

Zestaw profesjonalny dla gazu palnego acetyleny z dyszami szczelinowymi

STARLET *KS*

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STARLET *KS*	716.04493	024

składający się z:

1 uchwyt typ 2211, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1711-A dla acetyleny
3 dysze tnące oraz 1 dysza podgrzewająca typ A-RS, dla zakresów cięcia od 3 do 40 mm
4 nasadki do spawania typ 111-A, dla zakresów spawania od 1 do 9 mm wózek palnika, cyrkiel, klucz do palników, przybornik do czyszczenia dysz kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów oraz nakrętkami kołpakowymi



Zestaw profesjonalny dla gazu palnego acetyleny z dyszami blokowymi

STARLET *N*

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STARLET *N*	716.01786	024

składający się z:

1 uchwyt typ 2211, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 2711-A dla acetyleny
2 dysze blokowe typ A-BK, dla zakresów cięcia od 3 do 25 mm
4 nasadki do spawania typ 111-A, dla zakresów spawania od 1 do 9 mm wózek palnika, klucz do palników, przybornik do czyszczenia dysz kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów oraz nakrętkami kołpakowymi



Zestaw podstawowy dla gazu palnego acetyleny z dyszami szczelinowymi

STARLET *WS*

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STARLET *WS*	716.02262	024

składający się z:

1 uchwyt typ 2211, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1711-A dla acetyleny
3 dysze tnące oraz 1 dysza podgrzewająca typ A-RS dla zakresów cięcia od 3 do 40 mm
3 nasadki do spawania typ 111-A, dla zakresów spawania od 1 do 6 mm
instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów oraz nakrętkami kołpakowymi



Zestaw profesjonalny dla gazów palnych propanu/metanu/mapp/etyleny, z dyszami szczelinowymi

STARLET *P*

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw STARLET *P*	716.01792	024

składający się z:

1 uchwyt typ 2211, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1711-PMYF
3 dysze tnące oraz 1 dysza podgrzewająca typ Typ PL-RC dla zakresów cięcia od 3 do 40 mm
1 nasadka do lutowania i nagrzewania typ F-PMF rozmiar 8, z powierzchniowym wylotem płomienia
3 nasadki do lutowania i nagrzewania typ Z-PMYF rozmiary 3, 4 i 6, z centralnym wylotem płomienia,
wózek palnika, klucz do palników, przybornik do czyszczenia dysz kpl.,
instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów oraz nakrętkami kołpakowymi



Wszystkie zestawy są dostarczane w kasetce z blachy stalowej. Urządzenie w niej przechowywane jest zabezpieczone i znajduje się zawsze pod ręką.

Skład Państwa zestawu palnika STARLET określają Państwo indywidualnie zgodnie z potrzebami. Dla ułatwienia wyboru zestawiliśmy zestawy dla różnych zakresów zastosowania.

W sprzedaży są także inne zestawienia na życzenie klienta.

Osłony uchwyty zdejmowane, niewymagające konserwacji, łatwe do naprawienia				
Oznaczenie	Opis	Przyłącza	Nr art.	Nr kat.
STARLET 2211	Układ zaworów boczny	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	716.05325	024
STARLET 1211	Układ zaworów pod kątem prostym	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	716.05327	024
STARLET 3201	Z zaworami Conax	Przyłącze przewodu 6 / 6 mm	242.65000	024
SPARLET 6201	Z płomieniem oszczędnościowym, z dźwignią wahliwą i zaworami Conax	Przyłącze przewodu 4 / 4 mm	716.00200	004
SPARLET 7201	Z włączeniem i wyłączeniem, dźwignią wahliwą i zaworami Conax	Przyłącze przewodu 6 / 6 mm	716.01115	004

Uchwyty



Długość: ok. 210 mm (bez końcówek przewodów), średnica uchwyty: 15 mm, Waga: ok. 400 g

Ergonomiczny kształt uchwytów STARLET oferuje lekkie manipulowanie, niemęczącą pracę oraz wysoki komfort obsługi. Mocna konstrukcja (obudowy zaworów z mosiądzu) zapewnia wysoką wytrzymałość uderową oraz długą trwałość.

Do zastosowań standardowych, dysze wymienne					
Nasadki do spawania, lutowania i nagrzewania za pomocą acetylenu, z kutymi otworami dysz do spawania					
Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
0	ca. 40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.01600	716.01540	024 / 007
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01601	716.01541	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01602	716.01542	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01603	716.01543	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01820	716.01882	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01604	716.01544	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01605	716.01545	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024 / 007

Nasadka do spawania 111-A



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

Dla dużych obciążeń termicznych, dysze wymienne

Nasadka do spawania 211-A

Nasadki do spawania, lutowania i nagrzewania za pomocą acetyleny

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024 / 007



Elastyczna rurka mieszająca z kąną dyszą do spawania, wymienna

Nasadka elastyczna do spawania 411-A

Nasadki elastyczne do spawania, lutowania i nagrzewania w trudno dostępnych miejscach, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Rura mieszałowa	Nr kat.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024 / 007



Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

Nasadka do lutowania i nagrzewania F-A

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetyleny

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
3	0,3 - 0,7 m ³ /h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m ³ /h	275 mm	716.01844	241.14460	004
6	1,2 - 2,1 m ³ /h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m ³ /h	380 mm	716.01848	716.00455	004



Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

Nasadka do lutowania i nagrzewania Z-A

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetyleny

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710	004
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810	004



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

Nasadka do lutowania i nagrzewania F-PMF

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania za pomocą propanu, metanu, etylenu

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
4	max. 0,5 m ³ /h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m ³ /h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m ³ /h	285 mm	716.01858	716.00596	004
10	max. 5,5 m ³ /h	310 mm	716.01860	716.00597	004



STARLET

Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

Nasadka do lutowania i nagrzewania Z-PMYF

Nasadki do punktowego lutowania i nagrzewania za pomocą propanu, metanu, Mapp, etylenu

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
1	max. 0,1 m ³ /h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m ³ /h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m ³ /h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m ³ /h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m ³ /h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m ³ /h	315 mm	716.01868	716.00595	004



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

Palnik widelkowy Typ F

Palnik widelkowy STARLET F-A do powierzchniowego nagrzewania i lutowania twardego za pomocą acetylenu
 Palnik widelkowy STARLET F-PM do powierzchniowego nagrzewania i lutowania twardego za pomocą propanu, metanu

Rozmiar	Zużycie O ₂ F-A	Zużycie O ₂ F-PM	Nr art. Typ F-A	Nr art. Typ F-PM	Nr kat.
F 1	0,4 m ³ /h	1,1 m ³ / h	716.50766	716.50759	039
F 2	0,7 m ³ /h	2,1 m ³ / h	716.50767	716.50760	039
F 3	1,2 m ³ /h	2,5 m ³ / h	716.50768	716.50761	039
F 4	1,7 m ³ /h	--	716.50769	--	039
F 5	2,5 m ³ /h	--	716.50770	--	039

Długość: ok. 250 mm, Rozstaw nasadek 30 – 60 mm (elastyczny)



Dysze wymienne do palników widelkowych STARLET F, wylot płomienia powierzchniowy

Dysze do nagrzewania Typ FK

Dysze do nagrzewania FK-A do palników widelkowych STARLET F-A, gaz palny acetylen
 Dysze do nagrzewania FK-PM do palników widelkowych STARLET F-PM, gazy palne propan, metan

Rozmiar	Nr art. Typ FK-A	Nr art. Typ FK-PMY	Nr kat.
FK 1	716.03006	716.03016	039
FK 2	716.03007	716.03017	039
FK 3	716.03008	716.03018	039
FK 4	716.52217	--	039
FK 5	716.52270	--	039



Wylot płomienia centralny, dysze wymienne

Palnik widelkowy Typ Z

Palnik widelkowy STARLET Z-A do punktowego nagrzewania i lutowania twardego za pomocą acetylenu
 Palnik widelkowy STARLET Z-PM do punktowego nagrzewania i lutowania twardego za pomocą propanu, metanu

Rozmiar	Zużycie O ₂ Z-A	Zużycie O ₂ Z-PM	Nr art. Typ Z-A	Nr art. Typ Z-PM	Nr kat.
Z 1	--	0,5 m ³ /h	--	716.50756	039
Z 2	0,3 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50762	716.50757	039
Z 3	0,7 m ³ /h	1,4 m ³ /h	716.50763	716.5075	039
Z 4	1,2 m ³ /h	--	716.50764	--	039
Z 5	2,5 m ³ /h	--	716.50765	--	039

Długość: ok. 250 mm, Rozstaw nasadek 30 – 60 mm (elastyczny)



Dysze wymienne do palników widelkowych STARLET Z, wylot płomienia centralny

Dysze do nagrzewania Typ ZK

Dysze do nagrzewania ZK-A do palników widelkowych STARLET Z-A, gaz palny acetylen
 Dysze do nagrzewania ZK-PM do palników widelkowych STARLET Z-PM, gazy palne propan, metan

Rozmiar	Nr art. Typ ZK-A	Nr art. Typ ZK-PM	Nr kat.
ZK 1	--	716.03011	039
ZK 2	257.26232	716.03012	039
ZK 3	257.26332	716.03013	039
ZK 4	257.26432	--	039
ZK 5	257.26532	--	039



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31

do cięcia ręcznego, gazy palne acetylen albo propan, metan, Mapp					Nasadki do cięcia STARLET
Oznaczenie	Dla dysz typu	Nr art. Typ A	Nr art. Typ PMY	Nr kat.	
STARLET 1711 z dźwignią sprężynową	Dysze pierścieniowo-/ szczelinowe	716.05168	716.05337	024	
STARLET 1211 z pokrętkiem	Dysze pierścieniowo-/ szczelinowe	716.05338	716.05333	024	
STARLET 2711 z dźwignią sprężynową	Dysze blokowe	716.05329	--	024	
STARLET 8711-A/PMYF z dźwignią sprężynową	Dysze mieszające gaz	716.05335	716.05335	024	

STARLET

Nasadki do cięcia dla gazów etylenowych dostępne na zamówienie

Dysze do cięcia ręcznego do nasadek do cięcia STARLET patrz strona 66

Kalkulacja zużycia gazu palnego						
Proporcje mieszanki przy pracy palnika w atmosferze oraz maksymalna temperatura płomienia różnych gazów palnych						
	Acetylen	Propan	Metan (gaz ziemny)	Mapp	Etylen	Wodór
Gaz palny : Tlen [m ³ : m ³]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
maks. temp. Płomienia [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Gaz palny: Sprężone powietrze [m ³ : m ³]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
maks. temp. płomienia [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280