC-243 A i F, oraz PC-142 A i F KOMPAKT, PC-243 A i F KOMPAKT**

Znaczenie kolorów:
dla palników zasilanych acetylenem (A)
dla palników zasilanych propanem, propano-butanem lub gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 (F)

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętłem tlenu tnącego	**106.02.00**	wszystkich palników 142 / 243	
	Rękojeść KOMPAKT z pokrętłem tlenu tn.	**238.01.00**	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego	**047.01.00**	wszystkich palników 142 / 243	
	Rękojeść KOMPAKT z dźwignią tlenu tn.	**237.01.00**	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	Zespół głowicy NDC - A (acetylen)	**047.02.00**	PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	
	Zespół głowicy NDC - F (propan)	**084.09.00**	PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	
4	Zespół głowicy NDC - A (acetylen)	**061.05.00**	PC- 243 A PC- 243 A KOMPAKT	
	Zespół głowicy NDC - F (propan)	**092.05.00**	PC- 243 F PC- 243 F KOMPAKT	
5	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	**045.02.31**	PU- 242 A PU- 242 A KOMPAKT PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	**045.02.32**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	**045.02.33**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	**045.02.34**		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	**084.02.11**	PU- 242 F PU- 242 F KOMPAKT PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	**084.02.12**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	**084.02.13**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	**084.02.14**		60 ÷ 100

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO CIĘCIA ZŁOMU	ACETYLENOWO - TLENOWE PROPANOWO - TLENOWE

W skład kompletu palnika PC -243 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC,
4 dysze tnące otworkowe V43A (nr 3 ÷ 6)
oraz:
klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

W skład kompletu palnika PC -243 F wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC,
4 dysze tnące rowkowe X43F(nr 2 ÷ 5)
oraz:
klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
acetylenowo - tlenowe						
061.00.51	PC-243 A	z pokrętłem	500	30 ÷ 300	30°	otworkowa V43A
061.00.56	PC-243 A		800			
061.00.61	PC-243 A		1000			
061.00.66	PC-243 A	z dźwignią	500			
061.00.71	PC-243 A		800			
061.00.76	PC-243 A		1000			
propanowo - tlenowe						
092.00.50	PC-243 F	z pokrętłem	500	10 ÷ 200	30°	rowkowa X43F
092.00.55	PC-243 F		800			
092.00.60	PC-243 F		1000			
092.00.65	PC-243 F	z dźwignią	500			
092.00.70	PC-243 F		800			
092.00.75	PC-243 F		1000			

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA ZŁOMU

Znaczenie kolorów:

dla palników zasilanych acetylenem (A)

dla palników zasilanych propanem, propano-butanem lub gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 (F)

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętłem tlenu tnącego		**106.02.00**	wszystkich palników 142 / 243	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego		**047.01.00**		
3	Zespół głowicy NDC - A do cięcia złomu - głowica 30° (acetylen)	L - 500	**061.03.10**	PC- 243 A - do cięcia złomu	
		L - 800	**061.03.20**		
		L - 1000	**061.03.30**		
	Zespół głowicy NDC - F do cięcia złomu - głowica 30° (propan, gaz ziemny GZ-50)	L - 500	**092.03.10**	PC- 243 F - do cięcia złomu	
		L - 800	**092.03.20**		
		L - 1000	**092.03.30**		
4	Dysza tnąca otwor. nr 3-V43A z podgrzew.		**061.03.15**	PC- 243 A PC- 243 A KOMPAKT PC- 243 A - do cięcia złomu (acetylen)	30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V43A z podgrzew.		**061.03.16**		60 ÷ 100
	Dysza tnąca otwor. nr 5-V43A z podgrzew.		**061.03.17**		100 ÷ 200
	Dysza tnąca otwor. nr 6-V43A z podgrzew.		**061.03.18**		200 ÷ 300
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X43F z podgrzew.		**092.03.11**	PC- 243 F PC- 243 F KOMPAKT PC- 243 F - do cięcia złomu (propan, gaz ziemny GZ-50)	10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X43F z podgrzew.		**092.03.12**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X43F z podgrzew.		**092.03.13**		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 5-X43F z podgrzew.		**092.03.14**		100 ÷ 200

PN-EN ISO 5172 — PALNIKI DO CIĘCIA BEZINŻEKTOROWE — ACETYLENOWO - TLENOWE / PROPANOWO - TLENOWE

W skład kompletu palnika PC - 245 F wchodzą:

rękojeść z zespołem głowicy NDC,
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz,
komplet uszczelek,

Opakowanie: pudło tekturowe

UWAGA Palnik PC-245 F wykonuje się bez dysz tnących

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj zaworu tlenu tnącego	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
141.00.10	PC-245 F	z dźwignią	500	3 ÷ 300	5°	dysze blokowe ze stożkiem IC - kąt 30 stopni
141.00.20	PC-245 F		800			
141.00.30	PC-245 F		1000			
141.00.11	PC-245 F		500		30°	
141.00.21	PC-245 F		800			
141.00.31	PC-245 F		1000			

PN-EN ISO 5172 — PALNIKI DO CIĘCIA MASZYNOWE — ACETYLENOWO - TLENOWE / PROPANOWO - TLENOWE

PCM-243 A / F

PCM-245 F

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj gazu	Długość trzonu (mm)	Zakres cięcia (mm)	Średnica trzonu	Rodzaj dyszy tnącej
132.00.10	PCM-243 F - inżektorowy	propan	205	3 ÷ 300	Ø 30	MACH-OXY AIR LIQUIDE
132.00.20	PCM-243 F - inżektorowy				Ø 32	
133.00.10	PCM-243 A - inżektorowy	acetylen	205		Ø 30	
133.00.20	PCM-243 A - inżektorowy				Ø 32	
135.00.10	PCM-245 F - bezinżektorowy	propan acetylen	205		Ø 30	blokowa ze stożkiem "IC" 30 stopni
135.00.20	PCM-245 F - bezinżektorowy		205		Ø 32	

Rozmieszczenie i rozmiar króćców wlotowych

króciec tlenu podgrzewającego G 1/4

G 3/8 LH króciec gazu palnego

G 3/8 króciec tlenu tnącego

PCM-243 A / F

króciec tlenu tnącego G 3/8

G 1/4 króciec tlenu podgrzewającego

G 3/8 LH króciec gazu palnego

PCM-245 F

UWAGI:
1. Na życzenie odbiorcy palnik może być wykonany o średnicy i długości trzonu innej niż podano wyżej - z zębatką lub bez zębatki.
2. Zawory odcinające do palników maszynowych zamieszczone są na str. 19 katalogu w "Akcesoria"
3. Palniki wykonuje się bez dysz tnących - informacja o doborze dysz znajduje się poniżej
4. **Należy stosować bezpieczniki na wlocie gazu palnego i tlenu podgrzewającego** (zobacz str. 31)

Sugerowane dysze dla palników PC-245 F i PCM-245 F

Dysze do cięcia MACH-OXY AIR LIQUIDE (dla palników maszynowych PCM 243 A i F)

Rodzaj gazu	Foto	zakres grubości ciętego materiału (mm)								
		3 -10	**10 - 25**	**25 - 50**	**50 - 80**	**80 -120**	**120 - 200**	**200 - 250**	**250 - 300**	**300 - 400**
Acetylen (AC)		W000208517					W000208518			
		W000208508	W000208509	W000208510	W000208511	W000208512	W000208513	W000208514	W000208515	W000208516
Propan/GZ (PM)		W000208494					W000208495			
		W000208585	W000208486	W000208487	W000208488	W000208489	W000208490	W000208491	W000208492	W000208493

Dysze do cięcia blokowe firmy "SAF" (dla palników maszynowych PCM 245 F i palników PC - 245 F)

zakres grub. (mm) / GAZ	DYSZE TNĄCE SKŁADANE BLOKOWE „SAF"						
	3 -10	**10 - 25**	**25 - 50**	**50 - 80**	**80 -120**	**120 - 200**	**200 - 300**
Acetylen	7018-1590	7018-1591	7018-1592	7018-1593	7018-1594	7018-1595	7018-1596
Propan / GZ	7018-1600	7018-1601	7018-1602	7018-1603	7018-1604	7018-1605	7018-1606

W procesie cięcia jakościowego palnikiem PCM-245 F, zalecamy stosować dysze firmy KOIKE

PN-EN ISO 5172	PALNIK DO CIĘCIA SPECJALNY	ACETYLENOWO - TLENOWY

Palnik przeznaczony jest m. in. do ręcznego cięcia wlewków ze stali węglowych niskostopowych w zakresie od 300 ÷ 500 mm grubości

W skład kompletu palnika PC -247 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 3 dysze tnącyce pierścieniowe Y47A nr 1-3, dysza podgrzewająca oraz: klucz i kpl. uszczelek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Rodzaj dyszy tnącej
168.00.10	PC-247 A	z pokrętłem	1000	300 ÷ 500	pierścieniowa

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA PC-247 A

Foto		Nazwa części	Nr katalogowy	Zakres grubości cięcia
	1	Rękojeść z nakrętką	168.03.00	
	2	Nasadka do cięcia NDC-A	168.04.00	
		Dysza podgrzewająca Y47A	168.02.04	
		Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 1	168.02.05	do 300 mm
		Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 2	168.02.06	do 400 mm
		Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 3	168.02.07	do 500 mm

PN-EN ISO 5172	NASADKI DO PODGRZEWANIA SPECJALNE	ACETYLENOWO - TLENOWE
		PROPANOWO - TLENOWE

punktowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Moc (kW)	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki całkowita (mm)
179.00.10	NDP - 3 / 4 A	acetylen	3	19	90	1000
179.00.20	NDP - 3 / 5 A		3	29,8	100	
180.00.10	NDP - 5 / 4 A		5	31,6	150	

punktowe

NDP-3/4 A

szeregowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki (mm)
187.00.10	NDP - A/50	acetylen	50	250
187.00.20	NDP - A/100		100	350
187.00.30	NDP - A/150		150	450
188.00.10	NDP - F/50	propan	50	250
188.00.20	NDP - F/100		100	350
188.00.30	NDP - F/150		150	450

szeregowe

NDP- A/100

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENIA PG - 244 F	PROPANOWO - TLENOWE

W skład kpl. palnika wchodzą:
- rękojeść typu KOMPAKT,
- rurka gazowa
- zespół głowicy

oraz
dla palnika chłodzonego wodą:
- trójnik i 2 spryskiwacze

Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Opis	Szerokość głowicy (mm)	Ilość dysz	Gazy zasilające
1	311.00.20	Palnik PG - 244 F / 150	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	150	18	Tlen - propan-butan
	311.00.10	Palnik PG - 244 F / 100	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	100	12	
2	314.00.20	Palnik PG - 244 F / 43	Chłodzony powietrzem;	43	5	
	314.00.10	Palnik PG - 244 F / 35	Chłodzony powietrzem;	35	4	

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENIA PG - 244 F

Foto	Nr katalogowy	Nazwa części
1	232.01.00	Rękojeść KOMPAKT
2	314.01.00	Zespół głowicy 35 mm
	314.02.00	Zespół głowicy 43 mm
3	311.01.00	Zespół głowicy 100 mm
	311.05.00	Zespół głowicy 150 mm
4	311.02.00	Rurka gazowa z płaszczem wodnym
5	314.03.00	Rurka gazowa kpl.
6	311.04.00	Trójnik wodny
7	311.03.00	Spryskiwacz

PALNIKI DO PODGRZEWANIA, OPALANIA
PALNIKI DO PODGRZEWANIA PAPY

Palniki do podgrzewania: papy, asfaltu, napraw ubytków, pęknięć itp.

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika	Długość rurki	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Skład zestawu
1	**136.00.00**	PAP - 241 P pojedynczy - zestaw -	L - 750	pudło tekturowe	52	4,2	2	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa d-42, podpórka, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) wąż kpl. do propanu L-5 m
	136.00.70		L - 620					
	136.00.10		L - 500					
	136.00.20		L - 350					
	136.00.30		L - 180					
2	**136.00.02**	PAP - 241 P pojedynczy (bez węża i RC)	L - 620					rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa d-42, podpórka
	136.00.12		L - 500					
	136.00.22		L - 350					
	136.00.32		L - 180					
3	**296.00.00**	PAP - 241 P Turbo	L - 620		114	8,25	4	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa d-60, podpórka, regulator ciśnienia RC-20 (4 bar) wąż kpl. do propanu L-5 m
4	**137.00.00**	PAP - 241 P podwójny	L - 750		82	6,4	2	rękojeść, rurka gazowa, końcówka podwójna, 2 dysze gazowe d-32, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) wąż kpl. L-5 m, podpórka
	137.00.20		L - 620		48	3,7		
5	**142.00.00**	PAP - 241 P szeregowy	L - 750		122	9,6	4	rękojeść, rurka łącząca, rozdzielacz szeregowy, 7 dysz gazowych d-42, regulator ciśnienia RC-20 (4 bar) wąż kpl. do propanu L-10 m łącznik butli gazowych

PN-EN ISO 731	PALNIKI DO LUTOWANIA LUTOWNICE GAZOWE	PROPANOWO-POWIETRZNE

1

2

3

Palniki poz. 1 i 3 zasilane są przez regulator ciśnienia RC-10 z butli z propan-butanem: 10 kg, 3 kg lub 2 kg i powietrzem z atmosfery.

Palnik poz. 2 oraz lutownice poz. 4 i 5 zasilane są bezpośrednio z butli z propan-butanem 2 lub 3 kg i powietrzem z atmosfery.

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika, lutownicy	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Zastosowanie	Skład zestawu
1	**150.00.00**	Palnik cyklonowy PCL - 241 P - zestaw -	kaseta metalowa	14	1,1	2	Lutowanie miękkie elementów mie-dzianych instalacji wodnych i CO	rękojeść, 4 nasadki cyklonowe regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) wąż kpl. do propanu L-3 m,klucz, redukcja 3/8 LH na W 21,8 LH
	150.00.10		pudło tekturowe					
2	**171.00.00**	Palnik cyklonowy PCL - 141 P		8,9	0,7	4÷6	Zastosowanie jak przy PCL-241 P	rękojeść, 2 nasadki cyklonowe wąż kpl. do propanu L-3 m,
3	**326.00.00**	Palnik do lutowania PL - 141 P		11,7	1,0	2	Lutowanie miękkie płomieniowe	rękojeść, nasadka płomieniowa wąż kpl. do propanu L-2 m,
4	**157.00.10**	Lutownica gazowa uniwersalna LGU - 141 P	kaseta metalowa	2,7	0,33	4÷6	Lutowanie miękkie płomieniowe; Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, 2 nasadki płomieniowe, nasadka płaska, grot z obejmą, wąż kpl. do propanu L-2 m,
	157.00.20		pudło tekturowe					
5	**149.00.00**	Lutownica gazowa LGA - 141 P			0,21	6	Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, nasadka płomieniowa, grot z osłoną, wąż kpl. L-2 m,
	149.00.10		kaseta metalowa					

4

5

REGULATOR CIŚNIENIA do propano - butanu

Typ	Nr katalogowy	Ciśnienie wlotowe (bar)	Ciśnienie wylotowe (bar)	Przepustowość (l / h)	Gwint	
					wlot	wylot
RC - 10	**138.00.00**	6	2	3800	W 21,8 x 1,14" LH	G 3/8 LH
RC - 20	**139.00.00**	6	4	7200	W 21,8 x 1,14" LH	G 3/8 LH

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO PODGRZEWANIA typu PAP, PCL, PL oraz LUTOWNIC GAZOWYCH LGU i LGA

PAP - 241 P

PCL - 241 P

Nr	Nazwa części			Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
	Części zamienne do palników typu PAP					
1	Rękojeść PAP			**136.01.00**	wszystkich palników typu PAP -241 P	
2	Rurka gazowa		L - 750	**136.09.00**	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	
			L - 620	**136.20.00**		
			L - 500	**136.08.00**		
			L - 350	**136.07.00**		
			L - 180	**136.02.00**		
3	Końcówka podwójna			**137.01.00**	PAP - 241 P podwójny	
4	Dysza gazowa	wykonana z mosiądzu	d-32	**136.11.00**	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	24,0
			d-42	**136.03.00**		52,0
		wykonana ze stali kwasoodpornej	d-40	**136.22.00**		30,0
			d-50	**136.21.00**		55,0
			d-60	**296.01.00**		114,0
	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)			**136.10.00**	PAP szeregowy	
	Rurka łącząca PAP			**142.02.00**	PAP szeregowy	

PCL - 141 P

PL - 141 P

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)	Średnica lutowanej rury
	Części zamienne do palników typu PCL i PL					
5	Rękojeść PCL - 241 P		**150.08.00**	PCL - 241 P		
6	Nasadka cyklonowa	Nr 1 P	**150.01.00**	PCL - 241 P	1,9	12 ÷ 30
		Nr 2 P	**150.02.00**		4,3	18 ÷ 50
		Nr 3 P	**150.03.00**		8,9	28 ÷ 70
		Nr 4 P	**150.04.00**		14,0	35 ÷ 80
7	Rękojeść (PCL-141 P / PL-141 P)		**171.01.00**	PCL - 141 P PL - 141 P		
8	Nasadka cyklonowa do PCL-141 P	Nr 1 P	**171.02.00**	PCL - 141 P	4,6	12 ÷ 30
		Nr 2 P	**171.03.00**		8,9	18 ÷ 50
9	Nasadka płomieniowa PL-141 P		**326.01.00**	PL - 141 P		

LGU - 141 P

LGA- 141 P

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
	Części zamienne do lutownic gazowych LGU i LGA				
10	Rękojeść LGU - 141 P		**157.01.00**	LGU - 141 P	
11	Nasadka płomieniowa okrągła	Nr 1 P	**157.02.00**		1,4
		Nr 2 P	**157.03.00**		2,4
12	Nasadka płomieniowa płaska	Nr 3 P	**157.04.00**		2,7
13	Grot z obejmą		**157.05.00**		
14	Rękojeść LGA - 141 P		**149.01.00**	LGA - 141 P	
15	Nasadka płomieniowa		**149.02.00**		2,7
16	Grot		**149.03.00**		

AKCESORIA

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy gazów	Zastosowanie
1	Zawór odcinający przypalnikowy	ZOP - G 3/8	**172.00.00**	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia dopływu gazu do palników gazowych ręcznych i maszynowych
		ZOP - G 1/4	**173.00.00**		
		ZOP - G 3/8 LH	**174.00.00**	gazy palne	
		ZOP - G 1/4 LH	**177.00.00**		
2	Zawór odcinający przyreduktorowy	ZOR - G 1/4	**175.00.00**	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia gazu wypływającego z reduktorów butlowych i sieciowych
		ZOR - G 3/8 LH	**176.00.00**	gazy palne	
3	Rozgałęźnik dwuwylotowy	R2W - G 1/4	**154.00.00**	tlen i gazy niepalne	przyłączenie 2 węży przy wylocie reduktorów butlowych
		R2W - G 3/8 LH	**156.00.00**	gazy palne	
4	Dwuzłączka	G 1/4	**030.01.00**	gazy niepalne	łączenie ze sobą 2 węży gumowych do gazów technicznych
		G 3/8	**031.02.00**		
		G 1/4 LH	**030.02.00**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**031.01.00**		
5	Korpus dwuzłączki	G 1/4	**030.01.01**	gazy niepalne	do dwuzłączki
		G 3/8	**031.02.01**		
		G 1/4 LH	**030.02.01**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**031.01.01**		
6	Złączka	Ø 6,3	**189.00.00**	gazy niepalne	łączenie węży gumowych do gazów technicznych przy pomocy opasek zaciskowych
		Ø 8	**190.00.00**	gazy palne	
7	Końcówka do węża	Ø 6,3 (dla nakrętki 1/4)	**045.01.06**	gazy niepalne	w komplecie z nakrętką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		Ø 6,3 (dla nakrętki 3/8)	**136.05.02**	gazy palne	
		Ø 8	**045.01.05**		
8	Nakrętka	G 1/4	**045.01.08**	gazy niepalne	w komplecie z końcówką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		G 3/8	**136.02.04**		
		G 1/4 LH	**030.02.02**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**045.01.07**		
9	Wąż kpl. do propanu Ø 6,3 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 3 m	**150.05.00**	gazy palne	do zasilania gazami palników gazowych, lutownic gazowych itp.
		L - 5 m	**136.05.00**		
		L - 10 m	**136.06.00**		
	Wąż kpl. do propanu Ø 4 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 2 m	**157.06.00**		
		L - 3 m	**171.04.00**		
		L - 5 m	**171.05.00**		
10	Łącznik butli (2 butle propan - butan 11 kg)		**136.10.00**	gazy palne	do połączenia 2 butli 11 kg propan-butan, przy zasilaniu palnika PAP - szeregowego
11	Redukcja W 21,8 LH / G 3/8 LH		**150.06.00**	gazy palne	do podłączenia butli 2 lub 3 kg z regulatorem ciśnienia RC-10
12	Wózek prosty z cyrklem		**045.09.00**	PU-242 A,F; PC-142 A,F; PC-243 A,F;	
			045.09.10	PU/PC -241 A; PU/PC -246 A;	
13	Przetyczki komplet		**045.12.00**	PS; PC; PU, acetylenowo-tlenowych i do PG-P	
			061.12.00	PS; PC; PU, propanowo-tlenowych	

CZĘŚCI ZAMIENNE UZUPEŁNIAJĄCE DO PALNIKÓW GAZOWYCH

Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Zastosowanie
	1 Nakrętka	rękojeści (M 24x1,5)	045.01.04	PS-141, PU-242	do mocowania NDC i NDS z rękojeścią
		rękojeści (G 5/8)	001.01.04	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	
		dyszy PCM (M 22x1,5)	132.00.03	PCM-243	do mocowania dyszy z głowicą
	2 Nakrętka	dociskowa dyszy	001.09.17	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	
	Wkrętka	dyszy (M 20x1,5)	045.02.18	PC-142, PU-242	do mocowania dyszy z głowicą
		dyszy (M 22x1,5)	061.05.02	PC-243	
		dyszy (M 22x1,5)	135.00.03	PC-245, PCM-245	
	Pokrętło palnika	niebieskie	045.01.18	PS-141 PC: 142 / 241 243 / 245 246 / 247 PU: 241 / 242 / 246	do regulacji zaworów gazowych
		czerwone (gaz palny)	045.01.19		
	Dławik wrzeciona		045.01.11	wszystkich jak wyżej	
	Uszczelka wrzeciona		045.01.13	wszystkich jak wyżej	uszczelnianie wrzeciona
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10x1)		045.01.11	PS-141; PU-242; PC: 142 / PC-243;	rękojeść i NDC
	Wrzeciono - tlen (M 10)		001.01.08	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	rękojeść
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10)		001.01.09		rękojeść i NDC
	Dławik gniazda		045.13.03	PU-242 z dźwignią tlenu tnącego PC: 142 / 243 / 245 z dźwignią tlenu tnącego	elementy zaworu dźwigniowego tlenu tnącego we wszystkich palnikach wykonanych w wersji z dźwignią
	Gniazdo z oringami		045.13.04		
	Trzpień z oringiem		045.13.05		
	Sprężynka zaworu dźwigniowego		045.02.06		
	Pokrętło palnika	niebieskie	272.01.06	Palniki iglicowe: PS-140 (A i F) PD-140 F PG-140 F	rękojeść palników iglicowych
		czerwone (gaz palny)	272.01.08		
	Dławik		272.01.03		
	Uszczelka wrzeciona		272.01.04		
	Wrzeciono	acetylenowe	272.01.07		
		tlenowe	272.01.02	PS-140 (A i F), PD-140 F	
		tlenowe PG-140	312.01.01	PG-140 F	
	Pokrętło wrzec.	3 zamykające	136.01.09	PAP-241 P; PCL-241 P	rękojeści palników i lutownic propanowo-powietrznych
		4 świeczki	136.01.10	PAP-241 P; PCL-241 P PCL-141 P; PL-141 P; LGU-141 P; LGA-141 P;	
	Dławik		136.01.07		
	Wrzeciono	świeczki (2)	136.01.05		
		zamykające (1)	136.01.04	PAP-241 P; PCL-241 P	
		robocze (3)	136.01.06		
	5 Wkrętka zaślepiająca		136.01.08		
	Gniazdo dyszy PAP z dyszą		136.03.03	PAP-241 P	
	Dysza PAP (d1,5-dla dyszy gazowej d-42)		136.03.04		
	Dysza PAP (d1,0-dla dyszy gazowej d-32)		136.11.03		
	Uszczelka	do PAP	136.03.05		
		do LGU	157.01.02	LGU-141 P	
	Dławik NDC i wkładki uszcz. 241		045.02.10	Rękojeści palników gazowych do cięcia, korpus NDC/PU-242	Uszczelnianie rurki tlenu tnącego z rękojeścią i wkładki uszczelniającej w rękojeści PU/PC-241 i 246
	Wkładka uszczelniająca		001.01.22	Rękojeści palników gazowych PU-241	Zaślepienie otworu tlenu tnącego w rękojeści PU-241 gdy stosujemy ją do nasadki do spawania jako PS
	Zestaw uszczelek	Numer 1	045.18.00	PU-242 (A i F)	Komplety do uszczelek i pierścieni uszczelniających "O" stosowanych w palnikach gazowych wg rodzaju
		Numer 2	046.18.00	PS-141(A i F);PG-242 P;	
		Numer 3	047.18.00	palniki do cięcia typ: PC	
		Numer 4	001.18.00	PU-241 A / PU-246 A;	

REDUKTORY

W produkowanych reduktorach - pionowym i poziomym - zastosowano zamiast klasycznej membrany, tłok metalowy z pierścieniem uszczelniającym, który gwarantuje bezawaryjne działanie reduktora, przy zachowaniu stabilności ciśnienia wylotowego. W reduktorach zastosowano również zespolone gniazdo redukcyjne z wbudowanym filtrem ze spieku metali, gwarantujące niezawodne działanie.

Reduktor do propanu RPI-25 z pokrętłem w układzie pionowym posiada łącznik wlotowy przystosowany do zamontowania go na butli z propanem o średnicy większej niż 300 mm.

PALNIKI

W ofercie palników tlenowo-gazowych znajdują się palniki z rękojeścią KOMPAKT. Są w nich zamontowane bezpieczniki suche gwarantujące właściwą przepustowość gazów. Stosowanie bezpieczników podczas pracy palnikami tlenowo-gazowymi jest obowiązkowe (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27.04.2000 r. Dz. U. Nr 40, poz. 470 § 23 p. 2). i dotyczy zarówno palników zasilanych z butli jak i z sieci przemysłowych. Stosowanie palników z rękojeścią typu KOMPAKT sprawia, że praca jest wygodniejsza, unikamy niewygód stosowania bezpieczników zewnętrznych.
Serwis obejmuje cały wyrób czyli palnik i bezpieczniki.

Przed pierwszym podłączeniem palnika, należy zwrócić szczególną uwagę na rodzaj podłączanego gazu palnego, czy jest on zgodny z oznaczeniem podanym przez producenta.

OZNACZENIA SYMBOLICZNE GAZÓW

Zgodnie z PN-EN ISO 5172 dopuszcza się stosowanie symboli gazów przy oznaczeniu elementów palników do których są one przeznaczone. Palniki, nasadki i dysze są oznaczane następującymi symbolami literowymi:
“A” - acetylen; “O” - tlen; “P” - propan, butan lub LPG; “M” - gaz ziemny, metan; “F” - przeznaczone do pracy z więcej niż jednym gazem palnym np.: propan, propan-butan, gaz ziemny wysokometanowy GZ-50.

UWAGA, palniki zasilane propanem, propano-butanem, gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 i tlenem **nie nadają się do spawania stali,** ponieważ produktami spalania są woda i dwutlenek węgla - oba gazy utleniające. Produkowane palniki typu PS-140 F, PS-141 F nadają się do lutowania miękkiego, twardego i podgrzewania, a palnik PU-242 F dodatkowo do cięcia.

PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE

Podczas użytkowania palników propanowo - powietrznych (zasilanych propanem i powietrzem z atmosfery) należy uwzględnić kilka istotnych kwestii mogących mieć wpływ na poprawność ich pracy.
1. Należy stosować, na wlocie do rękojeści palnika ciśnienie gazu palnego takie, jakie jest podane w parametrach zasilania dla danego rodzaju palnika, w przeciwnym razie płomień nie osiągnie właściwych wartości.
2. Do palników PAP-241 P - szeregowego i podwójnego, gdy temperatura powietrza jest poniżej 10 st. Celsjusza, bezwzględnie należy stosować 2 butle, łącząc je przy pomocy *“ łącznika butli nr 136.10.00 ”*
(zobacz str. 19 - “Akcesoria”).

Właściwości gazu płynnego mieszaniny propan-butan, przeliczanie jednostek

Średnia wartość opałowa mieszaniny propanu i butanu	Przeliczenie kilograma płynu na litry	Przeliczenie kilograma płynu na objętość gazu	Moc cieplna	Temperatura płomienia przy spalaniu
QW = 46.000 kJ/kg (46 MJ/kg) QW = 11 000 kcal/kg	*W fazie ciekłej propanu:* 1 kg = ok. 1,92 litra czyli: w butli 11 kg = ok. 21 litrów	1 kg płynu = 0,50 m^3gazu czyli: w butli 11 kg = ok. 5,5 m^3gazu	1 kg/h = 13 kW	1980 ^oC

OCHRONY INDYWIDUALNE DLA SPAWACZA GAZOWEGO

Podczas przeprowadzania wszelkiego rodzaju prac spawalniczych z użyciem palników gazowych, należy stosować ochrony indywidualne do tego przeznaczone. Produkowane z tworzywa termoplastycznego ***gogle spawalnicze OS-10***, umożliwiają założenie ich na okulary korygujące noszone przez spawacza.
Zaleca się stosowanie ***przyłbic spawalniczych POS-10*** lub ***POS-11*** *z hełmem,* osłaniających całą twarz, podczas procesów spawalniczych w których występują duże ilości odprysków, cieczy itp.

DEKLARACJE ZGODNOŚCI

Wszystkie reduktory i palniki są produkowane w zgodności z obowiązującym stanem prawnym i Polskimi Normami, oraz w oparciu o stosowany system jakości wg normy PN-EN ISO 9001:2001.
Deklaracje Zgodności na nasze wyroby publikowane są na naszej stronie internetowej znajdującej się pod adresem **www.pomet-wronki.com.pl** jako “pliki do pobrania” lub w zakładce “ o firmie,” w formacie PDF.
Aktualne certyfikaty - Systemu Zarządzania i oceny typu WE - są zamieszczone na naszej stronie internetowej podanej powyżej w zakładce “o firmie.”

1

3

2

4

Uchwyty chłodzone powietrzem

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Długość przewodu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60%	Średnica drutu (mm)	Natężenie przepływu gazu (dm^3/min.)	Przekrój przewodu (mm^2)	Rodzaj wtyku
1	**216.00.20**	USM - 140 hobby	L - 3 m	120 A dla mieszanki 140 A dla CO_2	0,6 ÷ 0,8	12	16	końcówka gwintowana
	099.00.10	USM - 160	L - 3 m	140 A dla mieszanki 160 A dla CO_2				eurowtyk
	099.00.20		L - 4 m					
	099.00.40		L - 5 m					
2	**096.00.10**	USM - 200	L - 3 m	160 A dla mieszanki 200 A dla CO_2	0,6 ÷ 1,0			
	096.00.20		L - 4 m					
	096.00.30		L - 5 m					
3	**097.00.10**	USM - 250	L - 3 m	200 A dla mieszanki 250 A dla CO_2	0,8 ÷ 1,2	15	25	
	097.00.20		L - 4 m					
	097.00.30		L - 5 m					
	097.00.11		L - 3 m					wtyk stożkowy
	097.00.21		L - 4 m					
	097.00.31		L - 5 m					
4	**098.00.10**	USM - 360	L - 3 m	280 A dla mieszanki 360 A dla CO_2	1,0 ÷ 1,6	20	50	eurowtyk
	098.00.20		L - 4 m					
	098.00.30		L - 5 m					
	098.00.11		L - 3 m					wtyk stożkowy
	098.00.21		L - 4 m					
	098.00.31		L - 5 m					

Uchwyty chłodzone cieczą

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Długość przewodu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100%	Średnica drutu (mm)	Natężenie przepływu gazu (dm^3/min.)	Rodzaj wtyku
5	**254.00.10**	USM - 400 W	L - 3 m	350 A dla mieszanki 400 A dla CO_2	0,8 ÷ 1,2	10 ÷ 20	eurowtyk
	254.00.20		L - 4 m				
	254.00.30		L - 5 m				
	255.00.10	USM - 500 W	L - 3 m	450 A dla mieszanki 500 A dla CO_2	1,0 ÷ 1,6	10 ÷ 20	
	255.00.20		L - 4 m				
	255.00.30		L - 5 m				

5

Wszystkie uchwyty spełniają zasadnicze wymagania zawarte w *Dyrektywie niskonapięciowej 2006/95/WE (LVD)* i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG

1

2

3

Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Wielkość
1	Wtyk EURO		**097.03.00**	USM - 160 ÷ 360 (euro)	
2	Wtyk stożkowy kpl. (z przewodem i wtykiem 24V)		**097.07.00**	USM - 250 / 360 (stożek)	
3	Gniazdo USM		**100.00.00**		
	Przewód prądowo - gazowy M 10 x 1 (w osłonie gumowej)	L - 3 m	**216.04.00**	USM - 140 hobby	16 mm^2
			096.06.10	USM - 160 / 200	
			097.11.10	USM - 250	25 mm^2
			098.07.10	USM - 360	50 mm^2
		L - 4 m	**096.06.20**	USM - 160 / 200	16 mm^2
			097.11.20	USM - 250	25 mm^2
			098.07.20	USM - 360	50 mm^2
		L - 5 m	**096.06.30**	USM - 160 / 200	16 mm^2
			097.11.30	USM - 250	25 mm^2
			098.07.30	USM - 360	50 mm^2
	Rękojeść kpl.		**216.01.00**	USM - 140 / 160	
			096.09.00	USM - 200	
			097.10.00	USM - 250	
			098.10.00	USM - 360	
	Końcówka uchwytu		**216.02.00**	USM - 140 / 160	
			096.08.00	USM - 200	
			097.09.00	USM - 250	
			098.08.00	USM - 360	
	Łącznik końcówki prądowej		**096.04.00**	USM - 140 / 160 / 200	
			097.09.07	USM - 250	
			098.08.07	USM - 360	
	Końcówka prądowa M 6		**096.01.09**		d drutu - 0,6
			096.01.10		d drutu - 0,8
			097.01.09		d drutu - 1,0
			097.01.01		d drutu - 1,2
			098.01.01		d drutu - 1,6
	Dysza gazowa		**096.01.02**	USM - 140 / 160 / 200	d wylotu - 12 mm
			097.01.02	USM - 250	d wylotu - 15 mm
			098.01.02	USM - 360	d wylotu - 20 mm
			254.05.04	USM - 400 W / 500 W	

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG

Foto.	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
	Tulejka izolacyjna (izolator)	**098.08.08**	USM - 360
		254.05.02	USM - 400 W / 500 W
	Sprężyna	**096.04.03**	USM - 140 / 160 / 200
		097.06.03	USM - 250

PROWADNIKI DRUTU ELEKTRODOWEGO

Foto.	Nazwa części	Średnica d drutu	Nr katalogowy		
			do USM 3 m	do USM 4 m	do USM 5 m
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	**0,6 ÷ 1,0**	**097.04.06**	**097.04.07**	**097.04.08**
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	**1,0**	**097.04.20**	**097.04.21**	**097.04.22**
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	**1,2**	**097.04.09**	**097.04.10**	**097.04.11**
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	**1,2**	**097.04.23**	**097.04.24**	**097.04.25**
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,6	**098.06.06**	**098.06.07**	**098.06.08**
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,6	**098.06.10**	**098.06.11**	**098.06.12**
	Prowadnik drutu do USM 140 hobby	0,6 ÷ 0,8	**216.00.02**		

AKCESORIA DO PRACY Z UCHWYTAMI MIG/MAG

EKONOMIZER OG - 10 (oszczędzacz gazu) — 123.00.00

Ekonomizer ma za zadanie obniżenie zużycia gazu ochronnego podczas spawania metodą MIG/MAG. Montowany jest do króćca wylotowego reduktora

Ciśnienie wlotowe: 2,5 bar

Przepustowość: 0 ÷ 20 dm^3/min.

Gwint: wlot - G 1/4 / wylot - G 1/4

SZCZYPCE SPAWALNICZE typ KM - 10 — 122.00.00

Szczypce spawalnicze przeznaczone są do przycinania drutu elektrodowego przy spawaniu w osłonie gazów ochronnych, czyszczenia wylotu dyszy gazowej i mocowania końcówki prądowej

MŁOTEK SPAWALNICZY

MS - 400	Stalowy - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	**013.00.10**
MS - 400 N	Stal nierdzewna - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	**013.00.20**

UCHWYTY DO ELEKTROD OTULONYCH

PN-EN 60974-11

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 35% (A)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
1	**218.00.00**	K -B 125	125	150	1,6 ÷ 2,5	10 ÷ 16	170
	079.00.00	K -B 160	160	200	2,0 ÷ 3,2	16 ÷ 25	260
	080.00.00	K -B 200	200	300	2,5 ÷ 4,0	25 ÷ 35	320
2	**081.00.00**	K -B 300	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	420
	082.00.00	K -B 400	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	470
3	**120.00.00**	K -B 300 S	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	450
	121.00.00	K -B 400 S	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	500
	083.00.10	K -B 500 S	500	600	6,3 ÷ 10,0	95 ÷ 120	650
4	**301.00.00**	K -B 300 M	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	500

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE
Uchwyty przeznaczone do spawania ręcznego elektrodami otulonymi (MMA)

CZĘŚCI ZAMIENNE UCHWYTÓW DO ELEKTROD

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy								
		K-B 125	K-B 160	K-B 200	K-B 300	K-B 400	K-B 300 S	K-B 400 S	K-B 500 S	K-B 300 M
1	Rękojeść	**218.00.01**	**079.00.01**		**082.00.01**		**081.00.01**	**082.00.02**	**083.00.02**	**301.00.05**
2	Osłona izolacyjna	**079.00.04**		**080.00.04**	—	—	—	—	—	—
3	Nakładka izolacyjna górna	—	—	—	**081.00.08**		**120.00.08**		**083.00.08**	**301.00.08**
4	Nakładka izolacyjna dolna	—	—	—	**081.00.07**		**120.00.07**		**083.00.07**	**301.00.07**

UCHWYTY ELEKTRO-POWIETRZNE do żłobienia

PN-EN 60974-11

Uchwyt UEP-B 500 wyposażony jest w przewód prądowo-powietrzny długości 2,5 m zakończony oczkowym przyłączem prądowym. Standardowo UEP-B 500 wyposażony jest we wkładkę przystosowaną do mocowania elektrod okrągłych jednakże na zamówienie jest możliwe wykonanie wkładki do mocowania elektrod płaskich o max. wymiarach 20 x 4 mm. Przewód w rękojeści umocowany jest obrotowo.

Foto	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Max. prąd żłobienia w cyklu pracy - 60% (A)	Ciśnieniem sprężonego powietrza (bar)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
1	**025.00.00**	UEP - B 450	450	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0	70	800
2	**125.00.00**	UEP - B 500	500	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0 płaska max. 20 x 4	95	880

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE

UEP- B 450
UEP- B 500

Nazwa części			Nr katalogowy	
			UEP - B 450	UEP - B 500
Nakładka izolacyjna górna			**025.00.05**	**125.00.05**
Nakładka izolacyjna dolna			**025.00.06**	**125.00.04**
Rękojeść (obudowa)			**025.00.07**	**125.00.06**
Wkładka prądowa	okrągła		**025.00.04**	**125.01.02**
	płaska	15x3/10x4	**X**	**125.01.05**
		20x4/25x4	**X**	**125.01.06**

ZACISKI BIEGUNOWE

śruba stalowa

śruba mosiężna

Foto	Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciskanego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
ŚRUBOWE						
1	**067.00.10**	ZB - 25	160	34	35	220
	068.00.10	ZB - 50	315	43	50	250
	069.00.10	ZB - 70	500	50	95	300
	071.00.10	ZB - 95	600	65	120	460
2	**067.00.20**	ZB - 25	160	34	35	220
	068.00.20	ZB - 50	315	43	50	250
	069.00.20	ZB - 70	500	50	95	300
	071.00.20	ZB - 95	600	65	120	460
KLESZCZOWE						
3	**102.00.10**	ZBK - 16	120	50	25	200
	076.00.10	ZBK - 35	160	50	35	230
	077.00.10	ZBK - 70	315	60	70	270
	078.00.10	ZBK - 95	500	70	95	370
ŚRUBOWO - KLESZCZOWE						
4	**328.00.00**	ZBS - 50	315	25	50	450
	225.00.00	ZBS - 95	600	30	120	850

ŁĄCZNIKI PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH

PN-EN 60974-12

1

2

3

4

Standard europejski						
Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)
1	**087.00.20**	Wtyk	ŁW / ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.20		ŁW / ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.20		ŁW / ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
2	**088.00.20**	Gniazdo wyjściowe	ŁW - 25	190	180	16 ÷ 25
	090.00.20		ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	094.00.20		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95
3	**087.00.30**	Gniazdo	ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.30		ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.30		ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
4	**108.00.10**	Wtyk wyjściowy	ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	109.00.10		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95

5

6

7

Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)
5	**028.00.30**	Wtyk	ŁP / ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.20		ŁP / ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70
6	**028.00.40**	Gniazdo	ŁP - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.30		ŁP - 315	285	316	50 ÷ 70
7	**028.00.50**	Gniazdo wyjściowe	ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	027.00.20		ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70

Wszystkie łączniki spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Masa (g)	Rodzaj opakowania
1	**063.00.10**	Przyłbica spawalnicza POS - 10 (z nagłowiem)	470	pudło tekturowe
2	**064.00.10**	Przyłbica spawalnicza POS - 20 (z nagłowiem)	480	
3	**065.00.10**	Przyłbica spawalnicza POS - 11 (z hełmem)	875	
4	**066.00.10**	Przyłbica spawalnicza POS - 21 (z hełmem)	900	

Wszystkie przyłbice spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE OCHRON INDYWIDUALNYCH

Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Dotyczy	
	063.01.02	Osłona filtra - bezbarwna		POS - 10; POS - 11	
	063.01.03	Filtr spawalniczy obserwacyjny - stopień zaciemnienia 5			
	063.01.04	Filtr spawalniczy	stopień zaciemnienia 5		
	063.01.06		stopień zaciemnienia 7		
	064.01.02	Filtr spawalniczy 50 x 100	stopień zaciemnienia 10	Td - 3; Td - 4; Td - 4a; Td - 5; Td - 7	POS - 20; POS - 21
	064.01.03		stopień zaciemnienia 11		
	064.01.04		stopień zaciemnienia 12		
	064.01.05		stopień zaciemnienia 13		
	064.01.07	Szybka ochronna filtra spawalniczego 50 x 100			
	064.01.09	Filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 - st. zac. 5			
	064.01.10	Szybka ochronna filtra spawalniczego 20 x 100			
	063.02.00	Zespół nagłowia		POS - 10; POS - 20; OTN - 10 / 11 / 12	
	063.01.10	Zawieszka			
	063.01.11	Ogranicznik			
	063.01.12	Podkładka			
	063.01.13	Pokrętło zawieszki			

Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Materiał	Wymiary (mm) H	S	G	Masa (g)
1	169.00.00	Tarcza spawalnicza	Td - 3	Tektura lateksowana	425	290	115	340
	169.00.10		Td - 3	Preszpan	425	290	115	350
2	181.00.00		Td - 4	Kompozyt poliestrowo - szklany	403	240	100	400
	181.00.10		Td - 4a		400	226	80	340
3	134.00.00	Gogle spawalnicze	OS - 10	Tworzywo termoplastyczne	Średnica d filtrów (mm) 50			110
4	217.00.10	Tarcza obserwacyjna	Td - 5*	Tektura lateksowana	360	240	45	165
	294.00.00		Td - 7*	Kompozyt	290	215	50	350

* **UWAGA:** Tarcza obserwacyjna **nie jest przeznaczona** do ochrony spawacza w trakcie prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych.

Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Wymiary (mm) H	S	G	Grubość osłony (mm)	Masa (g)
5	104.00.10	Osłona twarzy przeciwodpryskowa (z nagłowiem)	OTN - 10	200	230	115	1	265
	104.00.20		OTN - 11*	200	230	115	1,5*	320
6	227.00.00		OTN - 12	200	210	150	1	225
7	105.00.10	Osłona twarzy przeciwodpryskowa (z hełmem)	OTH - 20	200	230	115	1	600
	105.00.20		OTH - 21*	200	230	115	1,5*	635

* **UWAGA:** Osłony twarzy grubości 1,5 mm są przeznaczone dla energetyków, chronią przed łukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym.

Tarcze spawalnicze, gogle oraz osłony twarzy spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE OCHRON INDYWIDUALNYCH

Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Dotyczy
	134.00.05	Szybka ochronna d 50 z poliwęglanu gr. 1 mm		Gogli spawalniczych OS-10
	134.00.12	Filtr spawalniczy ochronny d 50	stopień zaciemnienia 4	
	134.00.13		stopień zaciemnienia 5	
	134.00.14		stopień zaciemnienia 6	
	104.00.02	Osłona ochronna z poliwęglanu	grubość 1 mm	OTN-10; OTH-20
	104.00.03		grubość 1,5 mm	OTN-11; OTH-21
	227.00.01		grubość 1 mm	OTN-12

UWAGA: filtry spawalnicze 50 x 100 mm i szybka ochronna filtra 50 x 100 mm do tarcz spawalniczych i obserwacyjnych zamieszczone są na str. 28

OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU "POMET"

NARZĘDZIA
- montażowe
- wiertła
- brzeszczoty
- piły tarczowe

ELEKTRONARZĘDZIA DO:
- wiercenia
- szlifowania
- cięcia
- gwintowania
- wykuwania

SZCZOTKI
- stalowe
- mosiężne
- kwasoodporne

ARTYKUŁY ŚCIERNE

ARTYKUŁY ZŁĄCZNE
- śruby, wkręty
- kotwy
- kołki, dyble itp.

ARTYKUŁY ELEKTROTECHNICZNE
- osprzęt elektroinstalacyjny
- źródła światła
- oprawy,kable, przewody itp.

SPAWARKI
- transformatorowe
- prostownikowe
- półautomaty

SPOIWA do spawania i lutowania

ELEKTRODY

DRUTY SPAWALNICZE

PRZEWODY SPAWALNICZE

PRODUKTY BHP,
OCHRONY INDYWIDUALNE
- ubrania dla spawaczy
- trzewiki
- rękawice spawalnicze i robocze
- fartuchy spawalnicze
- nagolenniki i nastopniki
- ochrona twarzy i szyi spawacza
- ochrona układu oddechowego
- ochrona słuchu
- ochrona wzroku

WÓZKI do butli gazowych

WĘŻE i opaski do węży

ZAPALNICZKI

SKLEP CZYNNY: 7.00 - 17.00
w soboty 9.00 - 13.00

+48 67 25 45 282
+48 67 25 40 474

OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU “POMET”

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYPALNIKOWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYPALNIKOWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYREDUKTOROWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	G 1/4

MANOMETRY stosowane przy spawaniu – średnica 63				
Rodzaj	Gaz	Ciśnienie (Przepływ) do	Gwint	
Manometryczny wskaźnik przepływu	Argon / CO_2	32 dm^3 / min.	M 12 x 1,5	
Manometryczny	Tlen	16 bar		
		315 bar		
	Acetylen	4 bar		
		40 bar		
	Ogólny	16 bar		
		315 bar		

Węże stosowane przy spawaniu i procesach pokrewnych		
Rodzaj	Średnica otworu d (mm)	
Wąż gumowy do tlenu (niebieski)	6,3	
Wąż gumowy do acetylenu (czerwony)	8,0	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	6,3	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	4,0	

Automatyczna przyłbica spawalnicza 3M™ Speedglas™ 9100

Komfort i ochrona spawacza na miarę XXI wieku.

Nowa seria przyłbic spawalniczych 3M Speedglas 9100 została wyposażona w nowy opatentowany system nagłowia, który idealnie dostosowuje się do indywidualnego kształtu głowy, a jednocześnie ogranicza ucisk na najbardziej wrażliwe i czułe miejsca na głowie spawacza.
Automatyczny filtr spawalniczy posiada nowe unikalne funkcje:
- opatentowana funkcja ułatwiająca spawanie punktowe,
- dwustopniowe rozjaśnianie się filtra po zakończeniu spawania,
- możliwość stosowania przyłbicy w procesie cięcia i spawania gazowego,
- dodatkowe stopnie zaciemnienia 5 i 8,
- pięć stopni czułości,
- możliwość blokady w położeniu jasnym i zaciemnionym,
- największe na rynku pole widzenia w automatycznym filtrze spawalniczym Speedglas 9100XX.

Podstawowe dane techniczne:	Speedglas 9100V	Speedglas 9100X	Speedglas 9100XX
Spełnia wymagania norm: Ochrona oczu Ochrona twarzy	EN 379 EN 175	EN 379 EN 175	EN 379 EN 175
Pole widzenia	45 x 93 mm	54 x 107 mm	73 x 107 mm
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Stopnie zaciemnienia (przed / w czasie spawania)	3 / 5, 8, 9 -13	3 / 5, 8, 9 -13	3 / 5, 8, 9 -13
Czas zaciemnienia	0,1 ms (+23 °C)	0,1 ms (+23 °C)	0,1 ms (+23 °C)
Czas rozjaśnienia	40 - 1300 ms	40 - 1300 ms	40 - 1300 ms
Rozmiar nagłowia	50 - 64 cm	50 - 64 cm	50 - 64 cm
Zasilanie (baterie)	2 x CR2032	2 x CR2032	2 x CR2032
Wytrzymałość mechaniczna	EN 175 B	EN 175 B	EN 175 B

3M™ Speedglas™ SL
Najlżejsza automatyczna przyłbica spawalnicza na rynku.

Przyłbica 3M™ Speedglas™ SL przeznaczona jest dla spawaczy, którzy spawają niskim i średnim natężeniem prądu oraz potrzebują lekkiej i niezawodnej ochrony oczu i twarzy.
Wyjątkowo niską wagę przyłbicy Speedglas SL uzyskano stosując nową technologię wytworzenia bardzo lekkiego automatycznego filtra spawalniczego oraz stosując unikalne, wyjątkowo odporne i lekkie tworzywo z którego wykonano skorupę przyłbicy.

Podstawowe dane techniczne:	**Speedglas SL**
Spełnia wymagania norm: Ochrona oczu Ochrona twarzy	EN 379 EN 175
Pole widzenia	45 x 93 mm
Klasa optyczna	1/1/1/2
Stopnie zaciemnienia (przed / w czasie spawania)	3 / 8 - 12
Czas zaciemnienia	0,1 ms (+23 °C)
Czas rozjaśnienia	60 - 250 ms
Rozmiar nagłowia	50 - 64 cm
Zasilanie (baterie)	2 x CR2032
Waga kompletnej przyłbicy	360 g

reddot design award
winner 2007

product
design
award
2008

1 FlexView z Adflo

2 Fresh-air C

3 ProTop

Foto	Nazwa	Opis
1	**Speedglas 9000 Flex View z Adflo**	Kompleksowa ochrona wzroku i dróg oddechowych. Współczynnik ochrony dróg oddechowych - 50. Stałe natężenie przepływu powietrza kontrolowane przez układ elektroniczny. Zwarta dobrze wyważona ergonomiczna konstrukcja. Czas pracy: 8 godz. - standardowy akumulator; 14 godz. - akumulator Heavy Duty. System Speedglas Flex View umożliwia pracę w miejscach o słabym oświetleniu, podnoszona przednia srebrna osłona z automatycznym filtrem spawalniczym, a za nią duża przeźroczysta szybka ochronna.
2	**Speedglas Fresh - air C**	System ochrony dróg oddechowych zasilany sprężonym powietrzem. Współczynnik ochrony dróg oddechowych - 200. Mgłę olejową, wilgoć i przykre zapachy można usunąć ze sprężonego powietrza za pomocą stacjonarnego filtra SR 49.
3	**Speedglas ProTop**	Komfortowe połączenie hełmu ochronnego Tuffmaster II z przyłbicą Speedglas 9000. Unikalna konstrukcja dwuosiowego mechanizmu łączącego hełm ochronny z przyłbicą. Doskonale wyważony zestaw ochrony oczu, twarzy i głowy spawacza. Łatwe zdejmowanie i zakładanie przyłbicy na chełm ochronny.

Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego - POMET Wronki
64-510 Wronki, ul. Partyzantów 5
tel. +48 67 25 40 431
fax +48 67 25 40 472
e-mail: sekretariat@pomet-wronki.com.pl

www.pomet-wronki.com.pl

Dział Handlowy
tel. +48 67 25 40 473
fax +48 67 25 42 618
e-mail: handel@pomet-wronki.com.pl

Dział Techniki i Marketingu
Technika: tel. +48 67 25 45 290
e-mail: technolog@pomet-wronki.com.pl
Marketing: tel. +48 67 25 45 294
e-mail: marketing@pomet-wronki.com.pl